

LD-NH P

Profilé de dilatation 180° avec trame d'armature en fibres de verre pour la liaison des différentes surfaces présentant un joint de dilatation visible dans les systèmes ITE

Matériaux:

- PVC résistant aux alcalis
- Treillis d'armature en fibres de verre conforme ETAG 004

Caractéristiques:

- Arêtes du profilé noyées sous l'enduit et donc invisibles
- Bande en PVC souple coextrudée – aucune colle nécessaire pour la production du profilé
- Jonction étanche entre les profilés grâce au chevauchement du PVC souple
- Chevilles de connexion pour la jonction nette des profilés entre eux
- Jonction durable des surfaces indépendantes sans risque de fissuration
- Prévient de la pénétration d'humidité sous les plaques d'isolant
- Permet une finition propre du joint de dilatation

Instruction de pose:

La largeur de joint recommandée est de 15 – 20mm, sauf si spécifié autrement. Appliquer l'enduit de base sur la face externe de l'isolant. Placer le profilé dans le joint de dilatation, l'insérer dans l'enduit et mettre à niveau. Utiliser des chevilles de connexion entre les différentes longueurs. Le chevauchement en PVC souple doit être sur la partie basse et placé sur l'avant du profilé inférieur pour éviter la pénétration d'eau. Pour obtenir la même largeur de joint sur toute la longueur du profilé, insérer des bandes en polystyrène de même dimensions dans l'espacement de dilatation obtenu. Retirer l'excès de mortier du treillis d'armature à l'aide d'une truelle. Les bandes en polystyrène peuvent être retirées après durcissement de l'enduit. L'emplacement du joint de dilatation doit être spécifié par un ingénieur ou une personne autorisée.

Conditions d'utilisation:

Il est interdit d'installer les profilés par températures inférieures à +5 °C et supérieures à +30 °C. Il est indispensable de protéger le profilé des rayonnements du soleil ainsi que de la pluie ou de toutes conditions météo pouvant provoquer la déterioration des propriétés du profilé, et ce durant toute la durée des travaux jusqu'au séchage de l'enduit.

Emballage, entreposage et transport:

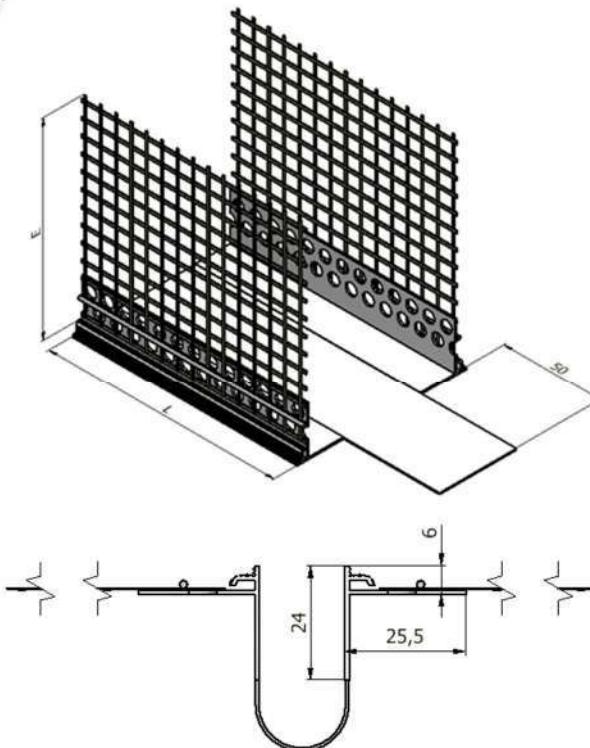
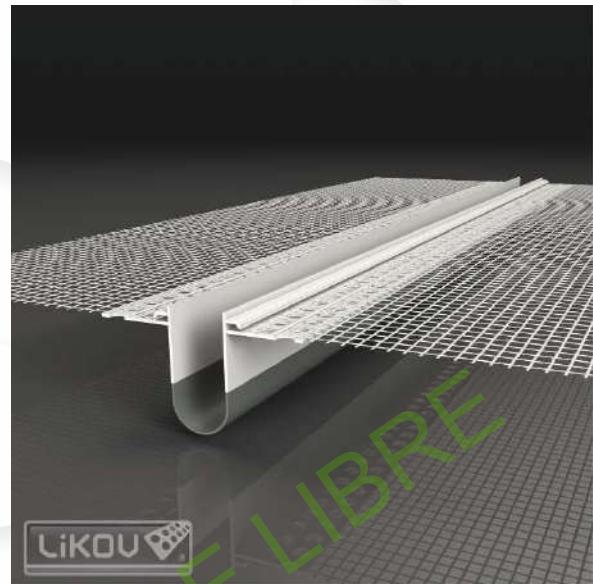
Emballés dans des boîtes de carton. Stocker dans un endroit sec et à l'abri. Transporter en position horizontale.

Certifications:

Ce produit n'est soumis à aucune norme harmonisée.

Données techniques:

Longueur du profilé (L) [mm]	2500 Autres dimensions sur demande
Largeur treillis (E) [mm]	100
Largeur bande souple [mm]	40
Longueur du chevauchement souple [mm]	50
Amplitude de dilatation [mm]	± 10
Autres dimensions [mm]	Voir schéma
Méthode de fixation de la trame	Soudure par câble plastique (inerte aux effets des alcalis et aux variations climatiques)



Issue le 16 Avril 2020.

Cette mise à jour invalide toutes les versions précédentes de cette fiche technique. Les dimensions mentionnées pour ce produit sont indicatives et peuvent varier selon les tolérances de fabrication admises.



LD-NH P

180 ° uitzettingsprofiel met glasvezelversterking voor het verbinden van verschillende oppervlakken met een uitzettingsvoeg zichtbaar in ITE-systemen

Materialen

- alkali-bestendig PVC
- ETAG 004-conform glasvezelversterkingsnet

Kenmerken:

- Randen van het profiel ingebet in de coating en daardoor onzichtbaar
- Gecoëxtrudeerde flexibele PVC-tape - geen lijm nodig voor profielproductie

- Afgedichte verbinding tussen de profielen dankzij de overlapping van flexibel PVC
- Verbindingspluggen voor een zuivere verbinding van de profielen ertussen
- Jonction durable des surfaces indépendantes sans risque de fissuration
- Prévient de la pénétration d'humidité sous les plaques d'isolant
- Permet une finition propre du joint de dilatation

Installatie instructies:

De aanbevolen voegbreedte is 15 - 20 mm, tenzij anders aangegeven. Breng de basislaag aan op de buitenkant van de isolatie. Plaats het profiel in de dilatatievoeg, steek het in de pleister en zet het waterpas. Gebruik verbindingsstekkers tussen de verschillende lengtes. De flexibele PVC-overlap moet zich aan de onderkant bevinden en aan de voorkant van het onderste profiel worden geplaatst om binnendringen van water te voorkomen. Om dezelfde voegbreedte over de gehele lengte van het profiel te verkrijgen, plaatst u polystyreen stroken met dezelfde afmetingen in de verkregen uitzettingsruimte. Verwijder overtollige mortel van het wapeningsnet met een troffel. De polystyreen strips kunnen verwijderd worden nadat de coating is uitgeharden. De locatie van de dilatatievoeg moet worden gespecificeerd door een ingenieur of een bevoegde persoon.

Gebruiksvooraarden:

Het is verboden profielen te installeren bij temperaturen onder +5 °C en boven +30 °C. Het is essentieel om het profiel te beschermen tegen zonnestralen en tegen regen of weersomstandigheden die de eigenschappen van het profiel kunnen aantasten, en dit gedurende de gehele duur van het werk totdat de coating opdroogt.

Verpakking, opslag en transport:

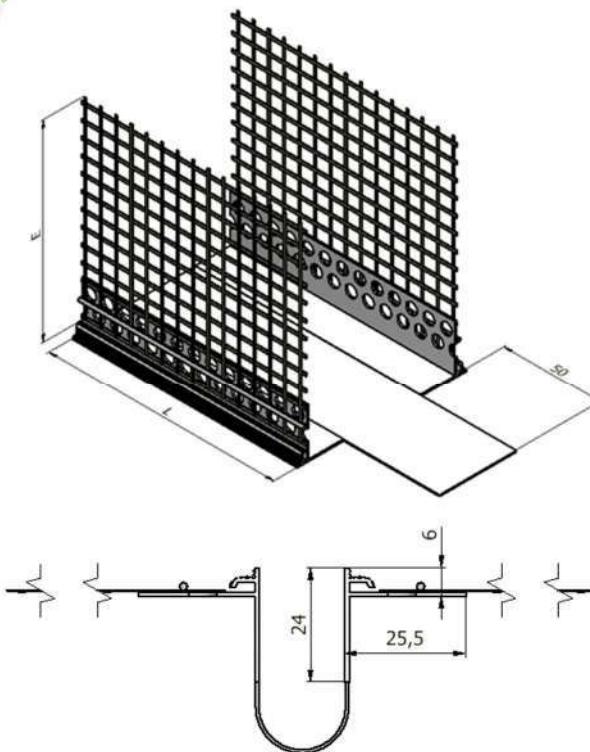
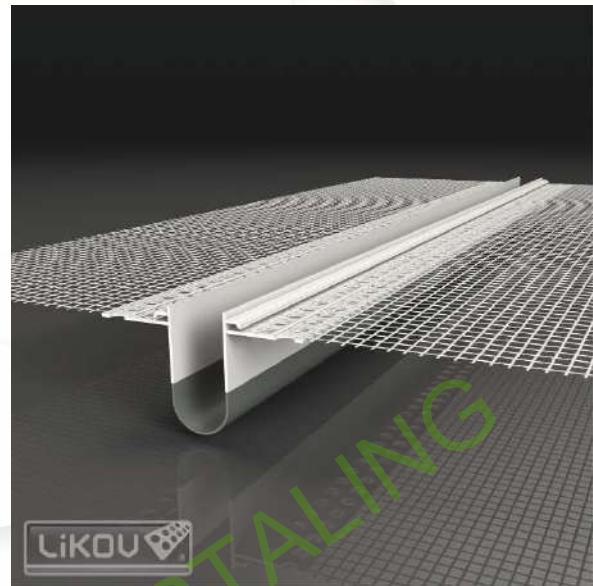
Verpakt in kartonnen dozen. Bewaar op een droge en beschutte plaats. Transport in horizontale positie.

Certificeringen:

Dit product is niet onderworpen aan enige geharmoniseerde norm.

Technische data:

Profiellengte (L) [mm]	2500 Andere afmetingen op aanvraag
Roosterbreedte (E) [mm]	100
Flexibele stripbreedte [mm]	40
Lengte flexibele overlap [mm]	50
Amplitude van uitbreiding [mm]	± 10
Andere afmetingen [mm]	Zie diagram
Inslagbevestigingsmethode	Lassen van kunststofkabels (inert voor de effecten van alkaliën en klimaatschommelingen)



Uitgegeven op 16 april 2020.

Deze update maakt alle eerdere versies van deze datasheet ongeldig. De vermelde afmetingen voor dit product zijn indicatief en kunnen variëren afhankelijk van de toegestane fabricagetoleranies.

LD-NH P

180°-Dehnungsprofil mit Glasfaserverstärkung zur Verbindung unterschiedlicher Flächen mit sichtbarer Dehnungsfuge in ITE-Systemen

Materialien:

- Alkalibeständiges PVC
- Glasfaserverstärkungsgewebe gemäß ETAG 004

Merkmale:

- Kanten des Profils sind unter der Beschichtung verborgen und daher unsichtbar
- Coextrudierter flexibler PVC-Streifen – zur Profilverarbeitung ist kein Kleber erforderlich
- Wasserdichte Verbindung zwischen den Profilen dank der Überlappung des flexiblen PVC
- Verbindungsanker zur sauberen Verbindung der Profile untereinander
- Dauerhafte Verbindung unabhängiger Flächen ohne Rissgefahr
- Verhindert das Eindringen von Feuchtigkeit unter Dämmplatten
- Ermöglicht einen sauberen Abschluss der Dehnungsfuge

Installationsanleitung:

Die empfohlene Fugenbreite beträgt 15 – 20 mm, sofern nicht anders angegeben. Tragen Sie die Grundbeschichtung auf die Außenseite der Isolierung auf. Profil in die Dehnungsfuge legen, in den Putz einlegen und nivellieren. Verwenden Sie Verbindungsstecker zwischen den verschiedenen Längen. Die flexible PVC-Überlappung muss sich im unteren Teil und an der Vorderseite des unteren Profils befinden, um das Eindringen von Wasser zu verhindern. Um über die gesamte Profillänge die gleiche Fugenbreite zu erhalten, legen Sie in den erhaltenen Dehnungsabstand Styroporstreifen gleicher Abmessung ein. Überschüssigen Mörtel mit einer Kelle vom Armierungsgewebe entfernen. Nach dem Aushärten der Beschichtung können die Styroporstreifen entfernt werden. Der Ort der Dehnungsfuge muss von einem Ingenieur oder einer autorisierten Person festgelegt werden.

Nutzungsbedingungen:

Es ist verboten, die Profile bei Temperaturen unter +5°C und über +30°C zu verlegen. Es ist wichtig, das Profil während der gesamten Dauer der Arbeiten bis zum Trocknen der Beschichtung vor Sonneneinstrahlung, Regen und anderen Witterungseinflüssen zu schützen, die zu einer Verschlechterung der Eigenschaften des Profils führen könnten.

Verpackung, Lagerung und Transport:

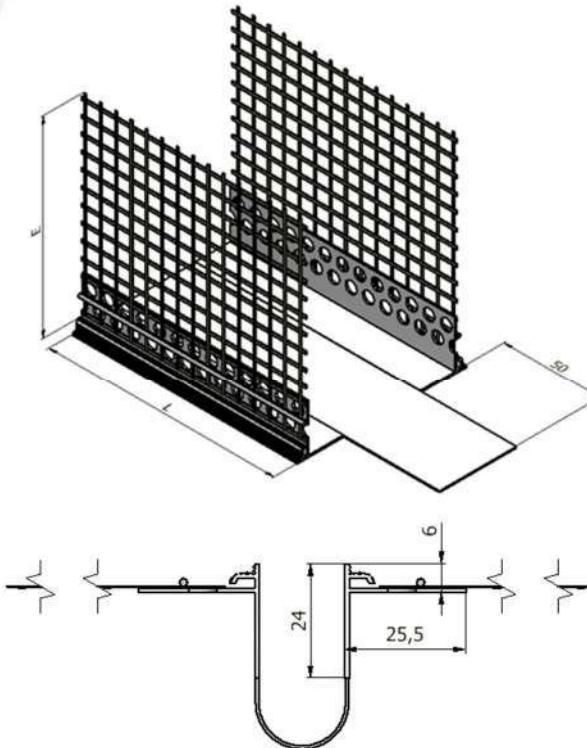
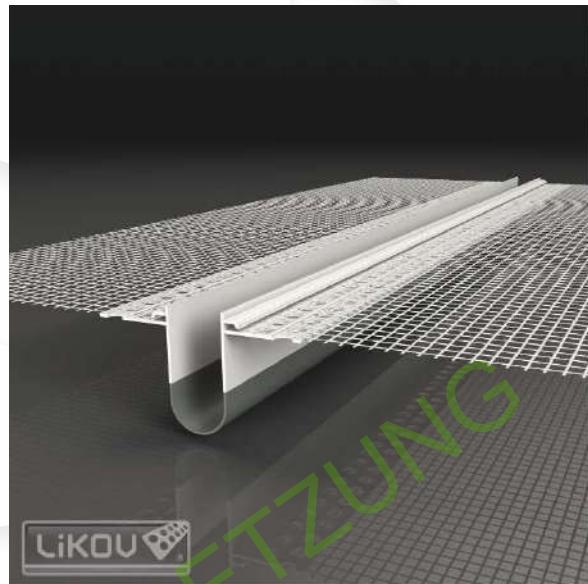
Verpackt in Kartons. An einem trockenen, geschützten Ort aufbewahren. Transport in horizontaler Position.

Zertifizierungen:

Dieses Produkt unterliegt keiner harmonisierten Norm.

Technische Daten:

Profillänge (L) [mm]	2500 Andere Abmessungen auf Anfrage
Gitterbreite (E) [mm]	100
Weiche Bandbreite [mm]	40
Weiche Überlappungslänge [mm]	50
Ausdehnungsamplitude [mm]	± 10
Andere Abmessungen [mm]	Siehe Zeichnung
Methode zur Schussfixierung	Schweißen von Kunststoffkabeln (inert gegenüber der Einwirkung von Alkalien und klimatischen Schwankungen)



Ausgestellt am 16. April 2020.

Durch dieses Update werden alle vorherigen Versionen dieses Datenblatts ungültig. Die für dieses Produkt genannten Abmessungen sind Richtwerte und können je nach akzeptierten Fertigungstoleranzen variieren.