

Section 1. DESCRIPTION DU PRODUIT

**CONNECTEUR À VISSER AVEC TIGE EN ACIER AVEC PLAQUE DE PRESSION
TÉLESCOPIQUE – ECO-DRIVE-8**

Le connecteur à visser avec une broche en acier et une plaque de pression télescopique ECO-DRIVE-8 est en polyamide, et la broche est en acier galvanisé avec une tête recouverte de polyamide renforcé de fibre de verre, ce qui permet de minimiser la transmission thermique ponctuelle du connecteur. En utilisant une structure télescopique, le temps de montage est considérablement réduit et l'utilisation de fraises pour le montage encastré est éliminée. Le connecteur ECO-DRIVE-8 doit être utilisé pour transférer les charges d'aspiration du vent et constitue une fixation mécanique supplémentaire pour l'ensemble du système, recommandé

pour : • Polystyrène EPS
• Polystyrène XPS

Types de supports sur lesquels le connecteur ECO-DRIVE-8 selon ETAG 014 peut être installé :



Les connecteurs ont l'évaluation technique européenne : ETA-13/0107



Connecteur à vis, douille TORX-40



Conception télescopique moderne



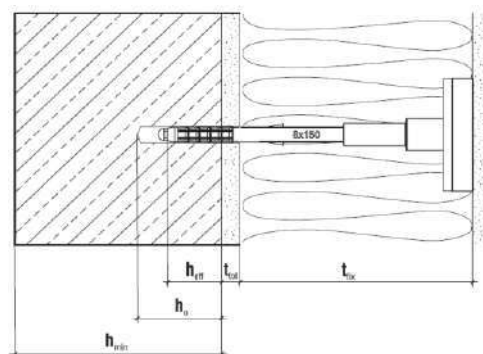
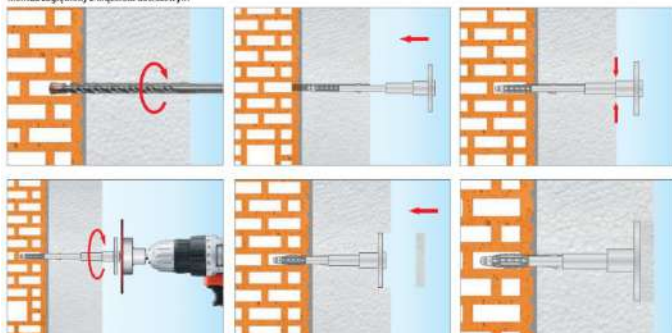
Disque en polystyrène



Section 2. MÉTHODE D'INSTALLATION

- Avant de commencer la pose, identifier le support et sélectionner les fixations qui lui sont destinées
- Sélectionnez la longueur appropriée du connecteur afin que la zone d'expansion soit située dans le matériau de construction du mur.
- La longueur minimale du connecteur est : $L_d = t_{fix} + t_{tot} + h_{eff} + 25 \text{ mm}$ (évidement de la partie mobile de la bride de connecteur dans le matériau d'isolation thermique), où : t_{fix} - épaisseur de l'isolation thermique fixée, t_{tot} - épaisseur des couches de nivellement (mortier-colle + enduit existant), h_{eff} - profondeur d'ancrage du connecteur dans le support (donné dans la fiche et dans l'agrément technique)
- Avant l'installation, le support doit être préparé conformément aux recommandations du fabricant du système d'isolation ETICS.
- Les panneaux d'isolation thermique doivent être correctement fixés avec du mortier-colle.
- Le diamètre des trous percés doit correspondre au diamètre des fixations utilisées
- Les trous dans les substrats en matériaux solides doivent être au moins plus profonds que 10 mm de la profondeur d'ancrage du connecteur
- Les trous dans les matériaux solides doivent être nettoyés des forets en effectuant un mouvement de va-et-vient avec une perceuse à vitesse réduite, en répétant l'opération quatre fois.
- Les trous dans les supports comportant des vides et du béton cellulaire doivent être percés sans utiliser de marteau, car cela provoquerait la rupture des parois internes du support, ce qui réduirait la résistance à l'arrachement des connecteurs.
- Le nombre de fixations par m² de surface d'isolation doit être spécifié dans la conception de l'isolation conformément à la loi sur la construction (Journal des lois de 1994, telle que modifiée). Nombre approximatif de connecteurs : Styromousse – min. 2 pièces/panneau – 4 pièces/m²
- Le nombre approximatif de connecteurs ne remplace pas la conception de l'isolation !!**
- Les fixations doivent être fixées de manière à ce que le site d'installation coïncide avec l'emplacement du mortier-colle sur le panneau d'isolation thermique.
- Le corps du connecteur doit être placé de manière à ce que le connecteur repose sur la mousse de polystyrène avec le premier anneau sous la plaque.
- Vissez ensuite la plaque de pression du connecteur à l'aide du dispositif EDST et fermez le point de montage avec le disque en polystyrène EDKS/EDKSG fourni.

Montaż zagłębiony z krążkiem dociskowym



FICHE TECHNIQUE PRODUIT – ECO-DRIVE-8

Section 3. SPÉCIFICATIONS

PARAMÈTRES TECHNIQUES		
Paramètre	Unité	Valeur
Diamètre du connecteur	d_k [mm]	8
Diamètre de la plaque	D_k [mm]	60
Profondeur d'ancrage	h_{eff} [mm]	35/55*
Profondeur du trou	h_0 [mm]	45/65*
Conductivité thermique ponctuelle	χ [W/K]	0,002
Rigidité de la plaque	S [kN/mm]	0,60
Catégories d'utilitaires	[-]	A B C D E
Matériau du connecteur	[-]	PA
Matériau de la tige	[-]	Acier galvanisé, tête recouverte de PA + GF
Évaluation technique européenne	[-]	ETA-13/0107

*pour supports de catégorie E (béton cellulaire)

PARAMÈTRES DE RÉSISTANCE			
Catégorie de support	Type de support	Unité [kg/dm ³]	Capacité de charge caractéristique [kN]
A	Béton C12/15	≥ 2,25	1,20
A	Béton C16/20 – C50/60	≥ 2,30	1,50
B	Brique en céramique pleine	≥ 2,00	1,50
B	Brique de silicate solide	≥ 2,00	1,50
C	Blocs de canaux silicatés	≥ 1,60	1,50
C	Brique creuse en céramique	≥ 1,20	1,50
C	Blocs de béton légers	≥ 0,80	1,50
D	Blocs de béton légers	≥ 1,05	0,90
E	Béton cellulaire AAC2	≥ 0,35	0,60
E	Béton cellulaire AAC7	≥ 0,65	1,20

Coefficient partiel de sécurité $\gamma_M=2$ en l'absence de régulation

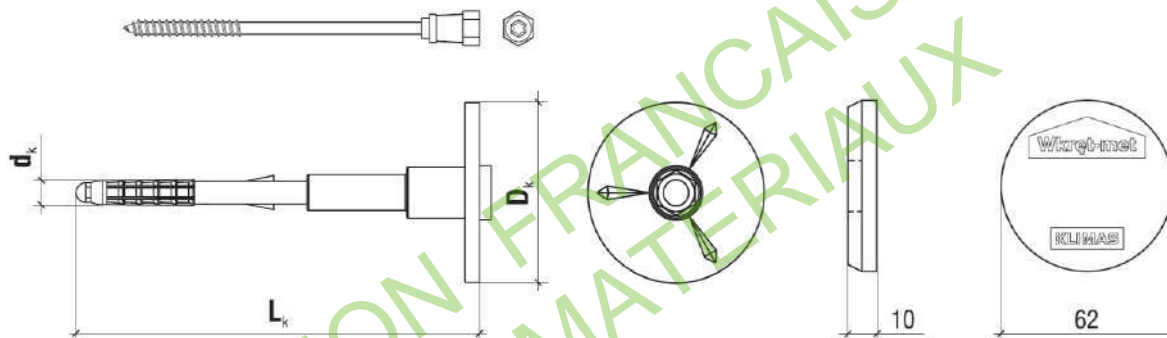


TABLEAU DE SÉLECTION					
Code produit	Diamètre et longueur du connecteur ($d_k \times L_k$)	Épaisseur du matériau d'isolation thermique t_{fix} [mm]			Quantité dans le colis [pièces.]
		Nouveaux bâtiments (t_{col} colle 10 mm incluse)		Vieux bâtiments (t_{col} comprend 10 mm de colle + 20 mm de vieux plâtre)	
		Cat. A B C D	Cat. E	Cat. A B C D	
ECODRIVE-08150	8x150	80	60	60	100
ECODRIVE-08170	8x170	100	80	80	100
ECODRIVE-08190	8x190	120	100	100	100
ECODRIVE-08210	8x210	140	120	120	100
ECODRIVE-08230	8x230	160	140	140	100
ECODRIVE-08250	8x250	180	160	160	100
ECODRIVE-08270	8x270	200	180	180	100
ECODRIVE-08290	8x290	220	200	200	100
ECODRIVE-08310	8x310	240	220	220	100
ECODRIVE-08330	8x330	260	240	240	100
ECODRIVE-08350	8x350	280	260	260	100
ECODRIVE-08370	8x370	300	280	280	100
ECODRIVE-08390	8x390	320	300	300	100
ECODRIVE-08410	8x410	340	320	320	100
ECODRIVE-08430	8x430	360	340	340	100

Section 4. REMARQUES

- Toutes les versions précédentes de cette fiche technique ne sont plus valables
- Les données incluses dans cette fiche technique produit sont conformes à l'état actuel des connaissances et sont fournies de bonne foi.
Si les recommandations sur la façon d'utiliser et d'installer le produit ne sont pas suivies, KLIMAS Sp. z o.o. zoo. n'est pas responsable de l'exactitude et de la qualité de la connexion effectuée.

PRODUCT TECHNISCH GEGEVENSBLAD – ECO-DRIVE-8

Sectie 1. PRODUCTBESCHRIJVING

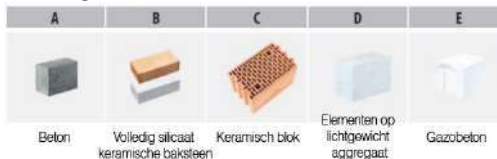
SCHROEFVERBINDING MET STALEN AS MET TELESCOPIsche DRUKPLAAT

– ECO-DRIVE-8

De inschroefconnector met stalen pin en telescopische drukplaat ECO-DRIVE-8 is gemaakt van polyamide, en de pin is gemaakt van gegalvaniseerd staal met een kop bedekt met glasvezelversterkt polyamide, wat de overdrachtspuntthermie van de connector helpt minimaliseren. Door gebruik te maken van een telescopische structuur wordt de montagetijd aanzienlijk verkort en wordt het gebruik van frezen voor verzonken montage geëlimineerd. De ECO-DRIVE-8-connector moet worden gebruikt om windzuigbelastingen over te dragen en biedt een extra mechanische bevestiging voor het hele systeem, aanbevolen voor:

- EPS-polystyreen
- XPS-polystyreen

Typen steunen waarop de ECO-DRIVE-8 connector volgens ETAG 014 kan worden geïnstalleerd:



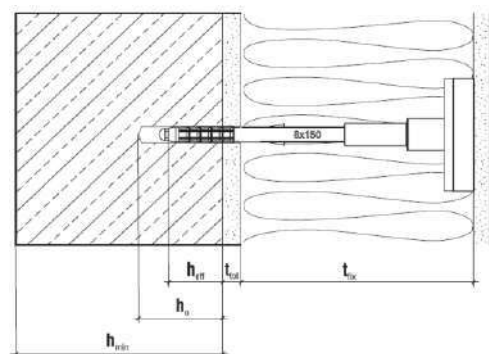
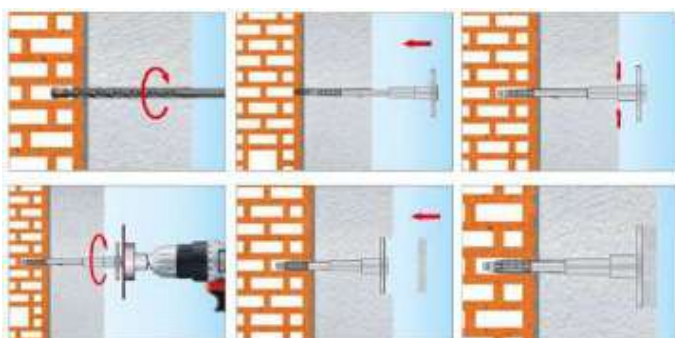
De connectoren hebben een Europese technische beoordeling: **ETA-13/0107**



Sectie 2. INSTALLATIEMETHODE

1. Voordat u met de installatie begint, identificeert u de steun en selecteert u de daarvoor bestemde bevestigingen
 2. Selecteer de juiste connectorlengte zodat het uitzettingsgebied zich binnen het wandconstructiemateriaal bevindt.
 3. De minimale connectorlengte is: $L_d = t_{fix} + t_{tol} + h_{eff} + 25 \text{ mm}$ (uitsparing van het beweegbare deel van de connectorlens in het thermische isolatiemateriaal), waarbij: t_{fix} - dikte van de vaste thermische isolatie, t_{tol} - dikte van de egalisatielagen (kleefmortel + bestaande coating), h_{eff} - verankeringsdiepte van de connector in de steun (vermeld in de che en in de technische goedkeuring)
 5. Thermische isolatiepanelen moeten correct worden bevestigd met lijm-mortel.
 6. De diameter van de boorgaten moet overeenkomen met de diameter van de gebruikte bevestigingsmiddelen
 7. Gaten in substraten van massief materiaal moeten minstens dieper zijn dan 10 mm van de verankeringsdiepte van de connector
 8. Gaten in vaste materialen moeten worden ontgaan van boren door een boor met lage snelheid heen en weer te bewegen, waarbij dit proces vier keer wordt herhaald.
 9. Gaten in steunen met holtes en cellenbeton moeten worden geboord zonder gebruik van een hamer, omdat hierdoor de binnenwanden van de steun zullen scheuren, waardoor de uittrekweerstand van de connectoren wordt verminderd.
 10. Het aantal bevestigingen per m² isolatieoppervlak moet worden gespecificeerd in het isolatieontwerp in overeenstemming met het Bouwbesluit (Staatsblad 1994, zoals gewijzigd). Geschat aantal connectoren: piepschuim – min. 2 kamers/paneel – 4 kamers/m²
- Het geschatte aantal connectoren vervangt het isolatieontwerp niet!!**

11. Les fixations doivent être fixées de manière à ce que le site d'installation coïncide avec l'emplacement du mortier-colle sur le panneau d'isolation thermique.
12. Le corps du connecteur doit être positionné de manière à ce que le connecteur repose sur la mousse de polystyrène avec le premier anneau sous la plaque.
13. Vissez ensuite la plaque de pression du connecteur avec le dispositif EDST et scellez le point de montage avec le disque en polystyrène EDKS/EDKSG fourni.



PRODUCT TECHNISCH GEGEVENSBLAD – ECO-DRIVE-8

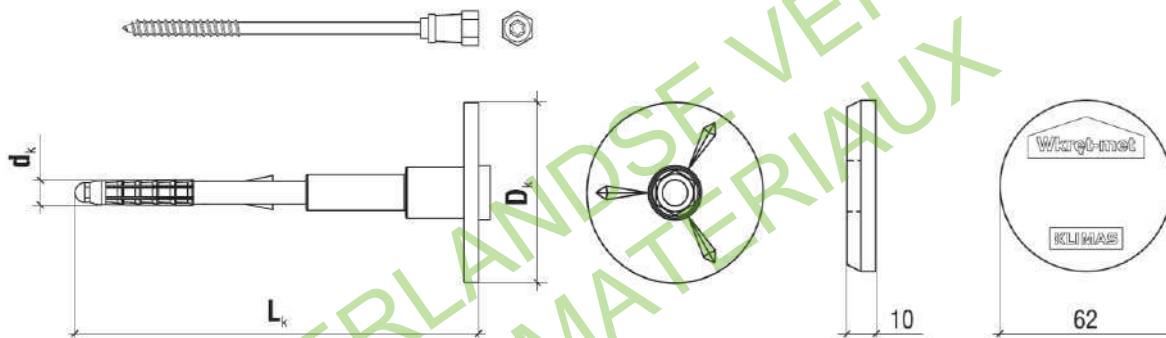
Sectie 3. SPECIFICATIES

TECHNISCHE PARAMETERS		
Instelling	Eenheid	Waarde
Connectordiameter	d_k [mm]	8
Plaatdiameter	D_k [mm]	60
Verankeringsdiepte	h_{eff} [mm]	35/55*
Gat diepte	h_0 [mm]	45/65*
Punt thermische geleidbaarheid	χ [W/K]	0,002
Stijfheid van de plaat	S [kN/mm]	0,60
Utility-categorieën	[-]	A B C D E
Materiaal connector	[-]	PA
Materiaal staaf	[-]	Gegalvaniseerd staal, kop bedekt met PA + GF
Europese technische beoordeling	[-]	ETA-13/0107

*voor categorie E-steunen (cellenbeton)

WEERSTANDPARAMETERS			
Ondersteunings-categorie	Soort ondersteuning	Eenheid [kg/dm ³]	Karakteristiek draagvermogen [kN]
A	Beton C12/15	$\geq 2,25$	1,20
A	Beton C16/20 – C50/60	$\geq 2,30$	1,50
B	Volkeramische baksteen	$\geq 2,00$	1,50
B	Stevige silicaatsteen	$\geq 2,00$	1,50
C	Silicaat kanaalblokken	$\geq 1,60$	1,50
C	Holle keramische baksteen	$\geq 1,20$	1,50
C	Lichtgewicht betonblokken	$\geq 0,80$	1,50
D	Lichtgewicht betonblokken	$\geq 1,05$	0,90
E	AAC2 cellenbeton	$\geq 0,35$	0,60
E	AAC7 cellenbeton	$\geq 0,65$	1,20

Partiële veiligheidscoëfficiënt $\gamma_M=2$ bij gebrek aan regeling



Productcode	Connector-diameter en lengte ($d_k \times L_k$)	Dikte van thermisch isolatiemateriaal t_{fix} [mm]			Aantal in verpakking [stukken.]
		Nieuwe gebouwen (t_{lijm} 10 mm lijm inbegrepen)		Oude gebouwen (t_{lijm} is inclusief 10 mm lijm + 20 mm oud gips)	
		Cat. A B C D	Cat. E	Cat. A B C D	
ECODRIVE-08150	8x150	80	60	60	100
ECODRIVE-08170	8x170	100	80	80	100
ECODRIVE-08190	8x190	120	100	100	100
ECODRIVE-08210	8x210	140	120	120	100
ECODRIVE-08230	8x230	160	140	140	100
ECODRIVE-08250	8x250	180	160	160	100
ECODRIVE-08270	8x270	200	180	180	100
ECODRIVE-08290	8x290	220	200	200	100
ECODRIVE-08310	8x310	240	220	220	100
ECODRIVE-08330	8x330	260	240	240	100
ECODRIVE-08350	8x350	280	260	260	100
ECODRIVE-08370	8x370	300	280	280	100
ECODRIVE-08390	8x390	320	300	300	100
ECODRIVE-08410	8x410	340	320	320	100
ECODRIVE-08430	8x430	360	340	340	100

Sectie 4. OPMERKINGEN

1. Alle voorgaande versies van dit gegevensblad zijn niet langer geldig
2. De gegevens in dit productgegevensblad komen overeen met de huidige stand van kennis en worden te goeder trouw verstrekt. Als de aanbevelingen voor het gebruik en de installatie van het product niet worden gevolgd, zal KLIMAS Sp. z o.o. zo. is niet verantwoordelijk voor de juistheid en kwaliteit van de gemaakte verbinding.

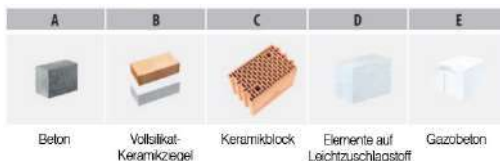
Abschnitt 1. PRODUKTBE SCHREIBUNG

**VERSCHRAUBTER VERBINDER MIT STAHLWELLE MIT TELESKOPISCHER
 DRUCKPLATTE – ECO-DRIVE-8**

Der Schraubverbinder mit Stahlstift und teleskopischer Druckplatte ECO-DRIVE-8 besteht aus Polyamid, und der Stift besteht aus verzinktem Stahl mit einem Kopf, der mit glasfaserverstärktem Polyamid ummantelt ist, was zur Minimierung der thermischen Übertragungspunkte des Verbinders beiträgt. Durch die Verwendung einer Teleskopstruktur wird die Montagezeit erheblich verkürzt und der Einsatz von Fräsern für die Unterputzmontage entfällt. Der ECO-DRIVE-8-Verbinder dient zur Übertragung von Windsoglasten und bietet eine zusätzliche mechanische Befestigung des Gesamtsystems, empfohlen für:

- EPS-Polystyrol
- XPS-Polystyrol

Arten von Trägern, auf denen der ECO-DRIVE-8-Stecker gemäß ETAG 014 installiert werden kann:



Die Steckverbinder verfügen über eine europäische technische Zulassung: **ETA-13/0107**



Schraubverbinder,
TORX-40-Anschluss



Modernes
Teleskopdesign

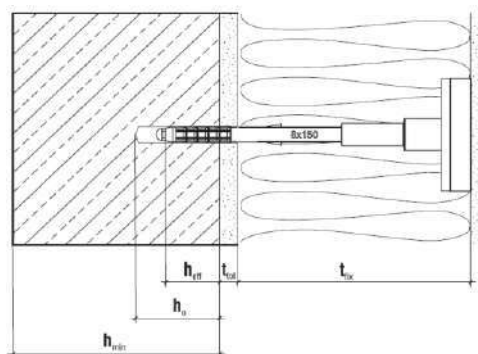
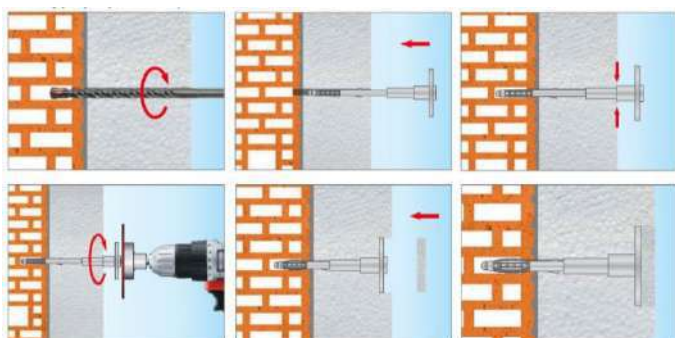


Polystyrolscheibe



Abschnitt 2. INSTALLATIONSMETHODE

1. Bevor Sie mit der Installation beginnen, identifizieren Sie den Träger und wählen Sie die dafür vorgesehenen Befestigungen aus
2. Wählen Sie die passende Verbinderlänge so aus, dass der Dehnungsbereich innerhalb des Wandbaumaterials liegt.
3. Die Mindestlänge des Steckers beträgt: $L_d = t_{fix} + t_{tol} + h_{eff} + 25 \text{ mm}$
 (Ausparung des beweglichen Teils des Anschlussflansches im Wärmedämmstoff), wobei: t_{fix} – Dicke der befestigten Wärmedämmung, t_{tol} – Dicke der Ausgleichsschichten (Klebemörtel + vorhandene Beschichtung), h_{eff} – Verankerungstiefe der Verbinder im Träger (im Datenblatt und in der technischen Zulassung angegeben)
4. Vor der Montage muss der Untergrund entsprechend den Empfehlungen des ETICS-Dämmsystemherstellers vorbereitet werden.
5. Wärmedämmplatten müssen fachgerecht mit Klebemörtel befestigt werden.
6. Der Durchmesser der Bohrlöcher muss mit dem Durchmesser der verwendeten Befestigungselemente übereinstimmen
7. Löcher in Vollmaterialuntergründen müssen mindestens tiefer als 10 mm der Verankerungstiefe des Verbinders sein
8. Löcher in festen Materialien sollten von Bohrern befreit werden, indem ein Bohrer mit niedriger Geschwindigkeit hin und her bewegt und der Vorgang viermal wiederholt wird.
9. Löcher in Stützen mit Hohlräumen und Porenbeton sollten ohne den Einsatz eines Hammers gebohrt werden, da dies zum Bruch der Innenwände der Stütze führt und den Auszugswiderstand der Verbindungsstücke verringert.
10. Die Anzahl der Befestigungen pro m2 Dämmfläche muss in der Dämmplanung gemäß Baugesetz (polnisches Gesetzblatt von 1994 in der jeweils gültigen Fassung) angegeben werden. Ungefähre Anzahl der Anschlüsse: Styropor – min. 2 Räume/Panel – 4 Räume/m2
 Die ungefähre Anzahl der Anschlüsse ersetzt nicht das Isolationsdesign!!
11. Die Befestigungselemente müssen so befestigt werden, dass der Montageort mit der Stelle des Klebemörtels auf der Wärmedämmplatte übereinstimmt.
12. Der Steckerkörper sollte so platziert werden, dass der Stecker auf dem Styropor aufliegt und der erste Ring unter der Platte liegt.
13. Anschließend die Anschlussdruckplatte mit dem EDST-Gerät einschrauben und die Montagestelle mit der mitgelieferten Styroporscheibe EDKS/EDKSG verschließen.



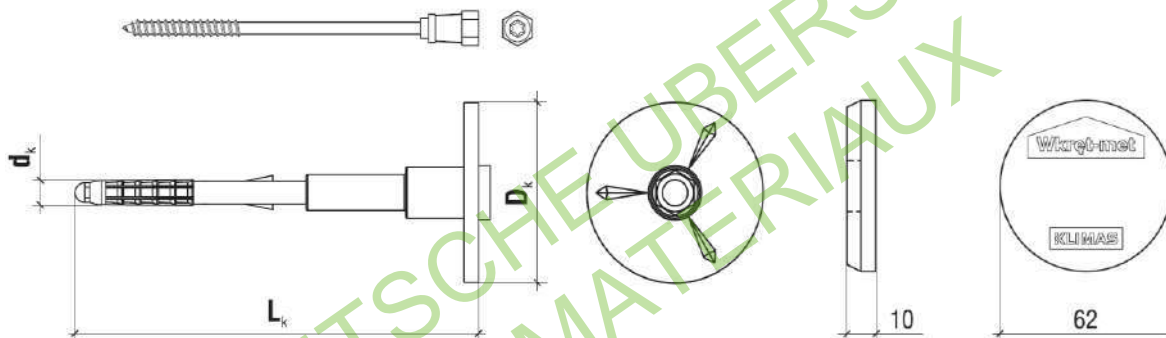
Abschnitt 3. SPEZIFIKATIONEN

TECHNISCHE PARAMETER		
Parameter	Unité	Valeur
Anschlussdurchmesser	d_k [mm]	8
Plattendurchmesser	D_k [mm]	60
Verankerungstiefe	h_{eff} [mm]	35/55*
Lochtiefe	h_0 [mm]	45/65*
Punktwärmeleitfähigkeit	χ [W/K]	0,002
Plattensteifigkeit	S [kN/mm]	0,60
Versorgungskategorien	[-]	A B C D E
Verbindungsmaterial	[-]	PA
Stabmaterial	[-]	Verzinkter Stahl, Kopf mit PA + GF beschichtet
Europäische technische Bewertung	[-]	ETA-13/0107

*für Stützen der Kategorie E (Porenbeton)

WIDERSTANDSPARAMETER			
Support-Kategorie	Art der Unterstützung	Einheit [kg/dm ³]	Charakteristische Tragfähigkeit [kN]
A	Beton C12/15	≥ 2,25	1,20
A	Beton C16/20 – C50/60	≥ 2,30	1,50
B	Vollkeramikziegel	≥ 2,00	1,50
B	Massiver Silikatstein	≥ 2,00	1,50
C	Kanalblöcke aus Silikat	≥ 1,60	1,50
C	Hohler Keramikziegel	≥ 1,20	1,50
C	Leichtbetonsteine	≥ 0,80	1,50
D	Leichtbetonsteine	≥ 1,05	0,90
E	Porenbeton AAC2	≥ 0,35	0,60
E	Porenbeton AAC7	≥ 0,65	1,20

Teilsicherheitsbeiwert $\gamma_M=2$ ohne Regelung



Produktcode	Durchmesser und Länge des Steckers ($d_k \times L_k$)	Dicke des Wärmedämmmaterial t_{fix} [mm]			Menge im Paket (Stück)
		Neue Gebäude		Alte Gebäude	
		$(t_{tot} \text{ 10 mm Kleber im Lieferumfang enthalten})$		$(t_{tot} \text{ inklusive 10 mm Kleber + 20 mm Altputz})$	
		Kat. A B C D	Kat. E	Kat. A B C D	
ECODRIVE-08150	8x150	80	60	60	100
ECODRIVE-08170	8x170	100	80	80	100
ECODRIVE-08190	8x190	120	100	100	100
ECODRIVE-08210	8x210	140	120	120	100
ECODRIVE-08230	8x230	160	140	140	100
ECODRIVE-08250	8x250	180	160	160	100
ECODRIVE-08270	8x270	200	180	180	100
ECODRIVE-08290	8x290	220	200	200	100
ECODRIVE-08310	8x310	240	220	220	100
ECODRIVE-08330	8x330	260	240	240	100
ECODRIVE-08350	8x350	280	260	260	100
ECODRIVE-08370	8x370	300	280	280	100
ECODRIVE-08390	8x390	320	300	300	100
ECODRIVE-08410	8x410	340	320	320	100
ECODRIVE-08430	8x430	360	340	340	100

Abschnitt 4. HINWEISE

1. Alle früheren Versionen dieses Datenblattes verlieren ihre Gültigkeit
 2. Die in diesem Produktdatenblatt enthaltenen Angaben entsprechen dem aktuellen Wissensstand und werden nach bestem Wissen und Gewissen erstellt.
- Wenn die Empfehlungen zur Verwendung und Installation des Produkts nicht befolgt werden, haftet KLIMAS Sp. z o.o. zoo. übernimmt keine Haftung für die Richtigkeit und Qualität der hergestellten Verbindung.

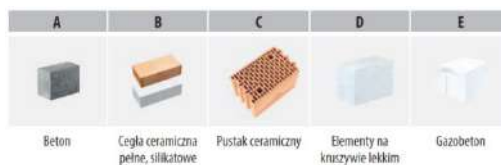
Sekcja 1. OPIS PRODUKTU

**ŁĄCZNIK WRĘCANY Z TRZPIENIEM STALOWYM Z TELESKOPOWYM TALERZYKIEM
 DOCISKOWYM – ECO-DRIVE-8**

Łącznik wkręcany z trzpieniem stalowym z teleskopowym talerzykiem dociskowym ECO-DRIVE-8 wykonany jest z poliamidu, a trzpień ze stali ocynkowanej zakończony główką oblaną poliamidem wzmocnionym włóknem szklanym, co pozwala zminimalizować punktową przenikalność cieplną łącznika. Poprzez zastosowanie konstrukcji teleskopowej znacznie skraca się czas montażu oraz eliminuje użycie frezów do montażu zagłębionego. Łącznik ECO-DRIVE-8 powinien być stosowany do przenoszenia obciążeń siły ssania wiatru i stanowić dodatkowe zamocowanie mechaniczne dla całego systemu, zalecany do:

- styropianu EPS
- styropianu XPS

Rodzaje podłoży do których może być instalowany łącznik ECO-DRIVE-8 wg ETAG 014:



Łączniki posiadają Europejską Ocenę Techniczną: ETA-13/0107



Łącznik wkręcany, gniazdo TORX-40



Nowoczesna konstrukcja teleskopowa



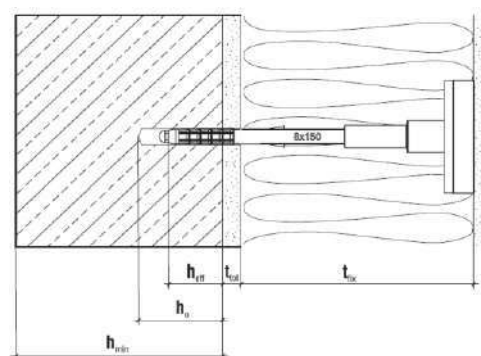
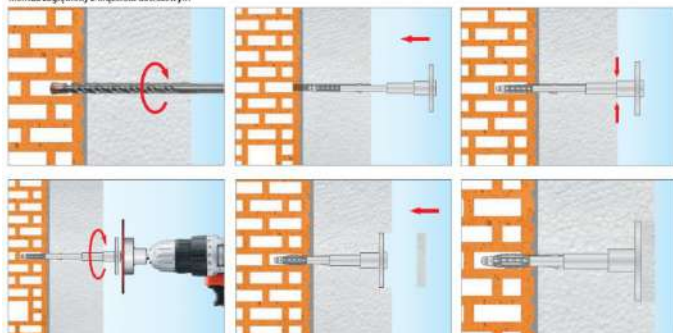
Krażek styropianowy



Sekcja 2. SPOSÓB MONTAŻU

1. Przed rozpoczęciem montażu należy rozpoznać podłoże i wybrać łączniki do niego przeznaczone
2. Należy dobrać odpowiednią długość łącznika, tak aby strefa rozporowa znajdowała się w materiale konstrukcyjnym ściany
3. Minimalna długość łącznika to: $L_d = t_{fix} + t_{tol} + h_{eff} + 25mm$ (zagłębienie części ruchomej kołnierza łącznika w materiale termoizolacyjnym), gdzie: t_{fix} - grubość mocowanej termoizolacji, t_{tol} - grubość warstw wyrównujących (zaprawa klejąca + istniejący tynk), h_{eff} - głębokość zakotwienia łącznika w podłożu (podana w karcie oraz w aprobacie technicznej)
4. Podłoże przed montażem powinno być przygotowane zgodnie z zaleceniem producenta systemu dociepleniowego ETICS
5. Płyty termoizolacyjne powinny zostać prawidłowo zamocowane za pomocą zaprawy klejowej
6. Średnica wierconych otworów powinna być zgodna ze średnicą zastosowanych łączników
7. Otwory w podłożach z materiałów pełnych powinny być głębsze o min. 10 mm od głębokości zakotwienia łącznika
8. Otwory w materiałach pełnych należy oczyścić ze zwiercin ruchem posuwisto-zwrotnym wiertłem na zmniejszonych obrotach powtarzając czynność czterokrotnie
9. Otwory w podłożach z pustkami i gazobetonie powinny być wiercone bez użycia udaru, gdyż powoduje to rozbicie ścianek wewnętrznych podłoża, co zmniejsza wytrzymałość łączników na wrywanie
10. Ilość łączników na 1 m² powierzchni ocieplenia powinna być określona w projekcie ocieplenia zgodnie z Ustawą Prawo Budowlane (Dz. U. 1994 z późniejszymi zmianami). Orientacyjna ilość łączników:
Styropian – min. 2 szt./płytę – 4 szt./m²
Orientacyjna ilość łączników nie zastępuje projektu ocieplenia !!
11. Łączniki należy mocować tak, aby miejsce montażu pokrywało się z miejscem ułożenia zaprawy klejowej na płycie termoizolacyjnej
12. Korpus łącznika należy osadzić w taki sposób, aby oprzeć łącznik pierwszym pierścieniem pod talerzykiem o styropian
13. Następnie należy wkręcić talerzyk dociskowy łącznika za pomocą urządzenia EDST i zamknąć miejsce mocowania dostarczonym w komplecie krażkiem styropianowym EDKS/EDKSG

Montaż zagłębiony z krażkiem dociskowym

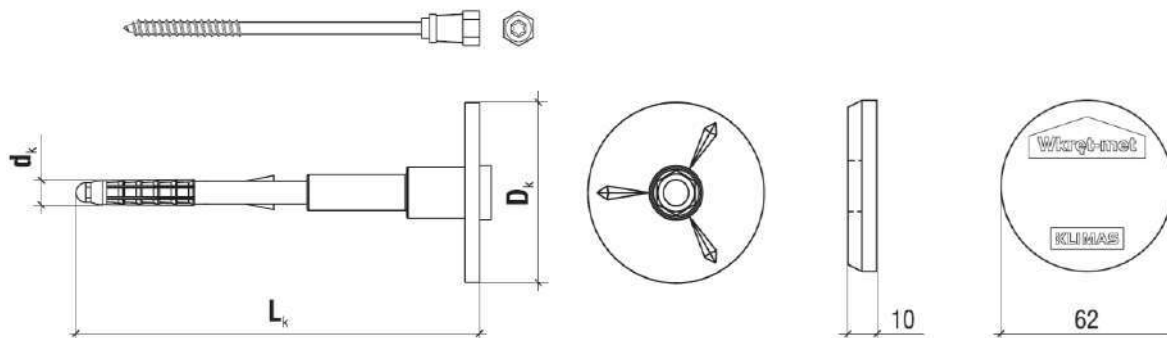


KARTA TECHNICZNA PRODUKTU – ECO-DRIVE-8
Sekcja 3. DANE TECHNICZNE

PARAMETRY TECHNICZNE		
Parametr	Jednostka	Wartość
Średnica łącznika	d_k [mm]	8
Średnica talerzyka	D_k [mm]	60
Głębokość zakotwienia	h_{eff} [mm]	35/55*
Głębokość otworu	h_0 [mm]	45/65*
Punktowa przewodność cieplna	χ [W/K]	0,002
Sztynność talerzyka	S [kN/mm]	0,60
Kategorie użytkowe	[-]	A B C D E
Materiał łącznika	[-]	PA
Materiał trzpienia	[-]	Stal ocynkowana, główka pokryta PA + GF
Europejska Ocena Techniczna	[-]	ETA-13/0107

*dla podłoża kategorii E (gazobeton)

PARAMETRY WYTRZYMAŁOŚCIOWE			
Kategoria podłoża	Rodzaj podłoża	Gęstość [kg/dm ³]	Nośność charakterystyczna [kN]
A	Beton C12/15	≥ 2,25	1,20
A	Beton C16/20 – C50/60	≥ 2,30	1,50
B	Cegła ceramiczna pełna	≥ 2,00	1,50
B	Cegła silikatowa pełna	≥ 2,00	1,50
C	Silikatowe bloki kanałowe	≥ 1,60	1,50
C	Cegła ceramiczna drążona	≥ 1,20	1,50
C	Pustaki z betonu lekkiego	≥ 0,80	1,50
D	Bloczki z betonu lekkiego	≥ 1,05	0,90
E	Beton komórkowy AAC2	≥ 0,35	0,60
E	Beton komórkowy AAC7	≥ 0,65	1,20

Częściowy współczynnik bezpieczeństwa $\gamma_M=2$ w przypadku braku uregulowań
TABELA DOBORU

Kod produktu	Średnica i długość łącznika ($d_k \times L_k$)	Grubość materiału termoizolacyjnego t_{fix} [mm]			Ilość w opakowaniu [szt.]
		Budynki nowe (t_{tot} uwzględniono 10 mm kleju)		Budynki stare (t_{tot} uwzględniono 10 mm kleju + 20 mm stary tynk)	
		Kat. A B C D	Kat. E	Kat. A B C D	
ECODRIVE-08150	8x150	80	60	60	100
ECODRIVE-08170	8x170	100	80	80	100
ECODRIVE-08190	8x190	120	100	100	100
ECODRIVE-08210	8x210	140	120	120	100
ECODRIVE-08230	8x230	160	140	140	100
ECODRIVE-08250	8x250	180	160	160	100
ECODRIVE-08270	8x270	200	180	180	100
ECODRIVE-08290	8x290	220	200	200	100
ECODRIVE-08310	8x310	240	220	220	100
ECODRIVE-08330	8x330	260	240	240	100
ECODRIVE-08350	8x350	280	260	260	100
ECODRIVE-08370	8x370	300	280	280	100
ECODRIVE-08390	8x390	320	300	300	100
ECODRIVE-08410	8x410	340	320	320	100
ECODRIVE-08430	8x430	360	340	340	100

Sekcja 4. UWAGI

1. Wszystkie wcześniejsze wersje niniejszej Karty Technicznej tracą ważność
2. Dane zamieszczone w niniejszej Karcie Technicznej Produktu są zgodne z obecnym stanem wiedzy i zostały podane w dobrej wierze. W przypadku nie zastosowania się do zaleceń sposobu stosowania i montażu produktu firma KLIMAS Sp. z o.o. nie ponosi odpowiedzialności za poprawność i jakość wykonanego połączenia.