



Systèmes d'isolation externe

P241a.pl

Fiche technique 09 / 2023



Knauf KZW 700

Colle renforcé de fibres

Description produit

La colle renforcée de fibres Knauf est un mélange soigneusement sélectionné de ciment, de charges minérales, de modificateurs et de fibres de renforcement spécialement sélectionnées pour coller et remplir toutes les surfaces des panneaux isolants en polystyrène et en laine minérale. L'adhésif renforcé d'une fibre spéciale est très résistant aux dommages mécaniques.

Après ajout d'eau, on obtient un mortier adhésif, souple, résistant à l'eau et au gel. La recette convient à une application machine et manuelle.

Conditionnement : sac de 25 kg

Domaine d'application

Mortier de haute qualité à base de ciment, de qualité contrôlée, résistant au gel et à l'eau. Recommandé pour le montage de panneaux d'isolation thermique en laine minérale à disposition perturbée des fibres et perpendiculairement à la surface de montage (communément appelé laine lamellaire). Pour l'application d'une couche de mastic renforcée de treillis de fibres de verre sur des panneaux en polystyrène et en laine minérale.

Propriétés

- flexible,
- haute adhérence,
- perméable à la vapeur,
- efficace,
- résistant au gel,
- étanche,
- résistant aux dommages mécaniques,
- contient des fibres de polypropylène.

P241a.pl Knauf KZW 700

Colle renforcée de fibres



Méthode d'exécution

Préparation du support

Collage de panneaux de laine minérale

La colle renforcée de fibres Knauf présente une très bonne adhérence sur les surfaces portantes, compactes, sèches et propres des murs, enduits et béton, exemptes de substances réduisant l'adhérence (telles que graisse, bitume, poussière). L'adhérence des enduits et des peintures existantes doit être vérifiée. Les enduits présentant une mauvaise adhérence au support doivent être enlevés. Les défauts et irrégularités du support doivent être comblés avec le composé de réparation et de nivellement Knauf M1 Repair 3-50 mm ou recouverts d'enduit léger à base de ciment et de chaux Knauf Cover. Les contaminants, les restes de substances antiadhésives, les revêtements de peinture étanches à la vapeur et les revêtements à faible adhérence au support doivent être complètement éliminés, par exemple à l'aide d'un nettoyeur haute pression. Les vieux murs non enduits, les enduits suffisamment résistants et les revêtements de peinture perméables à la vapeur doivent être nettoyés de la poussière, puis lavés à l'eau sous pression et laissés sécher complètement.

Application de la couche renforcée Les surfaces des panneaux poncées avec des outils appropriés et sécurisées en outre avec des connecteurs mécaniques doivent être nettoyées des restes de panneaux détachés.

Mélanger le mortier

Manuellement

Mélangez 25 kg de colle renforcée de fibres Knauf dans environ 6,5 à 7,0 litres d'eau propre jusqu'à l'obtention d'une masse uniforme. Mélangez à nouveau après environ 5 minutes. Ajuster la consistance du mortier avec de l'eau ou de la poudre. Le mortier doit être utilisé dans les 2 heures. Machine Knauf Appliquer la colle renforcée de fibres à l'aide d'une unité d'enduit, par exemple PFT G 5.

Application du mortier

Collage manuel des panneaux de laine minérale. Remplissez fermement la surface du panneau avec une fine couche d'adhésif renforcé de fibres Knauf à l'aide d'une truelle lisse en acier inoxydable. Ensuite, appliquez une bande d'environ 3 à 5 cm de large sur le pourtour des planches et au milieu, placez quelques points d'un diamètre de 8 à 12 cm. Une fois pressé, le mortier correctement appliqué doit couvrir au moins 40 % de la surface du panneau. Maintenir une disposition décalée des joints verticaux. Dans le cas de surfaces planes et enduites, la colle peut être appliquée après le premier remplissage sur toute la surface à l'aide d'une truelle dentée à dents carrées ou semi-circulaires appropriées.

Remplissage de panneaux de polystyrène et de laine minérale

Après chevillage, appliquer une couche de 2/3 de l'épaisseur finale en étalant à la truelle dentée. Dans le cas du remplissage de panneaux en laine minérale, lissez d'abord la surface du panneau, puis appliquez-en une couche et peignez-la avec une truelle dentée. Noyer le treillis de renfort de manière à ce qu'il ne soit pas visible, puis appliquer le tiers restant de l'épaisseur de couche à l'aide d'une truelle lisse. L'épaisseur totale de la couche doit être de 3 à 4 mm.

Les supports à forte absorption d'eau, par exemple les murs en béton cellulaire ou en blocs de silicate, doivent être apprêtés avec Knauf Uniwersalgrund et laissés sécher.

Réalisation de la couche renforcée

Les surfaces des panneaux poncées avec des outils appropriés et sécurisées en outre avec des connecteurs mécaniques doivent être nettoyées des résidus de panneaux libres.

Mélanger le mortier

Manuellement

Mélangez 25 kg de colle renforcée de fibres Knauf dans environ 6,5 à 7,0 litres d'eau propre jusqu'à l'obtention d'une masse uniforme. Mélangez à nouveau après environ 5 minutes. Ajuster la consistance du mortier avec de l'eau ou de la poudre. Le mortier doit être utilisé dans les 2 heures.

Machine

La colle renforcée de fibres Knauf doit être appliquée à l'aide d'une unité de plâtrerie, par exemple PFT G 5.

Application du mortier

Collage manuel des panneaux de laine minérale. Remplissez fermement la surface du panneau avec une fine couche d'adhésif renforcé de fibres Knauf à l'aide d'une truelle lisse en acier inoxydable. Ensuite, appliquez une bande d'environ 3 à 5 cm de large sur le pourtour des planches et au milieu, placez quelques points d'un diamètre de 8 à 12 cm. Une fois pressé, le mortier correctement appliqué doit couvrir au moins 40 % de la surface du panneau. Maintenir une disposition décalée des joints verticaux. Dans le cas de surfaces planes et enduites, la colle peut être appliquée après le premier remplissage sur toute la surface à l'aide d'une truelle dentée à dents carrées ou semi-circulaires appropriées.

Collage mécanique de panneaux de laine minérale

Remplissez fermement la surface du panneau avec une fine couche d'adhésif renforcé de fibres Knauf à l'aide d'une truelle lisse en acier inoxydable. Appliquer la colle renforcée de fibres Knauf à l'aide d'un appareil de plâtrerie, par exemple PFT G 5, sur la face inférieure du panneau en une bande d'environ 5 cm de large sur le pourtour et appliquer en diagonale des bandes de colle d'environ 5 cm de large. Le mortier correctement appliqué doit couvrir au moins 40 % de la surface de la plaque.

Application du mortier

Collage de panneaux de laine minérale à la main

Remplissez fermement la surface du panneau avec une fine couche d'adhésif renforcé de fibres Knauf à l'aide d'une truelle lisse en acier inoxydable. Ensuite, appliquez une bande d'environ 3 à 5 cm de large sur le pourtour des planches et au milieu, placez quelques points d'un diamètre de 8 à 12 cm. Une fois pressé, le mortier correctement appliqué doit couvrir au moins 40 % de la surface du panneau. Maintenir une disposition décalée des joints verticaux. Dans le cas de surfaces planes et enduites, la colle peut être appliquée après le premier remplissage sur toute la surface à l'aide d'une truelle dentée à dents carrées ou semi-circulaires appropriées.

Collage mécanique de panneaux de laine minérale

Remplissez fermement la surface du panneau avec une fine couche d'adhésif renforcé de fibres Knauf à l'aide d'une truelle lisse en acier inoxydable. Appliquer la colle renforcée de fibres Knauf à l'aide d'un appareil de plâtrerie, par exemple PFT G 5, sur la face inférieure du panneau en une bande d'environ 5 cm de large sur le pourtour et appliquer en diagonale des bandes de colle d'environ 5 cm de large. Le mortier correctement appliqué doit couvrir au moins 40 % de la surface de la plaque.

Remplissage de panneaux de polystyrène et de laine minérale

Après chevillage, appliquer une couche de 2/3 de l'épaisseur finale en étalant à la truelle dentée. Dans le cas du remplissage de panneaux en laine minérale, lissez d'abord la surface du panneau, puis appliquez-en une couche et peignez-la avec une truelle dentée. Noyer le treillis de renfort de manière à ce qu'il ne soit pas visible, puis appliquer le tiers restant de l'épaisseur de couche à l'aide d'une truelle lisse. L'épaisseur totale de la couche doit être de 3 à 4 mm.

P241a.pl Knauf KZW 700

Colle renforcée de fibres



Informations Complémentaires

Recommandations

- les travaux doivent être effectués au sec, à des températures de l'air et du sol comprises entre +5°C et +25°C,
- laver les outils de travail immédiatement à l'eau après utilisation,
- ne pas laisser de mortier pénétrer sur les bords de la dalle, ce qui entraînerait la formation de ponts thermiques,
- une fois le mortier complètement sec, fixer la planche avec des épingles (4 pcs/m² jusqu'à 20 m de hauteur, au-dessus de 20 m 8 pcs/m²),
- aux angles du bâtiment, le nombre de chevilles doit être augmenté à 8 pcs./m² quelle que soit la hauteur,
- protéger des rayons directs du soleil et des précipitations,
- L'apprêt doit être effectué après séchage complet de la colle Knauf renforcée par des fibres.

commentaires

Toutes les données se réfèrent à une température de +23°C et une humidité relative de l'air de 60 %. Dans d'autres conditions, un durcissement plus ou moins rapide du matériau doit être pris en compte. L'adhésif renforcé de fibres Knauf a des propriétés irritantes et la teneur en ciment provoque une réaction alcaline du produit lorsqu'il est mélangé avec de l'eau. Vous devez donc protéger votre peau et vos yeux. Si le matériau entre en contact avec vos yeux, rincez-les abondamment à l'eau et consultez un médecin. Gardez le produit hors de portée des enfants. La teneur en chrome VI sous forme hydratée est inférieure à 2 ppm sur la base du poids sec total du produit pendant la durée de conservation du produit. Le produit fait partie des ensembles de produits pour l'isolation des murs extérieurs des bâtiments avec les systèmes KNAUF THERMO, KNAUF THERMO DUO, KNAUF THERMO W, KNAUF THERMO DUO W et KNAUF THERMO W GARAGE.

Recommandations

Les propriétés complètes et la garantie du système Knauf Thermo sont obtenues en utilisant les composants du système et conformément aux descriptions techniques. Cette fiche technique précise le domaine d'utilisation du matériau et la méthode recommandée pour réaliser les travaux, mais ne peut remplacer la préparation professionnelle de l'entrepreneur. En plus des recommandations données, les travaux doivent être effectués conformément aux pratiques de construction et aux règles de santé et de sécurité au travail. Le fabricant garantit la qualité du produit, mais n'a aucune influence sur les conditions et le mode d'utilisation. En cas de doute, effectuez vos propres tests d'application. Dès la publication de cette fiche technique, les fiches techniques précédentes perdent leur validité.

Données techniques

Température d'application	de +5 à +25 (°C)	
Temps de traitement	environ 2 (heures)	
Amorçage	après environ 2 jours	
Épaisseur de couche	4-5 (mm)	
Classe de réaction au feu	A1	EN 998-1
Adhésion	≥ 0,08 (N/mm ²)	EN 998-1
Coefficient de perméabilité à la vapeur d'eau	≤ 25	EN 998-1
Conductivité thermique	≤ 0,82 pour P=50% (W/m*K)	EN998-1
Conductivité thermique	≤ 0,89 pour P=90% (W/m*K)	EN998-1

Stockage

Jusqu'à 12 mois à compter de la date de production, lorsqu'il est stocké sur palettes, au sec et dans son emballage d'origine non endommagé.

Consommation/performance

Consommation 4 kg / m²

Conditionnement

N° d'article

Colle renforcée de fibres KZW 700 25kg (48)

544427

Conseils de sécurité et d'élimination des déchets

Cette fiche technique précise le domaine d'utilisation du matériau et la méthode recommandée pour réaliser les travaux, mais ne peut remplacer la préparation professionnelle de l'entrepreneur. En plus des recommandations données, les travaux doivent être effectués conformément aux pratiques de construction et aux règles de santé et de sécurité au travail. Le fabricant garantit la qualité du produit, mais n'a aucune influence sur les conditions et le mode d'utilisation. En cas de doute, effectuez vos propres tests d'application. Dès la publication de cette fiche technique, les fiches techniques précédentes perdent leur validité.

Knauf Sp. z o.o
Département technique

Tel.: +48 22 369 5199

www.knauf.pl

P241a.pl/pol./09.23

Systemes d'isolation externe

Knauf Sp. z o.o. ul. Światowa 25, 02-229 Warszawa

Sous réserve de modifications techniques. L'édition actuelle est toujours valable. Notre garantie s'applique uniquement à la haute qualité de nos produits. Les informations concernant la consommation, la quantité et la qualité de fabrication sont des estimations basées sur l'expérience. Si les conditions locales diffèrent, elles doivent y être adaptées. Les informations contenues ici correspondent à nos connaissances techniques actuelles. Il ne contient pas tous les principes généralement acceptés des pratiques de construction, des réglementations techniques et de construction, des normes et directives connexes qui, en plus des principes d'assemblage, doivent être suivis par l'entrepreneur. Tous droits réservés. Les modifications, la réimpression et la transmission ultérieure de copies, y compris de fragments, sous forme imprimée ou électronique, nécessitent l'accord exprès de Knauf Sp. z o.o. z o.o., ul.Światowa 25, 02-229 Varsovie

L'obtention des propriétés structurelles et physiques des systèmes Knauf est possible lorsque nous garantissons l'utilisation exclusive des composants du système Knauf ou de ceux recommandés par Knauf.





Externe isolatiesystemen

P241a.pl

Technisch fiche

09 / 2023



Knauf KZW 700

Vezelversterkte lijm

Product beschrijving

Knauf Fiber Reinforced Adhesive is een zorgvuldig geselecteerd mengsel van cement, minerale vulstoffen, modificatoren en speciaal geselecteerde versterkende vezels voor het verfijnen en vullen van alle oppervlakken van isolatieplaten van polystyreen en minerale wol.

De met een speciale vezel versterkte lijm is zeer goed bestand tegen mechanische schade. Na toevoeging van water verkrijgen we een hechtende mortel, flexibel, bestand tegen water en vorst. Het recept is geschikt voor machinale en handmatige toepassing.

Verpakking: zak van 25 kg

Toepassingsdomein

Hoogwaardige, op kwaliteit geteste, vorst- en waterbestendige mortel op cementbasis. Aanbevolen voor het monteren van thermische isolatiepanelen van minerale wol met verstoorde vezelopstelling en loodrecht op het montageoppervlak (gewoonlijk lamellaire wol genoemd). Voor het aanbrengen van een laag stopverf versterkt met glasvezelgaas op polystyreen- en minerale wolpanelen.

Eigenschappen

- flexibel,
- hoge hechting,
- dampdoorlatend,
- effectief,
- vorstbestendig,
- waterdicht,
- bestand tegen mechanische schade,
- bevat polypropyleenvezels.

P241a.pl Knauf KZW 700

Vezelversterkte lijm

Uitvoeringsijze

Vorbereiding van de ondersteuning

Het lijmen van panelen van minerale wol Knauf vezelversterkte lijm heeft een zeer goede hechting op draagkrachtige, compacte, droge en schone ondergronden van muren, pleisterwerk en beton, vrij van hechtingverminderende stoffen (zoals vet, bitumen, stof). De hechting van bestaande coatings en verven moet worden gecontroleerd. Coatings met slechte hechting aan de ondergrond moeten worden verwijderd. Gebreken en oneffenheden in de ondergrond moeten worden opgevuld met Knauf M1 Repair 3-50 mm reparatie- en egalisatiemiddel of worden afgedekt met Knauf Cover lichte cement- en kalkvuller. Verontreinigingen, resten van lossingsstoffen, dampdichte verlagen en coatings met een slechte hechting aan de ondergrond moeten volledig worden verwijderd, bijvoorbeeld met een hogedrukreiniger. Oude, ongepleisterde muren, voldoende sterke pleisters en dampdoorlatende verlagen moeten stofvrij worden gemaakt, vervolgens met water onder druk worden gewassen en volledig worden gedroogd.

Aanbrengen van de versterkte laag De paneeloppervlakken die met geschikt gereedschap zijn geschuurd en extra zijn vastgezet met mechanische verbindingen, moeten worden gereinigd van resten van losse panelen.

Meng de mortel

Handmatig

Meng 25 kg Knauf vezelversterkte lijm in ongeveer 6,5-7,0 liter schoon water tot een uniforme massa is verkregen. Meng na ongeveer 5 minuten opnieuw. Pas de consistentie van de mortel aan met water of poeder. De mortel moet binnen 2 uur verwerkt worden. Knauf machine Breng de vezelversterkte lijm aan met behulp van een coatingunit, bijvoorbeeld PFT G 5.

Toepassing van mortel

Handmatig verlijmen van minerale wolpanelen. Vul het paneeloppervlak stevig op met een dunne laag Knauf Vezelversterkte Lijm met behulp van een gladde roestvrijstalen spaan. Breng vervolgens een strook van ongeveer 3 tot 5 cm breed aan rond de rand van de planken en plaats in het midden enkele punten met een diameter van 8 tot 12 cm. Eenmaal aangedrukt moet de correct aangebrachte mortel minimaal 40% van het paneeloppervlak bedekken. Zorg voor een gespreide opstelling van verticale verbindingen. Bij vlakke, gecoate oppervlakken kan de lijm na de eerste vulling over het gehele oppervlak worden aangebracht met behulp van een getande lijmkam met geschikte vierkante of halfronde tanden.

Vulling van polystyreenpanelen en minerale wol

Na het verankeren een laag van 2/3 van de einddikte aanbrengen en uitstrijken met een getande lijmkam. Bij het vullen van panelen met minerale wol moet u eerst het oppervlak van het paneel gladstrijken, vervolgens een laag aanbrengen en schilderen met een getande lijmkam. Het wapeningsnet zo inbedden dat het niet zichtbaar is en vervolgens het resterende derde deel van de laagdikte aanbrengen met een gladde spaan. De totale dikte van de laag moet 3-4 mm zijn. Ondergronden met een hoge wateropname, bijvoorbeeld muren van gasbeton of siilcaatblokken, moeten worden gegrondeerd met Knauf Uniwersalgrund en laten drogen.

Creatie van de versterkte laag

Plaatoppervlakken die met geschikt gereedschap zijn geschuurd en bovendien met mechanische verbindingen zijn vastgezet, moeten worden ontdaan van losse plaatresten.

Meng de mortel

Handmatig

Meng 25 kg Knauf vezelversterkte lijm in ongeveer 6,5-7,0 liter schoon water tot een uniforme massa is verkregen. Meng na ongeveer 5 minuten opnieuw. Pas de consistentie van de mortel aan met water of poeder. De mortel moet binnen 2 uur verwerkt worden.

Machine

Knauf vezelversterkte lijm moet worden aangebracht met behulp van een stukadoors-apparaat, bijvoorbeeld PFT G 5.

Toepassing van mortel

Handmatig verlijmen van minerale wolpanelen. Vul het paneeloppervlak stevig op met een dunne laag Knauf Vezelversterkte Lijm met behulp van een gladde roestvrijstalen spaan. Breng vervolgens een strook van ongeveer 3 tot 5 cm breed aan rond de rand van de planken en plaats in het midden enkele punten met een diameter van 8 tot 12 cm. Eenmaal aangedrukt moet de correct aangebrachte mortel minimaal 40% van het paneeloppervlak bedekken. Zorg voor een gespreide opstelling van verticale verbindingen. Bij vlakke, gecoate oppervlakken kan de lijm na de eerste vulling over het gehele oppervlak worden aangebracht met behulp van een getande lijmkam met geschikte vierkante of halfronde tanden.

Mechanische verlijming van minerale wolpanelen

Vul het paneeloppervlak stevig op met een dunne laag Knauf Vezelversterkte Lijm met behulp van een gladde stalen troffel roestvrij. Breng met een stukadoorsmachine, bijvoorbeeld PFT G 5, Knauf vezelversterkte lijm aan op de onderzijde van het paneel in een strook van ongeveer 5 cm breed rond de rand en breng diagonaal lijnstroken van ongeveer 5 cm breed aan. Correct aangebrachte mortel moet minimaal 40% van het oppervlak van de plaat bedekken.

Toepassing van mortel

Het met de hand verlijmen van minerale wolpanelen

Vul het paneeloppervlak stevig op met een dunne laag Knauf Vezelversterkte Lijm met behulp van een gladde roestvrijstalen spaan. Breng vervolgens een strook van ongeveer 3 tot 5 cm breed aan rond de rand van de planken en plaats in het midden enkele punten met een diameter van 8 tot 12 cm. Eenmaal aangedrukt moet de correct aangebrachte mortel minimaal 40% van het paneeloppervlak bedekken. Zorg voor een gespreide opstelling van de gewrichten verticaal. Bij vlakke oppervlakken en gecoat kan de lijm na de eerste vulling over het gehele oppervlak worden aangebracht met behulp van een vierkante tandspaan of geschikte halfronde.

Mechanische verlijming van minerale wolpanelen

Vul het paneeloppervlak stevig op met een dunne laag Knauf Vezelversterkte Lijm met behulp van een gladde stalen troffel roestvrij. Breng met een stukadoorsmachine, bijvoorbeeld PFT G 5, Knauf vezelversterkte lijm aan op de onderzijde van het paneel in een strook van ongeveer 5 cm breed rond de rand en breng diagonaal lijnstroken van ongeveer 5 cm breed aan. Correct aangebrachte mortel moet minimaal 40% van het oppervlak van de plaat bedekken.

Vulling van polystyreenpanelen en minerale wol

Na verankering een laag aanbrengen 2/3 van de einddikte door uitstrijken met een troffel getand. Bij het vullen van panelen met minerale wol moet u eerst het oppervlak van het paneel gladstrijken, vervolgens een laag aanbrengen en schilderen met een getande lijmkam. Het wapeningsnet zo inbedden dat het niet zichtbaar is en vervolgens het resterende derde deel van de laagdikte aanbrengen met een gladde spaan. De totale dikte van de laag moet 3-4 mm zijn.

P241a.pl Knauf KZW 700

Vezelversterkte lijm



Verdere informatie

Aanbevelingen

- de werkzaamheden moeten droog worden uitgevoerd, bij lucht- en bodemtemperaturen tussen +5°C en +25°C,
- werkgereedschappen na gebruik onmiddellijk met water wassen,
- laat geen mortel doordringen in de randen van de plaat, wat zou leiden tot de vorming van koudebruggen,
- zodra de mortel volledig droog is, zet u de plaat vast met pinnen (4 stuks/m² tot 20 m hoogte, boven 20 m 8 stuks/m²),
- op de hoeken van het gebouw moet het aantal pluggen worden verhoogd tot 8 stuks/m², ongeacht de hoogte,
- beschermen tegen direct zonlicht en neerslag,
- Primer moet worden aangebracht na volledige droging van de Knauf-lijm versterkt met vezels.

Opmerkingen

Alle gegevens hebben betrekking op een temperatuur van +23°C en een relatieve vochtigheid van 60%. Bij andere omstandigheden moet rekening worden gehouden met een min of meer snelle uitharding van het materiaal. De vezelversterkte lijm van Knauf heeft irriterende eigenschappen en het cementgehalte zorgt ervoor dat het product bij vermenging met water een alkalische reactie krijgt. U moet daarom uw huid en ogen beschermen. Als het materiaal in contact komt met uw ogen, spoel ze dan met veel water en raadpleeg een arts. Houd het product buiten het bereik van kinderen. Het gehalte aan chroom VI in gehydrateerde vorm is minder dan 2 ppm, gebaseerd op het totale droge gewicht van het product gedurende de houdbaarheid van het product. Het product maakt deel uit van de productsets voor het isoleren van buitenmuren van gebouwen met de systemen KNAUF THERMO, KNAUF THERMO DUO, KNAUF THERMO W, KNAUF THERMO DUO W en KNAUF THERMO W GARAGE.O W et KNAUF THERMO W GARAGE.

Aanbevelingen

De volledige eigenschappen en garantie van het Knauf Thermo-systeem worden verkregen met behulp van de systeemcomponenten en in overeenstemming met de technische beschrijvingen. Deze technische fiche specificeert het toepassingsgebied van het materiaal en de aanbevolen werkwijze voor het uitvoeren van de werkzaamheden, maar kan de professionele voorbereiding van de aannemer niet vervangen. Naast de gegeven aanbevelingen moeten de werkzaamheden worden uitgevoerd in overeenstemming met de bouwpraktijken en de Arbo-voorschriften. De fabrikant garandeert de kwaliteit van het product, maar heeft geen invloed op de omstandigheden en wijze van gebruik. Voer bij twijfel uw eigen applicatietests uit. Zodra dit technische gegevensblad wordt gepubliceerd, verliezen de voorgaande technische gegevensbladen hun geldigheid.

Technische gegevens

Toepassings temperatuur	van +5 tot +25 (°C)	
Verwerkingstijd	ongeveer 2 uur	
Aanzuigen	na ongeveer 2 dagen	
Laagdikte	4-5 (mm)	
Brandreactie klasse	A1	EN 998-1
Lidmaatschap	≥ 0,08 (N/mm ²)	EN 998-1
Waterdampdoorlaatbaarheidscoëfficiënt	≤ 25	EN 998-1
Warmtegeleiding	≤ 0,82 voor P=50% (W/m*K)	EN998-1
Warmtegeleiding	≤ 0,89 voor P=90% (W/m*K)	EN998-1

Opslag

Tot 12 maanden na productiedatum, indien opgeslagen op pallets, droog en in originele, onbeschadigde verpakking.

Verbruik/prestaties

Verbruik	4 kg / m ²
----------	-----------------------

Conditionering

Item nummer

Vezelversterkte lijm KZW 700 25kg (48)	544427
--	--------

Tips voor veiligheid en afvalverwerking

Deze technische fiche specificeert het toepassingsgebied van het materiaal en de aanbevolen werkwijze voor het uitvoeren van de werkzaamheden, maar kan de professionele voorbereiding van de aannemer niet vervangen. Naast de gegeven aanbevelingen moeten de werkzaamheden worden uitgevoerd in overeenstemming met de bouwpraktijken en de Arbo-voorschriften. De fabrikant garandeert de kwaliteit van het product, maar heeft geen invloed op de omstandigheden en wijze van gebruik. Voer bij twijfel uw eigen applicatietests uit. Zodra dit technische gegevensblad wordt gepubliceerd, verliezen de voorgaande technische gegevensbladen hun geldigheid.

Knauf Sp. z o.o
Technische afdeling

Tel.: +48 22 369 5199

www.knauf.pl

Externe isolatiesystemen

Knauf Sp. z o.o. ul. Światowa 25, 02-229 Warszawa



Technische wijzigingen voorbehouden. De huidige editie is nog steeds geldig. Onze garantie geldt alleen voor de hoge kwaliteit van onze producten. Informatie over verbruik, hoeveelheid en productiekwaliteit zijn schattingen op basis van ervaring. Als de lokale omstandigheden afwijken, moeten deze daaraan worden aangepast. De hier opgenomen informatie komt overeen met onze huidige technische kennis. Het bevat niet alle algemeen aanvaarde principes van bouwpraktijken, technische en bouwvoorschriften, gerelateerde normen en richtlijnen die, naast montageprincipes, door de aannemer moeten worden gevolgd. Alle rechten voorbehouden. Wijzigingen, herdrukken en verdere verzending van kopieën, inclusief fragmenten, in gedrukte of elektronische vorm vereisen de uitdrukkelijke toestemming van Knauf Sp. z o.o. z o. o., ul.Światowa 25, 02-229 Warszawa



Außendämmsysteme

P241a.pl

Technisches Arbeitsblatt 09 / 2023



Knauf KZW 700

Faserverstärkter Kleber

Produktbeschreibung

Knauf Faserverstärkter Kleber ist eine sorgfältig ausgewählte Mischung aus Zement, mineralischen Füllstoffen, Modifikatoren und speziell ausgewählten Verstärkungsfasern zum Verkleben und Füllen aller Oberflächen von Polystyrol- und Mineralwolle-Dämmplatten. Der mit einer Spezialfaser verstärkte Kleber ist sehr widerstandsfähig gegen mechanische Beschädigungen.

Nach Zugabe von Wasser erhalten wir einen flexiblen, wasser- und frostbeständigen Klebemörtel. Die Rezeptur ist für die maschinelle und manuelle Anwendung geeignet.

Verpackung: 25 kg Sack

Anwendungsbereich

Hochwertiger, qualitätsgeprüfter, frost- und wasserbeständiger Mörtel auf Zementbasis. Empfohlen für die Montage von Wärmedämmplatten aus Mineralwolle mit gestörter Faseranordnung und senkrecht zur Montagefläche (allgemein als Lamellenwolle bezeichnet). Zum Auftragen einer mit Glasfasernetz verstärkten Kittschicht auf Polystyrol- und Mineralwollplatten.

Eigenschaften

- flexibel,
- hohe Haftung,
- dampfdurchlässig,
- effektiv,
- frostbeständig,
- wasserdicht,
- beständig gegen mechanische Beschädigung,
- enthält Polypropylenfasern.

P241a.pl Knauf KZW 700

Faserverstärkter Kleber



Ausführungsmethode

Vorbereitung der Unterstuzung

Kleben von Mineralwollplatten
Knauf Faserkleber haftet sehr gut auf tragfähigen, kompakten, trockenen und sauberen Oberflächen von Wänden, Putz und Beton, frei von haftungsmindernden Stoffen (wie Fett, Bitumen, Staub). Die Haftung vorhandener Beschichtungen und Farben ist zu prüfen. Beschichtungen mit schlechter Haftung auf dem Untergrund müssen entfernt werden. Fehlstellen und Unebenheiten im Untergrund müssen mit der Reparatur- und Ausgleichsmasse Knauf M1 Repair 3-50 mm verfüllt oder mit Knauf Cover Leichtzement und Kalkspachtel abgedeckt werden. Verunreinigungen, Reste von Trennmitteln, dampfdichte Anstriche und Beschichtungen mit schlechter Haftung auf dem Untergrund müssen restlos entfernt werden, beispielsweise mit einem Hochdruckreiniger. Alte, unverputzte Wände, ausreichend tragfähige Putze und dampfdurchlässige Anstriche sollten entstaubt, anschließend mit Wasser unter Druck abgewaschen und vollständig trocknen gelassen werden.

Aufbringen der Armierungsschicht Die mit geeigneten Werkzeugen geschliffenen und zusätzlich mit mechanischen Verbindern gesicherten Plattenoberflächen sind von losen Plattenresten zu reinigen.

Mischen Sie den Mörtel

Manuell

Mischen Sie 25 kg Knauf Faserkleber mit ca. 6,5–7,0 Liter klarem Wasser, bis eine gleichmäßige Masse entsteht. Nach etwa 5 Minuten erneut mischen. Passen Sie die Konsistenz des Mörtels mit Wasser oder Pulver an. Der Mörtel muss innerhalb von 2 Stunden verarbeitet werden. Knauf-Maschine Den Faserkleber mit einem Auftragsgerät, zum Beispiel PFT G 5, auftragen.

Auftragen von Mörtel

Manuelles Verkleben von Mineralwollplatten.
Füllen Sie die Plattenoberfläche mit einer glatten Edelstahlkelle fest mit einer dünnen Schicht Knauf Faserverstärktem Kleber auf. Als nächstes legen Sie einen etwa 3 bis 5 cm breiten Streifen rund um den Rand der Dielen an und setzen in der Mitte einige Punkte mit einem Durchmesser von 8 bis 12 cm. Nach dem Pressen sollte der richtig aufgetragene Mörtel mindestens 40 % der Plattenoberfläche bedecken. Achten Sie auf eine versetzte Anordnung der vertikalen Fugen. Bei ebenen, beschichteten Flächen kann der Leim nach dem ersten Spachteln vollflächig mit einer Zahnkelle mit passenden Vierkant- oder Halbbrundzähnen aufgetragen werden.

Füllung aus Polystyrolplatten und Mineralwolle
Nach der Verankerung eine Schicht von 2/3 der Enddicke auftragen und mit einer Zahnkelle verteilen. Beim Spachteln von Mineralwollplatten glätten Sie zunächst die Oberfläche der Platte, tragen dann eine Schicht davon auf und streichen diese mit einer Zahnkelle an. Armierungsgewebe so einbetten, dass es nicht sichtbar ist, anschließend das restliche Drittel der Schichtdicke mit einer glatten Kelle auftragen. Die Gesamtdicke der Schicht sollte 3-4 mm betragen.

Untergründe mit hoher Wasseraufnahme, zum Beispiel Wände aus Porenbeton oder Siiliksteinen, sollten mit Knauf Uniwersalgrund grundiert und trocknen gelassen werden.

Erstellung der verstärkten Schicht

Mit geeigneten Werkzeugen geschliffene und zusätzlich mit mechanischen Verbindern gesicherte Plattenoberflächen sind von losen Plattenresten zu reinigen.

Mischen Sie den Mörtel

Manuell

Mischen Sie 25 kg Knauf Faserkleber mit ca. 6,5–7,0 Liter klarem Wasser, bis eine gleichmäßige Masse entsteht. Nach etwa 5 Minuten erneut mischen. Passen Sie die Konsistenz des Mörtels mit Wasser oder Pulver an. Der Mörtel muss innerhalb von 2 Stunden verarbeitet werden.

Maschine

Der Knauf Faserkleber muss mit einem Putzgerät, z. B. PFT G 5, aufgetragen werden.

Auftragen von Mörtel

Manuelles Verkleben von Mineralwollplatten.
Füllen Sie die Plattenoberfläche mit einer glatten Edelstahlkelle fest mit einer dünnen Schicht Knauf Faserverstärktem Kleber auf. Als nächstes legen Sie einen etwa 3 bis 5 cm breiten Streifen rund um den Rand der Dielen an und setzen in der Mitte einige Punkte mit einem Durchmesser von 8 bis 12 cm. Nach dem Pressen sollte der richtig aufgetragene Mörtel mindestens 40 % der Plattenoberfläche bedecken. Achten Sie auf eine versetzte Anordnung der vertikalen Fugen. Bei ebenen, beschichteten Flächen kann der Leim nach dem ersten Spachteln vollflächig mit einer Zahnkelle mit passenden Vierkant- oder Halbbrundzähnen aufgetragen werden.

Mechanische Verklebung von Mineralwollplatten

Füllen Sie die Plattenoberfläche mit einer dünnen Schicht Knauf faserverstärktem Kleber mit einer glatten Stahlkelle fest auf rostfrei. Den Knauf Faserkleber mit einer Putzmaschine, z. B. PFT G 5, in einem ca. 5 cm breiten Streifen am Rand auf die Plattenunterseite auftragen und ca. 5 cm breite Leimstreifen auftragen. Der richtig aufgetragene Mörtel muss mindestens 40 % der Plattenoberfläche bedecken.

Auftragen von Mörtel

Verkleben von Mineralwollplatten von Hand

Füllen Sie die Plattenoberfläche mit einer glatten Edelstahlkelle fest mit einer dünnen Schicht Knauf Faserverstärktem Kleber auf. Als nächstes legen Sie einen etwa 3 bis 5 cm breiten Streifen rund um den Rand der Dielen an und setzen in der Mitte einige Punkte mit einem Durchmesser von 8 bis 12 cm. Nach dem Pressen sollte der richtig aufgetragene Mörtel mindestens 40 % der Plattenoberfläche bedecken. Achten Sie auf eine versetzte Anordnung der Fugen
Vertikale. Bei ebenen Flächen u
Beschichteten kann der Leim nach dem ersten Spachteln vollflächig mit einer Kelle oder einem Spachtel aufgetragen werden
geeignet halbrund.

Mechanische Verlegung mineralischer Wollplatten

Füllen Sie die Plattenoberfläche mit einer dünnen Schicht Knauf faserverstärktem Kleber mit einer glatten Stahlkelle fest auf rostfrei. Den Knauf Faserkleber mit einer Putzmaschine, z. B. PFT G 5, in einem ca. 5 cm breiten Streifen am Rand auf die Plattenunterseite auftragen und ca. 5 cm breite Leimstreifen auftragen. Der richtig aufgetragene Mörtel muss mindestens 40 % der Plattenoberfläche bedecken.

Füllung aus Polystyrolplatten und Mineralwolle
Nach der Verankerung eine Schicht auftragen
2/3 der Enddicke durch Auftragen mit der Kelle auftragen gezahnt. Beim Spachteln von Mineralwollplatten glätten Sie zunächst die Oberfläche der Platte, tragen dann eine Schicht davon auf und streichen diese mit einer Zahnkelle an. Armierungsgewebe so einbetten, dass es nicht sichtbar ist, anschließend das restliche Drittel der Schichtdicke mit einer glatten Kelle auftragen. Die Gesamtdicke der Schicht sollte 3-4 mm betragen.

P241a.pl Knauf KZW 700

Faserverstärkter Kleber



Weitere Informationen

Empfehlungen

- die Arbeiten müssen trocken, bei Luft- und Bodentemperaturen zwischen +5°C und +25°C durchgeführt werden,
- Arbeitsgeräte nach Gebrauch sofort mit Wasser waschen,
- kein Mörtel in die Plattenränder eindringen kann, was zur Bildung von Wärmebrücken führen würde,
- Sobald der Mörtel vollständig getrocknet ist, befestigen Sie die Platte mit Stiften (4 Stück/m2 bis 20 m Höhe, über 20 m 8 Stück/m2),
- an den Gebäudeecken muss die Anzahl der Dübel unabhängig von der Höhe auf 8 Stk./m2 erhöht werden,
- vor direkter Sonneneinstrahlung und Niederschlag schützen,
- Die Grundierung muss nach vollständiger Trocknung des Knauf Leims erfolgen Fasern.

Kommentare

Alle Angaben beziehen sich auf eine Temperatur von +23°C und eine relative Luftfeuchtigkeit von 60 %. Unter anderen Bedingungen muss mit einer mehr oder weniger schnellen Aushärtung des Materials gerechnet werden. Faserverstärkter Knauf-Klebstoff hat reizende Eigenschaften und der Zementgehalt führt dazu, dass das Produkt beim Mischen mit Wasser alkalisch reagiert. Sie müssen daher Ihre Haut und Augen schützen. Sollte das Material mit Ihren Augen in Berührung kommen, spülen Sie diese mit reichlich Wasser aus und konsultieren Sie einen Arzt. Bewahren Sie das Produkt außerhalb der Reichweite von Kindern auf. Der Gehalt an Chrom VI in hydratisierter Form beträgt während der Haltbarkeitsdauer des Produkts weniger als 2 ppm, bezogen auf das Gesamtrockengewicht des Produkts. Das Produkt ist Teil der Produktsätze zur Dämmung von Gebäudeaußenwänden mit den Systemen KNAUF THERMO, KNAUF THERMO DUO, KNAUF THERMO W, KNAUF THERMO DUO W und KNAUF THERMO W GARAGE.

Empfehlungen

Die vollständigen Eigenschaften und Gewährleistungen des Knauf Thermo-Systems werden durch die Verwendung der Systemkomponenten und gemäß den technischen Beschreibungen erreicht. Dieses technische Datenblatt legt den Einsatzbereich des Materials und die empfohlene Methode zur Ausführung der Arbeiten fest, kann jedoch die fachgerechte Vorbereitung des Auftragnehmers nicht ersetzen. Zusätzlich zu den gegebenen Empfehlungen müssen die Arbeiten in Übereinstimmung mit den Baupraktiken und den Arbeitsschutzbestimmungen durchgeführt werden. Der Hersteller garantiert die Qualität des Produkts, hat jedoch keinen Einfluss auf die Bedingungen und die Art der Verwendung. Führen Sie im Zweifelsfall Ihre eigenen Anwendungstests durch. Mit Veröffentlichung dieses Technischen Merkblattes verlieren die bisherigen Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit.

Technische Daten

Anwendungstemperatur	von +5 bis +25 (°C)	
Bearbeitungszeit	ungefähr 2 Stunden	
Grundierung	nach etwa 2 Tagen	
Schichtdicke	4-5 (mm)	
Brandreaktionsklasse	A1	EN 998-1
Mitgliedschaft	≥ 0,08 (N/mm ²)	EN 998-1
Wasserdampfdurchlässigkeitskoeffizient	≤ 25	EN 998-1
Wärmeleitfähigkeit	≤ 0,82 Für P=50% (W/m*K)	EN998-1
Wärmeleitfähigkeit	≤ 0,89 Für P=90% (W/m*K)	EN998-1

Lagerung

Bis zu 12 Monate ab Produktionsdatum, bei Lagerung auf Paletten, trocken und in unbeschädigter Originalverpackung.

Verbrauch/Leistung

Verbrauch	4 kg / m ²
-----------	-----------------------

Konditionierung

Artikelnummer

Faserverstärkter Kleber KZW 700 25kg (48)	544427
---	--------

Sicherheits- und Entsorgungstipps

Dieses technische Datenblatt legt den Einsatzbereich des Materials und die empfohlene Methode zur Ausführung der Arbeiten fest, kann jedoch die fachgerechte Vorbereitung des Auftragnehmers nicht ersetzen. Zusätzlich zu den gegebenen Empfehlungen müssen die Arbeiten in Übereinstimmung mit den Baupraktiken und den Arbeitsschutzbestimmungen durchgeführt werden. Der Hersteller garantiert die Qualität des Produkts, hat jedoch keinen Einfluss auf die Bedingungen und die Art der Verwendung. Führen Sie im Zweifelsfall Ihre eigenen Anwendungstests durch. Mit Veröffentlichung dieses Technischen Merkblattes verlieren die bisherigen Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit.

Außendämmsysteme

Knauf Sp. z o.o. ul. Światowa 25, 02-229 Warszawa



Knauf Sp. z o.o.
Technische Abteilung

Tel.: +48 22 369 5199

www.knauf.pl

Technische Änderungen vorbehalten. Die aktuelle Ausgabe ist weiterhin gültig. Unsere Garantie bezieht sich ausschließlich auf die hohe Qualität unserer Produkte. Angaben zu Verbrauch, Menge und Herstellungsqualität sind Schätzungen, die auf Erfahrungswerten beruhen. Sollten sich die örtlichen Gegebenheiten unterscheiden, müssen diese an diese angepasst werden. Die hier enthaltenen Informationen entsprechen unserem aktuellen technischen Kenntnisstand. Sie enthält nicht alle allgemein anerkannten Grundsätze der Baupraxis, technische und baurechtliche Vorschriften, zugehörige Normen und Richtlinien, die neben den Montagegrundsätzen vom Auftragnehmer zu beachten sind. Alle Rechte vorbehalten. Änderungen, Nachdrucke und die Weitergabe von Kopien, auch Auszügen, in gedruckter oder elektronischer Form bedürfen der ausdrücklichen Zustimmung von Knauf Sp. z o.o. ul. Światowa 25, 02-229 Warszawa



Systemy ociepleń zewnętrznych

P241a.pl

Karta techniczna

09 / 2023



Knauf KZW 700

Klej zbrojony z włóknem

Opis produktu

Knauf Klej zbrojony z włóknem jest starannie dobraną mieszaniną cementu, wypełniaczy mineralnych, modyfikatorów oraz specjalnie dobranych włókien zbrojących do klejenia i szpachlowania całych powierzchni płyt dociepleniowych ze styropianu oraz wełny mineralnej. Klej wzmocniony specjalnym włóknem jest wysoce odporny na uszkodzenia mechaniczne.

Po dodaniu wody uzyskujemy przyczepną, elastyczną, wodo- i mrozoodporną zaprawę. Receptura przystosowana do nakładania maszynowego i ręcznego.

Opakowanie:
worek 25 kg

Zakres zastosowania

Wysoko wartościowa, zawierająca cement zaprawa, jakościowo kontrolowana, odporna na mróz i wodę. Zalecana do mocowania termoizolacyjnych płyt z wełny mineralnej o zaburzonym układzie włókien jak i prostopadłym do powierzchni mocowania (potocznie nazywana wełną lamelową) Do wykonania warstwy szpachlowej zbrojonej siatką z włókna szklanego na płytach styropianowych oraz z wełny mineralnej.

Właściwości

- elastyczny,
- wysoka przyczepność,
- paroprzepuszczalny,
- wydajny,
- mrozoodporny,
- wodoodporny,
- odporny na uszkodzenia mechaniczne,
- zawiera włókna polipropylenowe.

P241a.pl Knauf KZW 700

Klej zbrojony z włóknem



Sposób wykonania

Przygotowanie podłoża

Klejenie płyt z wełny mineralnej

Knauf Klej zbrojony z włóknem ma bardzo dobrą przyczepność do nośnych, zwartych, suchych i czystych, wolnych od substancji zmniejszających przyczepność (takich jak: tłuszcze, bitumy, pyły) powierzchni murów, tynków i betonów. Należy sprawdzić przyczepność istniejących tynków i powłok malarskich. Tynki wykazujące słabą przyczepność do podłoża należy usunąć. Ubytki i nierówności podłoża trzeba uzupełnić Knauf M1 Repair Masą naprawczo-wyrównującą 3-50 mm lub pokryć Knauf Cover Lekkim tynkiem cementowo-wapiennym. Zanieczyszczenia, resztki substancji antyadhezyjnych, paroszczelne powłoki malarskie i powłoki o niskiej przyczepności do podłoża należy usunąć całkowicie np. za pomocą myjek ciśnieniowych. Stare, nie otynkowane mury, odpowiednio mocne tynki oraz paroprzepuszczalne powłoki malarskie należy oczyścić z kurzu, a potem umyć wodą pod ciśnieniem i pozostawić do całkowitego wyschnięcia.

Wykonywanie warstwy zbrojonej

Powierzchnie płyt przeszlifowane odpowiednimi narzędziami, zamocowane dodatkowo łącznikami mechanicznymi należy oczyścić z luźnych pozostałości płyt.

Zarabianie zaprawy

Ręcznie

Opakowanie 25 kg Knauf kleju zbrojonego z włóknem rozmieszać w około 6,5-7,0 l czystej wody aż do uzyskania jednolitej masy. Po ok. 5 minut wymieszać ponownie. Konsystencję zaprawy regulować wodą lub proszkiem. Zaprawę należy wykorzystać w ciągu 2 godzin. Maszynowe Knauf Klej zbrojony z włóknem nakładać za pomocą agregatu tynkarskiego np. PFT G 5.

Nanoszenie zaprawy

Klejenie płyt z wełny mineralnej ręcznie Powierzchnię płyt mocno przeszpałować cienką warstwą Knauf Kleju zbrojonego z włóknem za pomocą gładkiej pacy ze stali nierdzewnej. Następnie nanieść na płyty po obwodzie pasek o szerokości ok. 3-5 cm a na środku kilka placków o średnicy 8-12 cm, prawidłowo naniesiona zaprawa po dociśnięciu powinna pokrywać minimum 40% powierzchni płyty. Zachować mijankowy układ styków pionowych. W przypadku równych, otynkowanych powierzchni klej można nanosić po wstępnym przeszpałowaniu na całą powierzchnię za pomocą pacy zębatej o odpowiednich zębach kwadratowych lub półokrągłych.

Szpałowanie płyt styropianowych i z wełny mineralnej

Po zakołkowaniu, nałożyć warstwę 2/3 końcowej grubości, rozprowadzając pacą zębatą. W przypadku szpałowania płyt z wełny mineralnej wcześniej należy przeszpałować na gładko powierzchnię płyty a następnie nałożyć warstwę i przeczesać pacą zębatą. Zatopić siatkę zbrojącą tak, aby nie była widoczna, a następnie nałożyć pozostałą 1/3 grubość warstwy rozprowadzając gładką pacą. Całkowita grubość warstwy powinna wynosić 3-4 mm.

Podłoża o dużej nasiąkliwości, np. mury z bloczków gazobetonowych czy silikatowych, należy zagruntować środkiem gruntującym Knauf Uniwersalgrund i pozostawić do wyschnięcia.

Wykonywanie warstwy zbrojonej

Powierzchnie płyt przeszlifowane odpowiednimi narzędziami, zamocowane dodatkowo łącznikami mechanicznymi należy oczyścić z luźnych pozostałości płyt.

Zarabianie zaprawy

Ręcznie

Opakowanie 25 kg Knauf kleju zbrojonego z włóknem rozmieszać w około 6,5-7,0 l czystej wody aż do uzyskania jednolitej masy. Po ok. 5 minut wymieszać ponownie. Konsystencję zaprawy regulować wodą lub proszkiem. Zaprawę należy wykorzystać w ciągu 2 godzin.

Maszynowe

Knauf Klej zbrojony z włóknem nakładać za pomocą agregatu tynkarskiego np. PFT G 5.

Nanoszenie zaprawy

Klejenie płyt z wełny mineralnej ręcznie Powierzchnię płyt mocno przeszpałować cienką warstwą Knauf Kleju zbrojonego z włóknem za pomocą gładkiej pacy ze stali nierdzewnej. Następnie nanieść na płyty po obwodzie pasek o szerokości ok. 3-5 cm a na środku kilka placków o średnicy 8-12 cm, prawidłowo naniesiona zaprawa po dociśnięciu powinna pokrywać minimum 40% powierzchni płyty. Zachować mijankowy układ styków pionowych. W przypadku równych, otynkowanych powierzchni klej można nanosić po wstępnym przeszpałowaniu na całą powierzchnię za pomocą pacy zębatej o odpowiednich zębach kwadratowych lub półokrągłych.

Klejenie płyt z wełny mineralnej maszynowo

Powierzchnię płyt mocno przeszpałować cienką warstwą Knauf Kleju zbrojonego z włóknem za pomocą gładkiej pacy ze stali nierdzewnej. Nanieść Knauf Klej zbrojony z włóknem za pomocą agregatu tynkarskiego np. PFT G 5 na spodnią stronę płyty po obwodzie pasek o szerokości ok. 5 cm oraz ukośnie nanieść paski kleju o szerokości ok.5 cm, prawidłowo naniesiona zaprawa po dociśnięciu powinna pokrywać minimum 40% powierzchni płyty.

Nanoszenie zaprawy

Klejenie płyt z wełny mineralnej ręcznie Powierzchnię płyt mocno przeszpałować cienką warstwą Knauf Kleju zbrojonego z włóknem za pomocą gładkiej pacy ze stali nierdzewnej. Następnie nanieść na płyty po obwodzie pasek o szerokości ok. 3-5 cm a na środku kilka placków o średnicy 8-12 cm, prawidłowo naniesiona zaprawa po dociśnięciu powinna pokrywać minimum 40% powierzchni płyty. Zachować mijankowy układ styków pionowych. W przypadku równych, otynkowanych powierzchni klej można nanosić po wstępnym przeszpałowaniu na całą powierzchnię za pomocą pacy zębatej o odpowiednich zębach kwadratowych lub półokrągłych.

Klejenie płyt z wełny mineralnej maszynowo

Powierzchnię płyt mocno przeszpałować cienką warstwą Knauf Kleju zbrojonego z włóknem za pomocą gładkiej pacy ze stali nierdzewnej. Nanieść Knauf Klej zbrojony z włóknem za pomocą agregatu tynkarskiego np. PFT G 5 na spodnią stronę płyty po obwodzie pasek o szerokości ok. 5 cm oraz ukośnie nanieść paski kleju o szerokości ok.5 cm, prawidłowo naniesiona zaprawa po dociśnięciu powinna pokrywać minimum 40% powierzchni płyty.

Szpałowanie płyt styropianowych i z wełny mineralnej

Po zakołkowaniu, nałożyć warstwę 2/3 końcowej grubości, rozprowadzając pacą zębatą. W przypadku szpałowania płyt z wełny mineralnej wcześniej należy przeszpałować na gładko powierzchnię płyty a następnie nałożyć warstwę i przeczesać pacą zębatą. Zatopić siatkę zbrojącą tak, aby nie była widoczna, a następnie nałożyć pozostałą 1/3 grubość warstwy rozprowadzając gładką pacą. Całkowita grubość warstwy powinna wynosić 3-4 mm.

P241a.pl Knauf KZW 700

Klej zbrojony z włóknem



Dodatkowe informacje

Wytyczne

- prace należy wykonywać w suchych warunkach, przy temperaturze powietrza i podłoża od +5°C do +25°C,
- narzędzia pracy po użyciu natychmiast umyć wodą,
- nie dopuszczać do dostania się zaprawy na obrzeża płyty, co prowadzi do powstania mostków termicznych,
- po całkowitym wyschnięciu zaprawy płytę należy przymocować kołkami (4 szt./m2 do 20 m wysokości pow. 20 m 8 szt./m2),
- przy narożach budynku należy zwiększyć ilość kołków do 8 szt./m2 bez względu na wysokość,
- chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem oraz oddziaływaniem opadów atmosferycznych,
- gruntowanie należy przeprowadzić po całkowitym wyschnięciu Knauf Kleju zbrojonego włóknem.

Uwagi

Wszelkie dane odnoszą się do temperatury +23°C i wilgotności względnej powietrza 60%. W innych warunkach należy uwzględnić szybsze lub wolniejsze twardnienie materiału. Knauf Klej zbrojony z włóknem ma właściwości drażniące, a zawartość cementu powoduje, że po wymieszaniu z wodą wyrób ma odczyn alkaliczny. W związku z tym należy chronić skórę i oczy. W przypadku kontaktu materiału z oczami, płukać je obficie wodą i zasięgnąć porady lekarza. Wyrób przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci. Zawartość chromu VI w uwodnionej formie - poniżej 2 ppm w przeliczeniu na ogólną suchą masę produktu w okresie ważności wyrobu. Produkt wchodzi w skład Zestawów wyrobów do wykonywania ociepleń ścian zewnętrznych budynków systemami KNAUF THERMO, KNAUF THERMO DUO, KNAUF THERMO W, KNAUF THERMO DUO W i KNAUF THERMO W GARAGE.

Zalecenia

Pełne właściwości i gwarancję systemu Knauf Thermo uzyskuje się stosując składniki systemu i zgodnie z opisami technicznymi. Niniejsza karta techniczna określa zakres stosowania materiału i zalecany sposób prowadzenia robót, ale nie może zastąpić zawodowego przygotowania wykonawcy. Oprócz podanych zaleceń prace należy wykonywać zgodnie ze sztuką budowlaną i zasadami BHP. Producent gwarantuje jakość wyrobu, natomiast nie ma wpływu na warunki i sposób jego użycia. W przypadku wątpliwości należy wykonać własne próby stosowania. Wraz z ukazaniem się niniejszej karty technicznej tracą ważność karty wcześniejsze.

Dane techniczne

Temperatura stosowania	od +5 do +25 (°C)	
Czas obróbki	ok. 2 (godz.)	
Gruntowanie	po ok. 2 dniach	
Grubość warstwy	4-5 (mm)	
Klasa reakcji na ogień	A1	EN 998-1
Przyczepność	≥ 0,08 (N/mm ²)	EN 998-1
Współczynnik przepuszczalności pary wodnej	≤ 25	EN 998-1
Współczynnik przewodzenia ciepła	≤ 0,82 dla P=50% (W/m*K)	EN998-1
Współczynnik przewodzenia ciepła	≤ 0,89 dla P=90% (W/m*K)	EN998-1

Przechowywanie

Do 12 miesięcy od daty produkcji, przy składowaniu na paletach, w suchych warunkach i w oryginalnych, nie uszkodzonych opakowaniach.

Zużycie / wydajność

Zużycie	4 kg / m ²
---------	-----------------------

Forma dostawy

Nr artykułu

Klej zbrojony z włóknem KZW 700 25kg (48)	544427
---	--------

Wskazówki bezpieczeństwa i usuwania odpadów

Niniejsza karta techniczna określa zakres stosowania materiału i zalecany sposób prowadzenia robót, ale nie może zastąpić zawodowego przygotowania wykonawcy. Oprócz podanych zaleceń prace należy wykonywać zgodnie ze sztuką budowlaną i zasadami BHP. Producent gwarantuje jakość wyrobu, natomiast nie ma wpływu na warunki i sposób jego użycia. W przypadku wątpliwości należy wykonać własne próby stosowania. Wraz z ukazaniem się niniejszej karty technicznej tracą ważność karty wcześniejsze.

Knauf Sp. z o.o.
Dział techniczny

Tel.: +48 22 369 5199

www.knauf.pl

Systemy ociepleń zewnętrznych

Knauf Sp. z o.o. ul. Światowa 25, 02-229 Warszawa



Zmiany techniczne zastrzeżone. Zawsze obowiązuje aktualne wydanie. Nasza gwarancja dotyczy tylko i wyłącznie wysokiej jakości naszych produktów. Informacje dotyczące zużycia, ilości i wykonania stanowią wartości szacunkowe wynikające z doświadczenia. W przypadku odmiennych warunków lokalnych należy je do nich dostosować. Zawarte informacje odpowiadają naszej aktualnej wiedzy technicznej. Nie zawarto całości ogólnie przyjmowanych zasad sztuki budowlanej, przepisów techniczno-budowlanych, związanych norm i wytycznych, które obok zasad montażowych muszą być przestrzegane przez wykonawcę. Wszelkie prawa zastrzeżone. Zmiany, dodruk, oraz dalsze przekazywanie kopii, również fragmentów, w postaci drukowanej lub elektronicznej, wymaga wyraźnej zgody Knauf Sp. z o.o., ul.Światowa 25, 02-229 Warszawa