

G70 Pro Heavy Duty

Produit

Colle de montage professionnelle superpuissante, rapide, élastique avec une adhérence initiale plus haute (Heavy Duty) à base de polymères MS, pour le collage et le montage de tous les matériaux de construction usuels. Disponible en blanc, gris et noir.

Volumes

290 ml



Propriétés

- Usage intérieur et extérieur
- Très haute adhérence initiale progressive (Heavy Duty), min. 200 kg/m²
- Facilement dosable avec l'embout triangulaire
- Très bonne adhérence sur presque tous les supports
- Peut être appliquée sur supports humides
- Elasticité permanente
- Séchage plus rapide
- Amortit tous les types de tensions et vibrations
- Neutralise les mouvements des matériaux collés
- Recouvrable avec la plupart des systèmes de peintures acryliques, laques industrielles et coatings
- Ne contient aucun solvant ni isocyanate
- Excellente résistance aux températures, à l'eau, aux UV, aux intempéries, aux moisissures

Cette présente fiche technique remplace les versions antérieures relatives au même produit. Les données de cette fiche technique sont rédigées selon l'état le plus récent des rapports de laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou modifiées. Elles ne prétendent pas être complètes. L'application, la nature du support et les circonstances de mise en œuvre échappant à notre jugement, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité sur la seule base de cette fiche technique.



G70 Pro Heavy Duty

Destination

Rectavit G70 Pro peut être appliquée sur la plupart des matériaux de construction : pierre, pierre naturelle, béton, ...
Rectavit G70 Pro est aussi testée sur des métaux tels acier fin/noble, laiton, acier galvanisé par électrolyse, acier galvanisé à chaud, AlMgSi₁ (6353), AlMg₃ (5154), acier laminé à froid ST1403.
D'autre part, Rectavit G70 Pro a une bonne adhérence sur les matières plastiques : polycarbonate (Makrolon®), PVC, ABS, polyamide, PMMA (Plexiglas®), verre époxy et polyester. Aussi bien pour l'intérieur que pour l'extérieur.
Pour le collage et la fixation d'assemblages (élastiques) qui nécessitent une très haute résistance finale et de la rigidité, également applicable en cas de vibrations : bus, train, camions, caravanes, conteneurs, ...
Pour jointoyage entre plaques de métal.

Restriction

Ne pas appliquer sur PE, PP, Téflon (PTFE/PFA/FEP) ou des surfaces bitumineuses. Ne convient pas pour des supports en cuivre ou en alliages de cuivre.

Préparation

Le support doit être propre et exempt de poussière, de rouille, de graisse et d'huile. Il n'est pas nécessaire que le support soit complètement sec. Sur des supports très poreux ou des supports sous forte pression d'eau, il est conseillé d'appliquer préalablement un primer. Des supports non poreux peuvent aussi être prétraités avec un primer spécifique pour garantir une adhérence encore plus haute.
Il est toujours conseillé de faire au préalable un test d'adhérence et de compatibilité pour chaque substrat et matériau, ainsi que d'évaluer l'aspect esthétique du collage, par exemple la translucidité, la structure.

Application

Appliquer Rectavit G70 Pro avec un pistolet pour cartouches, manuel ou pneumatique.
Ouvrir la cartouche avec un couteau, la placer dans le pistolet pour mastic et visser l'embout spécial sur la cartouche.
Appliquer Rectavit G70 Pro avec le pistolet sur une seule face en plots ou en cordons. Assembler les surfaces à encoller dans les 5 minutes qui suivent l'application (avant la pelliculisation), presser et éventuellement serrer jusqu'à la prise finale. Un maintien de l'objet à coller n'est pas toujours nécessaire.
S'assurer que le joint a la bonne dimension après le pressage : min. 2 mm en max. 10 mm d'épaisseur
Après la réalisation, nettoyer l'embout.
Avant de peindre le joint, il est conseillé de bien rincer le joint si un agent de lissage comme Rectavit Joint-Lisse est employé et tester l'adhérence de la peinture.

Cette présente fiche technique remplace les versions antérieures relatives au même produit. Les données de cette fiche technique sont rédigées selon l'état le plus récent des rapports de laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou modifiées. Elles ne prétendent pas être complètes. L'application, la nature du support et les circonstances de mise en œuvre échappant à notre jugement, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité sur la seule base de cette fiche technique.



G70 Pro Heavy Duty**Données techniques: le produit**

Base	Polymère MS
Système de durcissement	Polymérisation avec l'humidité ambiante
Viscosité	Pâteux
Densité	1,55 ± 0,05 kg/dm ³
Couleur(s)	Blanc, gris, noir
Emballage(s)	Cartouche : 290 ml
Stockage	Se conserve au moins 15 mois dans son emballage d'origine fermé dans un endroit sec et tempéré, entre +5°C et +25°C.

Données techniques: le traitement

Outillage	Pistolet pour cartouche, manuel ou pneumatique Spatule ou couteau pour joint
Dilution	Prêt à l'emploi
Consommation*	1-2 cartouches/m ²
Temps de séchage : Pelliculisation*	Ca. 5 min
Temps de séchage : Recouvrable*	Presque immédiatement
Temps de séchage : Complet*	2-3mm/24 h, en fonction de la couche, de la température et de l'HR
Lissage	À sec ou avec Rectavit Joint-Lisse, comme agent de lissage, avant la pelliculation
Température d'application	Min. +5°C, max. +35°C Ne pas appliquer quand il y a risque de pluie ou de gel.
Nettoyage	Avec Rectavit Dissol ou du white spirit avant séchage ; après durcissement uniquement mécaniquement ou avec trichloroéthylène ou acétone.
Réparation	Rectavit G70 Pro

Cette présente fiche technique remplace les versions antérieures relatives au même produit. Les données de cette fiche technique sont rédigées selon l'état le plus récent des rapports de laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou modifiées. Elles ne prétendent pas être complètes. L'application, la nature du support et les circonstances de mise en œuvre échappant à notre jugement, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité sur la seule base de cette fiche technique.



G70 Pro Heavy Duty

Données techniques: l'assemblage

Résistance au cisaillement	> 2,00 N/mm ² sur laiton avec une épaisseur de colle de 2mm et une vitesse de traction de 10 mm/min.
Recouvrable	Oui
Dureté Shore A (DIN53504)	Ca. 68
Retrait	Nul durant durcissement (selon DIN 52451)
Modulus d'élasticité 100% (DIN53504)	2,15 N/mm ²
Tension maximale (DIN53504)	2,85 N/mm ²
Plage de température	De -35°C à +90°C
Résistance à l'humidité	Excellent
Waterbestendigheid	Excellent
Résistance aux produits chimiques	Bon : eau, solvants aliphatiques, huiles, graisses, acides et alcalins inorganiques dilués Raisonnable : esthers, cétones, aromatiques Mauvais : acides et alcalins concentrés, hydrocarbure chloré, solvants aromatiques

* Ces valeurs peuvent varier selon les conditions ambiantes comme température, humidité relative, support, la quantité utilisée.

Sécurité

Observer l'hygiène de travail usuelle.

Consulter l'étiquette ou la fiche des données de sécurité pour plus d'informations.

Cette présente fiche technique remplace les versions antérieures relatives au même produit. Les données de cette fiche technique sont rédigées selon l'état le plus récent des rapports de laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou modifiées. Elles ne prétendent pas être complètes. L'application, la nature du support et les circonstances de mise en œuvre échappant à notre jugement, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité sur la seule base de cette fiche technique.



G70 Pro Heavy Duty

Remarque(s)

Rectavit G70 Pro peut être appliquée en couche d'une épaisseur inférieure à 2 mm mais pour que les propriétés élastiques soient optimales, l'épaisseur de colle doit être entre 2 mm et 10 mm.

Rectavit G70 Pro est recouvrable avec tous les types de peinture. Etant donné le grand nombre de peintures, il est impossible de les tester toutes. Nous recommandons de toujours faire des tests préliminaires.

Rectavit G70 Pro peut être appliqué sur beaucoup de matières synthétiques, dont le PMMA et le polycarbonate. Vu la grande diversité de ces produits, il est toujours préconisé de faire des tests au préalable.

Rectavit G70 Pro ne peut pas être utilisé sur certaines matières synthétiques qui sont posé avec une certaine tension. Avec le PMMA et le polycarbonate, ceci se manifeste sous forme de fissures de tension dans le matériel. **Disclaimer** : Cette fiche remplace toutes les précédentes et a été rédigée en fonction des derniers tests, connaissances et expériences. Les données peuvent être modifiées ou changées sans avis préalable. L'exhaustivité n'est pas revendiquée. L'utilisateur doit s'assurer de disposer de la fiche la plus récente, et de vérifier, avant utilisation et à ses propres risques, que le produit convient à l'usage prévu, à la finition souhaitée et à l'aspect esthétique. L'application, la nature des supports et des matériaux et les circonstances de mise en œuvre «échappent à notre jugement, aucune responsabilité ne peut être acceptée sur la base de cette fiche et de tout autre conseil, et nous ne pouvons être tenus responsables des résultats obtenus et de tout dommage résultant de l'application, d'une utilisation incorrecte ou inappropriée.

Cette présente fiche technique remplace les versions antérieures relatives au même produit. Les données de cette fiche technique sont rédigées selon l'état le plus récent des rapports de laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou modifiées. Elles ne prétendent pas être complètes. L'application, la nature du support et les circonstances de mise en œuvre échappant à notre jugement, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité sur la seule base de cette fiche technique.

