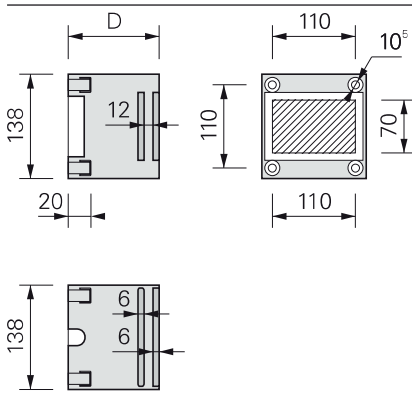
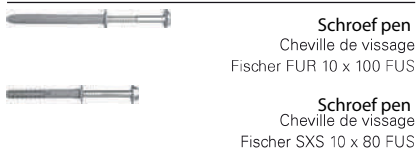




Afmetingen / Dimensions



**Bevestigingsmateriaal
Matériel de fixation**



Beschrijving

UMP®-ALU-Q universele montageplaten zijn gemaakt van rotbestendig hogedichtheids-PU (polyurethaan) schuim, zwart getint in de massa, CFC-vrij, versterkt door een stalen inzetstuk geïntegreerd in het element voor een goede hechting op de steun, " een aluminiumplaat voor het schroeven van het inzetstuk, evenals een compact paneel (HPL) dat zorgt voor een optimale verdeling van de druk op het oppervlak van het element. Op verzoek worden vier schroefpluggen geleverd. EPS-pluggen om de gaten te sluiten worden altijd meegeleverd.

Afmetingen

- vloeroppervlak: 138 x 138 mm
- Dikte D: 60 – 300 mm
- Compacte plaat: 130 x 90 x 10 mm
- Bruikbaar gebied: 110 x 70 mm
- Dikte aluminium plaat: 6 mm
- Gatafstand: 110 x 110 mm
- dichtheid PU: 350 kg/m³

Bevestigingsmateriaal voor metselwerk

- Schroeven: Fischer FUR 10 x 100 FUS
- Boor-diameter: 10 mm
- minuut Boordiepte: 83 mm
- minuut Verankeringsdiepte: 70 mm
- Gereedschaphouder: $\text{O}13$, Torx T40

Bevestigingsmateriaal voor beton

- Schroeven: Fischer SXS 10 x 80 FUS
- Boor-diameter: 10 mm
- minuut Boordiepte: 63 mm
- minuut Verankeringsdiepte: 50 mm
- Gereedschaphouder: $\text{O}13$, Torx T40

Description

Les plaques de montage universel UMP®-ALU-Q sont composés de mousse PU haute densité (polyuréthane) imputrescible, teintée noire dans la masse, sans CFC, renforcée par un insert en acier intégré à l'élément pour une bonne adhésion au support, d'une plaque en alu pour le vissage de la pièce rapportée, ainsi que d'une panneau compact (HPL) qui assure une répartition optimale de la pression sur la surface de l'élément. Sur demande quatre chevilles de vissage sont jointes à la fourniture. Des bouchons en EPS pour obturer les trous sont toujours joints à la fourniture.

Dimensions

- Surface de base: 138 x 138 mm
- Epaisseurs D: 60 – 300 mm
- Panneau compact: 130 x 90 x 10 mm
- Surface utile: 110 x 70 mm
- Epaisseur plaque en alu: 6 mm
- Distance de trou: 110 x 110 mm
- Poids spécifique PU: 350 kg/m³

Matériel de fixation pour maçonnerie

- Vis: Fischer FUR 10 x 100 FUS
- Diamètre de perçage: 10 mm
- min. Profondeur de perçage: 83 mm
- min. Profondeur d'ancrage: 70 mm
- Raccordement d'outil: $\text{O}13$, Torx T40

Matériel de fixation pour béton

- Vis: Fischer SXS 10 x 80 FUS
- Diamètre de perçage: 10 mm
- min. Profondeur de perçage: 63 mm
- min. Profondeur d'ancrage: 50 mm
- Raccordement d'outil: $\text{O}13$, Torx T40

Toepassing

Universele montageplaten UMP®-ALU-Q zijn geschikt voor thermische brugvrije externe montage in thermische composietsystemen.

Assemblages van derden vrij van thermische stenen zijn b.v. bij:

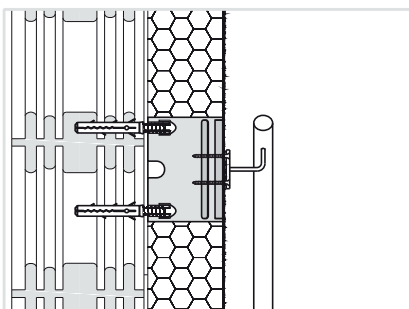
Leuningen en leuningen

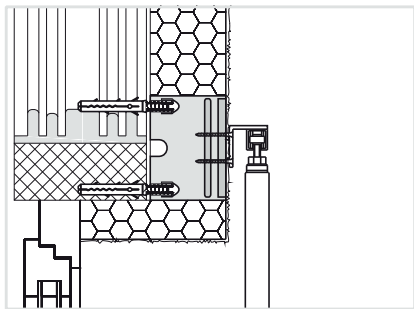
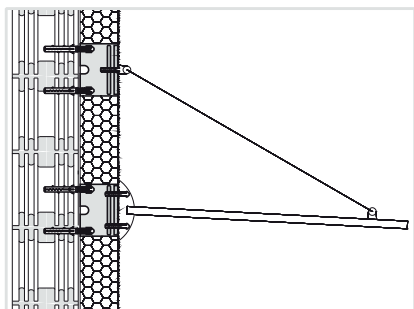
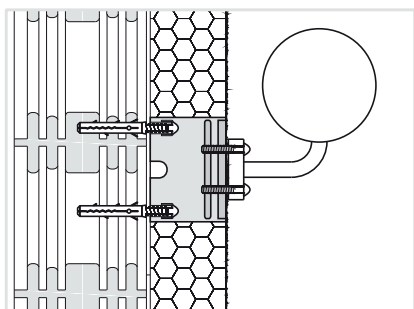
Applications

Les plaques de montage universel UMP®-ALU-Q conviennent pour les montages ultérieurs sans pont thermique dans les systèmes thermo-isolants.

Des montages après coup sans pont thermique sont possibles, par ex. pour:

Garde-corps et mains courantes



**Geleiderails****Rails de guidage pour volets coulissants****Lichte dakranden****Avant-toits légers****Buitenverlichting****Luminaires d'extérieur**

Eigenschappen

Brandgedrag volgens DIN 4102: B2

UMP®-ALU-Q universele montageplaten zijn in beperkte mate UV-bestendig en vereisen tijdens de bouw geen beschermende coating, maar moeten in de geassembleerde staat tegen weersinvloeden en UV-stralen worden beschermd.

De weerstanden worden geproduceerd door PU-schuim met hoge dichtheid en door met schuim geïnjecteerde inzetstukken. Er zijn geen metalen verbindingen tussen de onderste stalen plaat geïntegreerd in het schuim en de bovenste aluminium plaat geïntegreerd in het schuim.

Warmteoverdracht

Puntwarmteoverdrachtscoëfficiënt χ [mW / K] op basis van het EOTA Technical Report TR 025 Technical Report TR 025

D mm	60	80	100	120	140	160	180	200	220	240	260	280	300
138 x 138	27,2	19,9	14,3	10,2	7,4	5,60	4,62	4,20	4,12	4,14	4,04	3,57	2,50

Propriétés

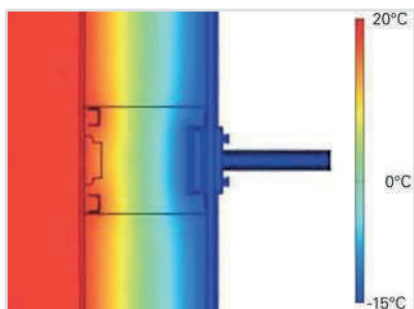
Comportement au feu selon DIN 4102: B2

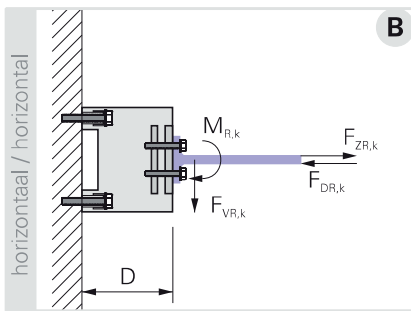
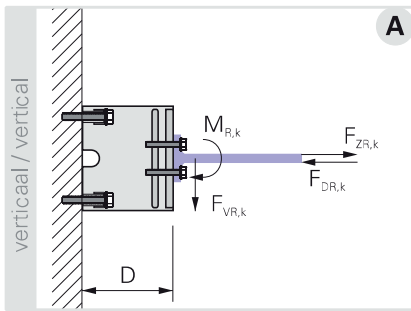
Les plaques de montage universel UMP®-ALU-Q sont résistantes aux UV de façon limitée et n'ont pas besoin de revêtement de protection pendant le temps de construction, mais devraient être protégées dans l'état monté contre les intempéries et les rayons UV.

Les résistances sont produites par la mousse PU haute densité ainsi que par des inserts moussés-injectées. On n'a pas de liaisons métalliques entre la plaque d'acier inférieure intégrée à la mousse et la plaque d'aluminium supérieure intégrée à la mousse.

Transmission de chaleur

Coefficient de transmission de chaleur ponctuel χ [mW/K] sur la base de l'EOTA Technical Report TR 025



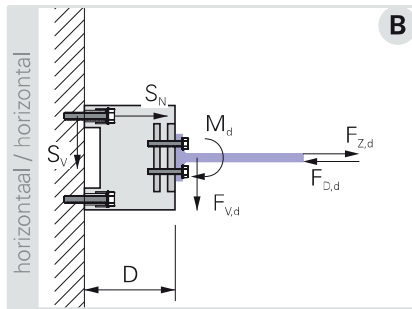
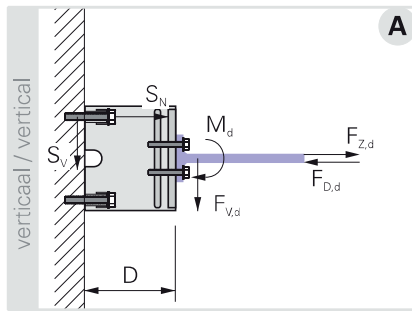


Karakteristieke brekende waarden

Valeurs de rupture caractéristiques

D mm	60	80	100	120	140	160	180	200	220	240	260	280	300
A $F_{VR,k}$	12.8	11.1	9.70	8.30	7.10	6.10	5.20	4.40	3.80	3.30	3.00	2.80	2.80
$F_{ZR,k}$	15.9	15.9	15.9	15.9	15.9	15.9	15.9	15.9	15.9	15.9	15.9	15.9	15.9
$F_{DR,k}$	82.1	82.1	82.1	82.1	82.1	82.1	82.1	82.1	82.1	82.1	82.1	82.1	82.1
$M_{R,k}$	0.92	0.90	0.88	0.87	0.85	0.84	0.84	0.83	0.83	0.83	0.83	0.83	0.84
B $F_{VR,k}$	11.2	10.1	9.00	8.10	7.20	6.40	5.70	5.20	4.60	4.20	3.90	3.70	3.50
$F_{ZR,k}$	15.9	15.9	15.9	15.9	15.9	15.9	15.9	15.9	15.9	15.9	15.9	15.9	15.9
$F_{DR,k}$	82.1	82.1	82.1	82.1	82.1	82.1	82.1	82.1	82.1	82.1	82.1	82.1	82.1
$M_{R,k}$	0.92	0.92	0.92	0.91	0.90	0.89	0.87	0.85	0.82	0.79	0.76	0.72	0.68

- | | | | |
|---------------|---|---------------|---|
| $F_{VR,k}$ kN | Breekkracht van de schuifkracht (karakteristieke weerstand) | $F_{VR,k}$ kN | Charge de rupture de la force de transversal (résistance caractéristique) |
| $F_{ZR,k}$ kN | Breekkracht van de trekkracht (karakteristieke weerstand) | $F_{ZR,k}$ kN | Charge de rupture de la force de traction (résistance caractéristique) |
| $F_{DR,k}$ kN | Breekkracht van de drukkracht (karakteristieke weerstand) | $F_{DR,k}$ kN | Charge de rupture de la force de compression (résistance caractéristique) |
| $M_{R,k}$ kNm | Breekkracht van het buigmoment (karakteristieke weerstand) | $M_{R,k}$ kNm | Charge de rupture du moment de flexion (résistance caractéristique) |



Ontwerpwaarden van weerstanden

Valeurs de calcul des résistances

Materiaalveiligheidsfactor γ_M is inbegrepen.

Le coefficient de sécurité matérielle γ_M est compris.

D mm	60	80	100	120	140	160	180	200	220	240	260	280	300
A $F_{VR,d}$	4,50	3,90	3,40	2,90	2,50	2,15	1,80	1,55	1,35	1,15	1,05	1,00	1,00
$F_{ZR,d}$	5,60	5,60	5,60	5,60	5,60	5,60	5,60	5,60	5,60	5,60	5,60	5,60	5,60
$F_{DR,d}$	17,6	17,6	17,6	17,6	17,6	17,6	17,6	17,6	17,6	17,6	17,6	17,6	17,6
$M_{R,d}$	0,32	0,32	0,31	0,31	0,30	0,29	0,29	0,29	0,29	0,29	0,29	0,29	0,29
B $F_{VR,d}$	3,95	3,55	3,15	2,85	2,55	2,25	2,00	1,80	1,60	1,45	1,35	1,30	1,25
$F_{ZR,d}$	5,60	5,60	5,60	5,60	5,60	5,60	5,60	5,60	5,60	5,60	5,60	5,60	5,60
$F_{DR,d}$	17,6	17,6	17,6	17,6	17,6	17,6	17,6	17,6	17,6	17,6	17,6	17,6	17,6
$M_{R,d}$	0,32	0,32	0,32	0,32	0,32	0,31	0,31	0,30	0,29	0,28	0,27	0,25	0,24

Bewijs van gebruik van de universele montageplaat UMP®-ALU-Q

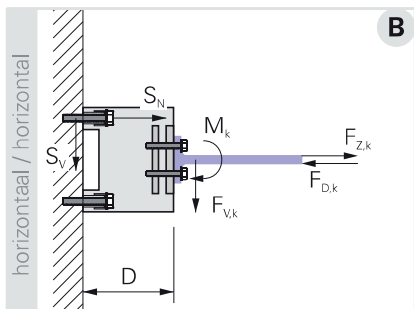
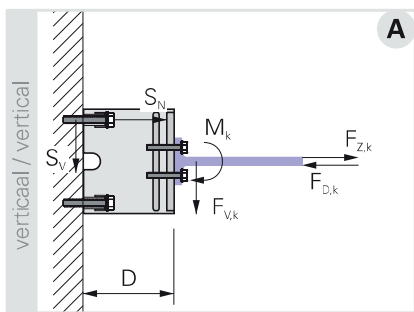
Attestation d'utilisation de la plaque de montage universelle UMP®-ALU-Q

$$\beta = \frac{F_{V,d}}{F_{VR,d}} + \frac{F_{Z,d}}{F_{ZR,d}} + \frac{F_{D,d}}{F_{DR,d}} + \frac{M_d}{M_{R,d}} \leq 1,0$$

$F_{V,d}$ kN	Kruisbelasting op montage-element (nominale waarde)	$F_{V,k}$ kN	Effort transversal sur l'élément de montage (valeur de calcul)
$F_{Z,d}$ kN	Treksterkte op montage-element (nominale waarde)	$F_{Z,k}$ kN	Effort de traction sur l'élément de montage (valeur de calcul)
$F_{D,d}$ kN	Drukbelasting op montage-element (nominale waarde)	$F_{D,d}$ kN	Effort de compression sur l'élément de montage (valeur de calcul)
M_d kNm	Buigspanning op montage-element (nominale waarde)	M_k kNm	Effort de flexion sur l'élément de montage (valeur de calcul)
$F_{VR,d}$ kN	Ontwerpweerstand van de schuifkracht van het bevestigingselement	$F_{VR,d}$ kN	Résistance de calcul de la force de transversal sur l'élément de montage
$F_{ZR,d}$ kN	Ontwerpweerstand van de trekkracht van het montage-element	$F_{ZR,d}$ kN	Résistance de calcul de la force de traction sur l'élément de montage
$F_{DR,d}$ kN	Ontwerpweerstand van de drukkracht van het montage-element	$F_{DR,d}$ kN	Résistance de calcul de la force de compression sur l'élément de montage
$M_{R,d}$ kNm	Ontwerpweerstand van het buigmoment van het montage-element	$M_{R,d}$ kNm	Résistance de calcul du moment de flexion sur l'élément de montage
$S_N^{1)}$ kN	Trekkracht op deuvels	$S_N^{1)}$ kN	Effort de traction sur cheville
$S_V^{1)}$ kN	Kruis laden op pluggen	$S_V^{1)}$ kN	Effort transversal sur cheville

1) Berechnung siehe Seite 6.016

1) Calcul voir page 6.016



Aanbevolen belastingen

Materialsicherheitsbeiwert γ_M und Sicherheitsbeiwert der Einwirkung $\gamma_F = 1.40$ sind enthalten.

Charges recommandées

Le coefficient de sécurité matérielle γ_M et le coefficient de sécurité de l'action $\gamma_F = 1.40$ sont compris.

D mm	60	80	100	120	140	160	180	200	220	240	260	280	300
A $F_{V,empf}$	3.20	2.80	2.45	2.10	1.80	1.55	1.30	1.10	0.95	0.85	0.75	0.70	0.70
$F_{Z,empf}$	4.00	4.00	4.00	4.00	4.00	4.00	4.00	4.00	4.00	4.00	4.00	4.00	4.00
$F_{D,empf}$	12.6	12.6	12.6	12.6	12.6	12.6	12.6	12.6	12.6	12.6	12.6	12.6	12.6
M_{empf}	0.23	0.23	0.22	0.22	0.21	0.21	0.21	0.21	0.21	0.21	0.21	0.21	0.21
B $F_{V,empf}$	2.80	2.55	2.25	2.05	1.80	1.60	1.45	1.30	1.15	1.05	0.98	0.93	0.88
$F_{Z,empf}$	4.00	4.00	4.00	4.00	4.00	4.00	4.00	4.00	4.00	4.00	4.00	4.00	4.00
$F_{D,empf}$	12.6	12.6	12.6	12.6	12.6	12.6	12.6	12.6	12.6	12.6	12.6	12.6	12.6
M_{empf}	0.23	0.23	0.23	0.23	0.23	0.22	0.22	0.21	0.21	0.20	0.19	0.18	0.17

Certificaat van gebruik van de universele montageplaat UMP®-ALU-Q

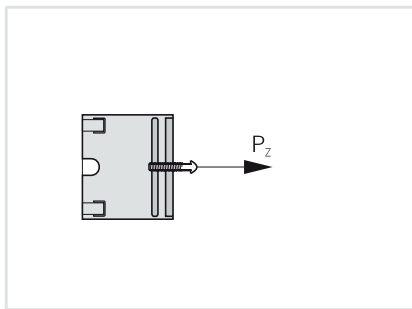
Attestation d'utilisation de la plaque de montage universelle UMP®-ALU-Q

$$\beta = \frac{F_{V,k}}{F_{V,empf}} + \frac{F_{Z,k}}{F_{Z,empf}} + \frac{F_{D,k}}{F_{D,empf}} + \frac{M_k}{M_{empf}} \leq 1.0$$

$F_{V,k}$ kN	Transversale kracht op het bevestigingselement (ontwerpwaarde)	$F_{V,k}$ kN	Effort transversal sur l'élément de montage (valeur caractéristique)
$F_{Z,k}$ kN	Trekkraft op het bevestigingselement (ontwerpwaarde)	$F_{Z,k}$ kN	Effort de traction sur l'élément de montage (valeur caractéristique)
$F_{D,k}$ kN	Drukkraft op het bevestigingselement (ontwerpwaarde)	$F_{D,k}$ kN	Effort de compression sur l'élément de montage (valeur caractéristique)
M_k kNm	Buigspanning op het montage-element (ontwerpwaarde)	M_k kNm	Effort de flexion sur l'élément de montage (valeur caractéristique)
$F_{V,empf}$ kN	Ontwerpweerstand van de dwarskracht op het bevestigingselement	$F_{V,empf}$ kN	Effort transversal recommandée sur l'élément de montage
$F_{Z,empf}$ kN	Ontwerpweerstand van de trekkraft op het bevestigingselement	$F_{Z,empf}$ kN	Effort de traction recommandé sur l'élément de montage
$F_{D,empf}$ kN	Ontwerpweerstand van de drukkraft op het bevestigingselement	$F_{D,empf}$ kN	Effort de compression recommandé sur l'élément de montage
M_{empf} kNm	Berekeningsweerstand van het buigmoment op het bevestigingselement	M_{empf} kNm	Effort de flexion recommandé sur l'élément de montage
$S_N^{2)}$ kN	Tractie-inspanning op de enkel (karakteristieke waarde)	$S_N^{2)}$ kN	Effort de traction sur cheville (valeur caractéristique)
$S_V^{2)}$ kN	Kruis inspanning op enkel (karakteristieke waarde)	$S_V^{2)}$ kN	Effort transversal sur cheville (valeur caractéristique)

2) Berechnung siehe Seite 6.016

2) Calcul voir page 6.016



Aanbevolen werkbelasting Trekkracht op schroeven in de aluminiumplaat

Trekkracht P_z door M6-schroef	4,2 kN
Trekkracht P_z door M8-schroef	5,5 kN
Trekkracht P_z door M10-schroef	6,8 kN
Trekkracht P_z door M12-schroef:	8,0 kN

De aangegeven waarden hebben betrekking op de trekkrachten van een enkele schroef van de aluminiumplaat.

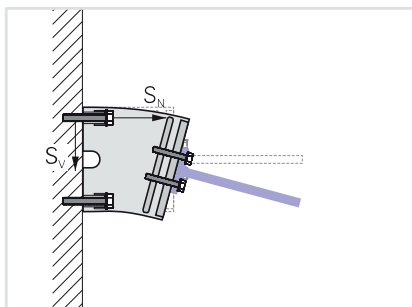
Charge d'utilisation recommandée Force de traction sur vissages dans la plaque alu

Force traction P_z par vis M6:	4,2 kN
Force traction P_z par vis M8:	5,5 kN
Force traction P_z par vis M10:	6,8 kN
Force traction P_z par vis M12:	8,0 kN

Les valeurs indiquées portent sur les efforts de traction d'une vis simple de la plaque d'aluminium.

Bevestigingskracht op de steun (karakteristieke waarde door schroef)

Verdraaien van het monyage-oppervlak van het element (bijv. Overhang)



Effort de fixation sur le support (valeurs caractéristiques par vis)

Torsion de la surface de montage de l'élément (p. ex. en porte-à-faux)

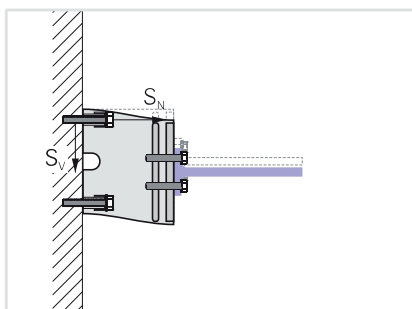
A B

$$S_N = 0.00455 \cdot F_{V,k} \cdot D + 0.25 \cdot F_{Z,k} + 4.545 \cdot M_k$$

A B

$$S_V = 0.25 \cdot F_{V,k}$$

Geen verdraaiing van het montageoppervlak van het element.



Pas de torsion de la surface de montage de l'élément.

A B

$$S_N = 0.00227 \cdot F_{V,k} \cdot D + 0.25 \cdot F_{Z,k} + 4.545 \cdot M_k$$

A B

$$S_V = 0.25 \cdot F_{V,k}$$

S_N	kN	Trekkracht op de enkel (karakteristieke waarde)
S_V	kN	Transversale kracht op de enkel (karakteristieke waarde)
$F_{V,k}^{3)}$	kN	Transversale kracht op het bevestigingselement (karakteristieke waarde)
$F_{Z,k}^{3)}$	kN	Trekkracht op het bevestigingselement (karakteristieke waarde)
$M_k^{3)}$	kNm	Buigkracht op het montage-element (karakteristieke waarde)
D	mm	Dikte van het bevestigingselement

S_N	kN	Effort de traction sur cheville (valeur caractéristique)
S_V	kN	Effort transversal sur cheville (valeur caractéristique)
$F_{V,k}^{3)}$	kN	Effort transversal sur l'élément de montage (valeur caractéristique)
$F_{Z,k}^{3)}$	kN	Effort de traction sur l'élément de montage (valeur caractéristique)
$M_k^{3)}$	kNm	Effort de flexion sur l'élément de montage (valeur caractéristique)
D	mm	Epaisseur d'élément de montage

3) Zie pagina 6.015

3) Voir page 6.015

Toegestane belastingen voor een anker ¹⁾
Fischer SXS 10 (beton)

Charges admissibles pour une cheville ³⁾
Fischer SXS 10 (béton)

Anker ondersteuning Support d'ancrage			S _{NR,zul} kN	S _{VR,zul} kN
Beton	Béton	≥ C20/25	1.65	2.98

Aanbevolen belastingen voor een anker ⁵⁾
Fischer FUR 10 (metselwerk)

Charges recommandées pour une cheville ⁵⁾
Fischer FUR 10 (maçonnerie)

Anker ondersteuning Support d'ancrage			f _b N/mm ²	S _{R,empf} kN
Massieve baksteen	Brique pleine	Mz	12	0.86
Massieve kalkzandsteen	Brique silico-calcaire pleine	KS	20	1.00
Geperforeerde baksteen	Brique perforée vertical	HLz,2DF	20	0.57
Kalkzandsteen met gat	Brique silico-calcaire avec trou	KSL	16	0.71
Lichtgewicht betonblok	Parpaing béton léger	Hbl	2	0.25
Massief blok licht beton	Bloc plein en béton léger	V	6	0.57
Cellenbeton	Béton cellulaire		6	0.30

Certificaat van gebruik van de mechanische bevestiging voor beton

Attestation d'utilisation de la fixation mécanique pour le béton

$$\beta = \frac{S_N}{S_{NR,zul}} \leq 1.0$$

$$\beta = \frac{S_V}{S_{VR,zul}} \leq 1.0$$

$$\beta = \frac{S_N}{S_{NR,zul}} + \frac{S_V}{S_{VR,zul}} \leq 1.2$$

Certificaat van gebruik van de mechanische bevestiging voor metselwerk

Attestation d'utilisation de la fixation mécanique pour la maçonnerie

$$\beta = \frac{S}{S_{R,empf}} \leq 1.0$$

S _N	kN	Tractie-inspanning op de enkel (karakteristieke waarde)	S _N	kN	Effort de traction sur cheville (valeur caractéristique)
S _V	kN	Kruis inspanning op enkel (karakteristieke waarde)	S _V	kN	Effort transversal sur cheville (valeur caractéristique)
S	kN	Schuine trekkracht op de enkel (karakteristieke waarde)	S	kN	Effort de traction oblique sur cheville (valeur caractéristique)
S _{NR,zul}	kN	Toelaatbare trekkracht op de enkel (karakteristieke waarde)	S _{NR,zul}	kN	Effort de traction admissible sur cheville
S _{VR,zul}	kN	Toegestane dwarskracht op de enkel	S _{VR,zul}	kN	Effort transversal admissible sur cheville
S _{R,empf}	kN	Aanbevolen schuine trekkracht op anker	S _{R,empf}	kN	Effort de traction oblique recommandées sur cheville
f _b	N/mm ²	Metselwerk compressieweerstand	f _b	N/mm ²	Résistance à la compression maçonnerie

4) De bepalingen van de algemene technische goedkeuring Z-21.2-1734 en de Europese technische goedkeuring ETA-09/0352 zijn bepalend.

4) Les dispositions de l'homologation technique générale Z-21.2-1734 et de l'homologation technique européenne ETA-09/0352 sont déterminantes.

5) De aangegeven belastingen zijn van toepassing op de trekbelasting, de dwarsbelasting en de schuine tractie onder elke hoek. De bepalingen van de algemene technische goedkeuring ETA-13/0235 zijn bepalend voor dragende bevestigingen (zie ook de vereisten voor mechanische bevestiging op pagina 6.018).

5) Les charges indiquées s'appliquent à la charge de traction, à la charge transversale et à la traction oblique sous n'importe quel angle. Les dispositions de l'homologation technique générale ETA-13/0235 sont déterminantes pour les pièces rapportées porteuses (voir aussi les exigences posées à la fixation mécanique à la page 6.018).

Vereisten voor mechanische bevestiging

De geschiktheid van het meegeleverde bevestigingsmateriaal moet worden gecontroleerd voor het bestaande oppervlak en toepassingsgebied. Als het oppervlak onbekend is, moeten de bevestigingen worden uitgetrokken voordat het object wordt geïnstalleerd.

Schroefvijzels in metselwerk zijn niet geschikt voor dragende bevestigingen. De bevestiging moet worden gedaan met draadstangen met injectie. Bij gebruik van de FIS A M8-draadstangen kunnen de waarden op pagina 7.019 worden gebruikt. Adapterplaten of beugels kunnen indien nodig worden gebruikt om de schroefafstand te behouden.

De montage-instructies van de fabrikant moeten in acht worden genomen. Meer informatie op: www.fischer.de

Eisen aan de ondergrond Universele montageplaten UMP®-ALU-Q moeten vlak op de ondergrond liggen. Als dit niet wordt gegarandeerd, is lijmen op het volledige oppervlak een voorwaarde.

Ondergrondse vereisten

Universele montageplaten UMP®-ALU-Q moeten volledig op het oppervlak liggen. Als dit niet wordt gegarandeerd, is verlijming over het gehele oppervlak vereist.

Exigences imposées à la fixation mécanique

L'adéquation du matériel de montage inclus doit être contrôlée pour le support utilisé et le domaine d'application. Lorsque le support n'est pas connu, des essais d'extraction pour les moyens de fixation sont nécessaires avant de commencer le montage sur l'objet.

Les chevilles à visser dans la maçonnerie ne sont pas appropriées pour les pièces rapportées porteuses. La fixation doit être effectuée avec des tiges filetées d'injection. Les valeurs de la page 7.019 peuvent être utilisées lors de l'utilisation des tiges filetées d'injection FIS A M8. En cas de besoin, il est possible d'utiliser des consoles ou des plaques adaptatrices pour respecter les écartements entre les vis.

Les instructions de montage du fabricant doivent être respectées. Plus d'indications sur: www.fischer.de

Exigences au support

Les plaques de montage universel UMP®-ALU-Q doivent reposer sur le support sur toute leur surface. Si cela n'est pas garanti, un collage sur toute la surface est indispensable.

Montage



Het is raadzaam om de universele montageplaten UMP®-ALU-Q tegelijk met het lijmen van de damplaten te verplaatsen.

Universele montageplaten UMP®-ALU-Q mogen vóór de installatie geen schade vertonen die het statische draagvermogen kan aantasten en mogen niet langdurig aan het weer zijn blootgesteld. Elke aanpassing van de universele montageplaten UMP®-ALU-Q kan het draagvermogen benadelen en mag daarom niet worden gebruikt.

Verwijder de EPS-plug uit de nis en trek deze op het kleefoppervlak van de universele montageplaat UMP®-ALU-Q lijmmortel. Het gehele oppervlak van het element moet op het dragende oppervlak worden gelijmd.

Verbruik per universele montageplaat UMP®-ALU-Q met een laagdikte van 5 mm: 0,18 kg



Montage

est recommandé de poser les plaques de montage universel UMP®-ALU-Q en même temps que le collage des panneaux d'isolation.

Avant le montage, les plaques de montage universel UMP®-ALU-Q ne doivent présenter aucune détérioration qui compromette la force portante et ne doivent pas avoir été soumis pendant une assez longue durée aux contraintes atmosphériques. Toute modification des plaques de montage universel UMP®-ALU-Q peut porter préjudice à la force portante et ne doit donc pas être entreprise.

Extraire les bouchons en EPS de la niche, et étaler du mortier adhésif sur la surface de collage de la plaque de montage universel UMP®-ALU-Q.

L'élément doit être collé sur toute la surface sur le support stable.

Consommation par plaque de montage universelle UMP®-ALU-Q pour une épaisseur de la couche de 5 mm: 0.18 kg



Aangezien het bruikbare gebied van de universele montageplaat UMP®-ALU-Q rechthoekig is, moet u op de oriëntatie letten, verticaal of horizontaal.

Enfoncer les plaques de montage universel UMP®-ALU-Q à fleur des panneaux isolants.

Vu que la surface utile de la plaque de montage universel UMP®-ALU-Q est rectangulaire, il faut veiller à son orientation verticale ou horizontale.



Nadat de lijm mortel is uitgehard, verplaatst u de schroefplug en sluit u de gaten met EPS-pluggen. Boor metselwerk met geperforeerde stenen zonder slag. Markeer de exacte positie zodat de universele montageplaat UMP®-ALU-Q weer kan worden gevonden nadat de gipscoating is aangebracht.

Une fois le durcissement du mortier adhésif terminé, poser les chevilles de vissage et obturer les trous avec les bouchons en EPS. Percer les murs en brique creuse sans frappe.

Marquer la position exacte pour que la plaque de montage universel UMP®-ALU-Q puisse être retrouvé après la pose de l'enduit.

Daaropvolgend werk

Universele montageplaten UMP®-ALU-Q kunnen worden gecoat met in de handel verkrijgbare coatingmaterialen voor compositsystemen met thermische isolatie zonder primer.

Hulpstukken worden op de gipscoating gemonteerd.

De coating moet bestand zijn tegen de drukkrachten die door de bevestiging worden veroorzaakt.

Schroeven met metrische schroefdraad (M-schroeven) zijn geschikt om in de universele montageplaat UMP®-ALU-Q te schroeven. Houtschroeven en zelfborende schroeven zijn niet geschikt.

Schroefverbindingen mogen alleen op de daarvoor bestemde plaatsen worden gemaakt.

Boor het boorgat door de compacte en aluminium plaat.

De boordiepte moet 40 - 50 mm zijn.

Boor-diameter	
M6	5,0 mm
M8	6,8 mm
M10	8,5 mm
M12	10,2 mm



Travaux ultérieurs

Les plaques de montage universel UMP®-ALU-Q peuvent être recouvertes avec des matériaux de revêtement classiques pour des systèmes composites de calorifugeage sans peinture primaire.

Les pièces rapportées sont montées sur le revêtement de crépi.

Le revêtement doit résister aux forces de pression qui se forment du fait de la pièce rapportée.

Le vissage dans la plaque de montage universel UMP®-ALU-Q s'opère avec des vis à pas métrique (vis M). Les vis à bois et les vis autoperceuses ne conviennent pas.

La fixation se fera dans la surface d'utilisation.

Percer un trou à travers le panneau compact et d'aluminium.

La profondeur de perçage doit être de 40 - 50 mm.

Diamètre de perçage	
M6	5,0 mm
M8	6,8 mm
M10	8,5 mm
M12	10,2 mm



Rijg door de compacte en aluminium plaat

Tailler un filetage dans la panneau compact et d'alu.



Schroef de bevestiging op de universele montageplaat UMP®-ALU-Q.

Visser les pièces rapportées dans la plaque de montage universel UMP®-ALU-Q.

De schroefdiepte in de universele montageplaat UMP®-ALU-Q moet minimaal 30 mm bedragen, zodat het schroeven over de gehele dikte van de geschuimde aluminiumplaat plaatsvindt. Bont sterven Bepaling van de totale schroefdiepte moet de exacte dikte van de coating op de universele montageplaat UMP®-ALU-Q kennen. De benodigde schroeflengte is het gevolg van de schroefdiepte, de dikte van de coating en de dikte van het hulpstuk.

La profondeur de vissage dans la plaque de montage UMP®-ALU-Q doit être d'au moins 30 mm, pour que le vissage s'opère dans toute l'épaisseur de la plaque en alu moussée-injectée. Pour déterminer la profondeur totale de vissage il faut connaître l'épaisseur précise du revêtement sur la plaque de montage universel UMP®-ALU-Q. La longueur nécessaire de la vis résulte de la profondeur de vissage, de l'épaisseur du revêtement et de l'épaisseur de la pièce rapportée.

Aanhaalmoment M_A

per M6-schroef:	7.9 Nm
per M8-schroef:	13.7 Nm
per M10-schroef:	21.4 Nm
per M12-schroef:	29.9 Nm

Couple de serrage M_A

par vis M6:	7.9 Nm
par vis M8:	13.7 Nm
par vis M10:	21.4 Nm
par vis M12:	29.9 Nm

Für die Anziehmomente der Schrauben sind die Herstellerangaben zu berücksichtigen.

Pour les couples de serrage des vis, on doit tenir compte des indications du constructeur.