



Systèmes de construction sèche

K712B.pl - HA13

Fiche technique 09 / 2023



Panneau imprégné Knauf HA13

Plaque de plâtre imprégnée de 12,5 mm d'épaisseur

Description du produit

Plaque de plâtre à utiliser dans tous les systèmes de cloisons sèches.

- Type de plaque : H2 (selon EN 520)
- Bord longitudinal HRAK
- Bord transversal SK *
- couleur du carton : vert
- couleur d'impression : bleu
- épaisseur du panneau 12,5 mm

* Les planches d'une longueur de 2000 mm ont un bord transversal chanfreiné supplémentaire.

Champ d'application

Plaque de plâtre imprégnée KNAUF destinée à un usage intérieur comme revêtement dans les systèmes de cloisons sèches.

Utilisation possible dans les systèmes :

- Cloisons de séparation à ossature métallique
- Cloisons de séparation sur ossature bois
- Enduits secs
- Pré-murs / murs de gaines d'installation ■ Plafonds suspendus / plafonds à travées
- Aménagements de combles

Il peut fonctionner à une humidité de l'air périodiquement augmentée jusqu'à 85 % pendant 10 heures par jour.

Propriétés

- Moins d'absorption d'eau
- Traitement facile
- Ininflammable
- Possibilité de réaliser des éléments cintrés
- Possibilité de produire des éléments cassés après fraisage
- Faible déformabilité dans des conditions d'humidité et de température variables



www.emicode.com

K712B.pl - HA13 Panneau imprégné Knauf HA13

Plaque de plâtre imprégnée de 12,5 mm d'épaisseur



Méthode d'exécution

Coupe

Grattez la planche avec un couteau et cassez-la, coupez le carton au dos de la planche, traitez les bords avec un rabot pour plaques de plâtre.

Technique de jointolement

Qualité de surface

Remplissage de plaques de plâtre dans la classe de qualité requise Q1 à Q4.

Matériaux de remplissage

Utiliser des masses adaptées à la classe de qualité de surface requise :

- G-K Start + G-K Finish – une solution système pour la finition des surfaces de panneaux : jointolement des joints de classe Q1 et Q2 (G-K Start) et finition finale des joints et des surfaces de classe Q3 et Q4 (G-K Finish).
- Uniflott / Uniflott imprégné – possibilité de remplir les bords longitudinaux en usine sans utiliser de bande de joint
- Fill&Finish Light – collage de rubans de papier sur les joints des panneaux et finition de la surface
- SuperFinish – finition de surface finale en classe Q3 et Q4

Les joints des bords d'attaque et des bords coupés ainsi que les joints mixtes (par exemple HRAK + bord coupé) des couches de revêtement visibles, quelle que soit la masse utilisée, doivent être remplis avec la bande à joints Knauf. Dans le cas de plafonds suspendus, de plafonds à travée et de structures de grenier, un ruban de renforcement doit être utilisé à tous les joints de panneaux.

Le remplissage final est effectué pour atteindre la classe de qualité de surface souhaitée.

Dans le cas de bardages multicouches, les joints des couches intérieures doivent être remplis de mastic jusqu'à la classe de qualité Q1. Le remplissage des joints des couches internes est nécessaire pour garantir les paramètres requis de protection incendie, d'isolation acoustique et de statique !

Conditions de température/traitement

- Le remplissage ne peut être effectué que s'il n'y a pas de changements majeurs dans la longueur des panneaux Knauf, par exemple en raison de changements de température ou d'humidité.
- La température ambiante pendant le remplissage ne peut pas être inférieure à environ +10 °C.
- En cas d'utilisation de chapes en ciment et autonivelantes, ne remplir les panneaux Knauf qu'après la pose de la chape.

Revêtements et doublures

Préparation

Avant d'appliquer le revêtement, la surface à combler doit être dé poussié rée. Avant d'appliquer d'autres revêtements ou revêtements (papier peint), les surfaces en plaques de plâtre doivent toujours être préparées et apprêtées. Les apprêts doivent être adaptés aux revêtements de peinture/revêtement ultérieurs. Pour égaliser le pouvoir absorbant différent du mastic entre les panneaux et la surface du carton, il convient d'utiliser des apprêts appropriés, tels que Knauf Tiefengrund / Spezialgrund / Putzgrund / Universalgrund. Lors de la pose du papier peint, il est recommandé d'appliquer un apprêt spécial papier peint pour faciliter le retrait du papier peint lors de la rénovation. Si le revêtement est utilisé dans la zone des projections d'eau, une couche d'étanchéité avec Knauf Hydro Flex est nécessaire.

Revêtements et doublures appropriés

Les parements/revêtements suivants peuvent être utilisés sur les panneaux Knauf :

- Papiers peints : papiers peints en papier, textile et plastique ; Seuls des adhésifs à base de méthylcellulose peuvent être utilisés
- Revêtements en céramique sur les murs
- Enduits : enduits structurels Knauf / enduits en couche mince, mastic pour toute la surface
- Revêtements de peinture : Peintures en dispersion à base de résine synthétique, revêtements de peinture à effet multicolore, peintures à l'huile, vernis mats, peintures à base de résines alkydes, peintures polyuréthanes (PUR), peintures à base de résines polymères, vernis époxy (EP).
- Les peintures aux silicates en dispersion peuvent être utilisées après application d'une couche de base appropriée et adaptée au support selon les instructions du fabricant. Les éléments suivants sont inappropriés :
- Revêtements alcalins tels que les peintures à la chaux, au verre soluble et aux silicates purs ;

Après avoir posé du papier peint avec des papiers peints en papier et en fibre de verre ou après avoir appliqué des enduits synthétiques et à base de résine cellulosique, assurer une ventilation suffisante.

K712B.pl - HA13 Panneau imprégné Knauf HA13

Plaque de plâtre imprégnée de 12,5 mm d'épaisseur



Informations Complémentaires

Écarts admissibles selon EN 520 :

- Largeur : +0 / -4 mm
- Longueur : +0 / -5 mm
- Épaisseur : +0,5 / -0,5 mm
- Carré des extrémités : ≤ 2,5 mm par m de largeur de planche

Rayon de courbure minimum

- Pliage à sec : $r \geq 2\ 750$ mm
- Cintrage humide : $r \geq 1\ 000$ mm

Conseils:

Dans le cas de surfaces en carton exposées longtemps à la lumière directe, une décoloration jaunâtre peut apparaître après le revêtement. Par conséquent, il est recommandé de tester la peinture sur plusieurs largeurs de panneaux, y compris les surfaces masticées. Un éventuel jaunissement ne peut être évité efficacement qu'en appliquant des couches de fond spéciales.

Protection contre le feu:

Les peintures ou autres revêtements et pare-vapeur généralement utilisés jusqu'à environ 0,5 mm d'épaisseur, ainsi que les revêtements (à l'exception des tôles d'acier), n'ont aucun effet sur la résistance au feu des systèmes Knauf.

Utiliser conformément aux fiches techniques du système Knauf correspondantes.

Données techniques

Poids	ok. 7.6 (kg/m ²)	
Densité	ok. 608 (kg/m ³)	
Température maximale d'application	≤ 50 (°C)	
Réaction au feu	A2-s1,d0	EN 520
Type de disque	H2	EN 520
Coefficient de perméabilité à la vapeur [μ]	10	EN 520
Coefficient de conductivité thermique [λ]	0.25 (W/mK)	EN 520
Résistance à la flexion - direction longitudinale	≥ 550 (N)	EN 520
Résistance à la flexion - direction transversale	≥ 210 (N)	EN 520

Consommation/performance

Pas de données

Stockage

Dans un endroit sec à bord des palettes.

Méthode de livraison

	Numéro d'article
Plaque de plâtre imprégnée HA13 1200 x format spécial HRAK	549198
Plaque de plâtre imprégnée Mini HA13 600 x 900 HRK (128)	794214
Plaque de plâtre imprégnée Mini HA13 600 x 2000 HRK (128)	763878
Plaque de plâtre imprégnée HA13 1200 x 2000 HRAK (64)	423731
Plaque de plâtre imprégnée HA13 1200 x 2500 HRAK (64)	423732
Plaque de plâtre imprégnée HA13 1200 x 2600 HRAK (64)	423734
Plaque de plâtre imprégnée HA13 1200 x 3000 HRAK (64)	423735

Conseils de sécurité et d'élimination des déchets

Cette fiche technique précise le domaine d'utilisation du matériau et la méthode recommandée pour réaliser les travaux, mais ne peut remplacer la préparation professionnelle de l'entrepreneur. En plus des recommandations données, les travaux doivent être effectués conformément aux pratiques de construction et aux règles de santé et de sécurité au travail. Le fabricant garantit la qualité du produit, mais n'a aucune influence sur les conditions et le mode d'utilisation. En cas de doute, effectuez vos propres tests d'application. Dès la publication de cette fiche technique, les fiches techniques précédentes perdent leur validité.

Systèmes de construction sèche

Knauf Sp. z o.o
Département technique

Tel.: +48 22 369 5199

www.knauf.pl

K712B.pl - HA13/pol./09.23

Knauf Sp. z o.o. ul. Światowa 25, 02-229 Warszawa



Sous réserve de modifications techniques. L'édition actuelle est toujours valable. Notre garantie s'applique uniquement à la haute qualité de nos produits. Les informations concernant la consommation, la quantité et la qualité de fabrication sont des estimations basées sur l'expérience. Si les conditions locales diffèrent, elles doivent y être adaptées. Les informations contenues ici correspondent à nos connaissances techniques actuelles. Il ne contient pas tous les principes généralement acceptés des pratiques de construction, des réglementations techniques et de construction, des normes et directives connexes qui, en plus des principes d'assemblage, doivent être suivis par l'entrepreneur. Tous droits réservés. Les modifications, la réimpression et la transmission ultérieure de copies, y compris de fragments, sous forme imprimée ou électronique, nécessitent l'accord exprès de Knauf Sp. z o.o. ul. Światowa 25, 02-229 Varsovie

L'obtention des propriétés structurelles et physiques des systèmes Knauf est possible lorsque nous garantissons l'utilisation exclusive des composants du système Knauf ou de ceux recommandés par Knauf.



Droge bouwsystemen

K712B.pl - HA13

Technisch fiche 09 / 2023



Knauf HA13 geïmpregneerd paneel

Geïmpregneerde gipsplaat van 12,5 mm dik

Productomschrijving

Gipsplaat voor gebruik in alle gipsplaat-systemen.

- Plaattype: H2 (volgens EN 520)
- HRAK langstrand
- Dwarskant SK *
- kleur karton: groen
- drukkleur: blauw
- paneeldikte 12,5 mm

* Planken met een lengte van 2000 mm hebben een extra afgeschuinde dwarsrand.

Toepassingsgebied

KNAUF geïmpregneerde gipsplaat bedoeld voor binnengebruik als bekleding in drogbouwsystemen.

- Mogelijk gebruik in systemen:
- Scheidingswanden met metalen frame
 - Scheidingswanden op houten frame
 - Droge coatings
 - Voorwanden / installatiekanaalwanden
 - Verlaagde plafonds/erkerplafonds
 - Zolderinrichting

Het kan gedurende 10 uur per dag werken bij periodiek verhoogde luchtvuchtigheid tot 85%.

Propriétés

- Minder wateropname
- Eenvoudige verwerking
- Niet brandbaar
- Mogelijkheid om gebogen elementen te produceren.
- Mogelijkheid om gebroken elementen te produceren na het frezen
- Lage vervormbaarheid onder wisselende vochtigheids- en temperatuuromstandigheden



www.emicode.com

K712B.pl - Knauf HA13 geïmpregneerd paneel

Geïmpregneerde gipsplaat van 12,5 mm dik



Uitvoeringsmethode

Snee

Schraap het bord met een mes en breek het, snij het karton aan de achterkant van het bord, verwerk de randen met een gipsplaatschaaf.

Voegtechniek

Oppervlaktekwaliteit

Vullen van gipsplaten in de vereiste kwaliteitsklasse Q1 t/m Q4.

Vulmaterialen

Gebruik massa's die geschikt zijn voor de vereiste oppervlaktekwaliteitsklasse:

- G-K Start + G-K Finish – een systeemoplossing voor het afwerken van paneeloppervlakken: voegen van voegen van klasse Q1 en Q2 (G-K Start) en eindafwerking van voegen en oppervlakken van klasse Q3 en Q4 (G-K Finish).
- Uniflott / Uniflott geïmpregneerd – mogelijkheid om de langsranden af fabriek op te vullen zonder gebruik van voegband
- Fill&Finish Light – papieren tapes op paneelverbindingen lijmen en het oppervlak afwerken
- SuperFinish – eindoppervlakteafwerking in klasse Q3 en Q4

Voegen van voor- en snijkanten, evenals gemengde voegen (bijv. HRAK + snijkant) van zichtbare deklagen, ongeacht de gebruikte massa, moeten worden opgevuld met Knauf voegtape. Bij verlaagde plafonds, spanplafonds en zolderconstructies dient bij alle paneelverbindingen verstevigingstape te worden gebruikt.

De uiteindelijke vulling wordt uitgevoerd om de gewenste oppervlaktekwaliteitsklasse te bereiken.

Bij meerlaagse bekleding moeten de voegen van de binnenlagen worden opgevuld met kit tot kwaliteitsklasse Q1. Het opvullen van de voegen van de binnenlagen is noodzakelijk om de vereiste parameters van brandbeveiliging, geluidsisolatie en statica te garanderen!

Temperatuur/verwerkingsomstandigheden

- Het vullen kan alleen worden uitgevoerd als er geen grote lengteveranderingen van de Knauf-panelen optreden, bijvoorbeeld door veranderingen in temperatuur of vochtigheid.
- De omgevingstemperatuur tijdens het vullen mag niet lager zijn dan circa +10 °C.
- Bij gebruik van cement- en zelfnivellerende dekvloeren de Knauf-panelen pas vullen na het leggen van de dekvloer.

Coatings en voeringen

Voorbereiding

Voordat de coating wordt aangebracht, moet het te vullen oppervlak worden afgestof. Voordat u andere coatings of bekledingen (behang) aanbrengt, moeten gipsplaatoppervlakken altijd worden voorbereid en gegronsd. Primers moeten geschikt zijn voor daaropvolgende verf-/coatings. Om het verschillende absorptievermogen van de stopverf tussen de panelen en het kartonnen oppervlak te egaliseren, moeten geschikte primers worden gebruikt, zoals Knauf Tiefengrund / Spezialgrund / Putzgrund / Universalgrund. Bij het ophangen van behang wordt aanbevolen een speciale behangprimer aan te brengen om het verwijderen van het behang tijdens de renovatie te vergemakkelijken. Als de coating in het spatwatergebied wordt toegepast, is een afdichtingslaag met Knauf Hydro Flex vereist.

Geschikte coatings en voeringen

Op Knauf-panelen kunnen de volgende bekledingen/bekledingen worden gebruikt:

- Behangpapier: papier-, textiel- en kunststofbehang; Er mogen alleen lijmen op methylcellulosebasis worden gebruikt
- Keramische bekledingen op de muren
- Coatings: structuurcoatings van Knauf / dunne laagcoatings, plamuur voor het gehele oppervlak
- Verflagen: Kunstharssispersieverven, verflagen met meerkleurig effect, olieverf, matte vernissen, alkydharsverven, polyurethaanverven (PUR), polymeerharsverven, epoxyvernis (EP).
- Silicaatdispersieverven kunnen worden gebruikt na het aanbrengen van een geschikte grondlaag die geschikt is voor de ondergrond, volgens de instructies van de fabrikant.

Het volgende is ongepast:

- Alkalische coatings zoals kalk-, waterglas- en zuivere silicaatverven;

Na het behangen met papier- en glasvezelbehang of na het aanbrengen van kunst- en celluloseharspleisters voor voldoende ventilatie zorgen.

K712B.pl - Knauf HA13 geïmpregneerd paneel

Geïmpregneerde gipsplaat van 12,5 mm dik



Verdere informatie

Toegestane afwijkingen volgens EN 520:

- Breedte: +0 / -4 mm
- Lengte: +0 / -5 mm
- Dikte: +0,5 / -0,5 mm
- Eindvierkant: ≤ 2,5 mm per m plankbreedte

Minimale buigradius

- Droogvouwen: $r \geq 2.750$ mm
- Nat buigen: $r \geq 1.000$ mm

Advies:

Bij kartonnen oppervlakken die langdurig aan direct licht zijn blootgesteld, kan na het coaten een geleige verkleuring optreden. Daarom wordt aanbevolen om de verf op meerdere paneelbreedtes te testen, inclusief plamuur-oppervlakken. Eventuele vergeling kan alleen effectief worden voorkomen door het aanbrengen van speciale primers.

Brandbescherming:

Verven of andere algemeen gebruikte coatings en dampschermen tot circa 0,5 mm dik, evenals bekledingen (uitgezonderd staalplaten) hebben geen invloed op de brandwerendheid van Knauf-systemen.

Gebruik in overeenstemming met de bijbehorende Knauf-systeemgegevensbladen.

Technische data

Gewicht	ok. 7.6 (kg/m ²)
Dikte	ok. 608 (kg/m ³)
Maximale applicatietemperatuur	≤ 50 (°C)
Reactie op brand	A2-s1,d0
Schijftype	H2
Dampdoorlaatbaarheidscoëfficiënt [μ]	10
Thermische geleidbaarheidscoëfficiënt [λ]	0.25 (W/mK)
Buigsterkte - longitudinale richting	≥ 550 (N)
Buigsterkte - dwarsrichting	≥ 210 (N)

Verbruik/prestaties

Geen gegevens

Opslag

Op een droge plaats op boardpallets.

Leveringsmethode

	Artikel nummer
HA13 geïmpregneerd paneel 1200 x speciaal HRAK formaat	549198
Geïmpregneerd paneel Mini HA13 600 x 900 HRK (128)	794214
Geïmpregneerd paneel Mini HA13 600 x 2000 HRK (128)	763878
HA13 geïmpregneerd karton 1200 x 2000 HRAK (64)	423731
HA13 geïmpregneerd karton 1200 x 2500 HRAK (64)	423732
HA13 geïmpregneerd karton 1200 x 2600 HRAK (64)	423734
HA13 geïmpregneerd karton 1200 x 3000 HRAK (64)	423735

Tips voor veiligheid en afvalverwerking

Deze technische fiche specificeert het toepassingsgebied van het materiaal en de aanbevolen werkwijze voor het uitvoeren van de werkzaamheden, maar kan de professionele voorbereiding van de aannemer niet vervangen. Naast de gegeven aanbevelingen moeten de werkzaamheden worden uitgevoerd in overeenstemming met de bouwpraktijken en de Arbo-voorschriften. De fabrikant garandeert de kwaliteit van het product, maar heeft geen invloed op de omstandigheden en wijze van gebruik. Voer bij twijfel uw eigen applicatiestests uit. Zodra dit technische gegevensblad wordt gepubliceerd, verliezen de voorgaande technische gegevensbladen hun geldigheid.

Droge bouwsystemen

Knauf Sp. z o.o
Technische afdeling

Tel.: +48 22 369 5199

www.knauf.pl

K712B.pl - HA13/pol./09.23

Knauf Sp. z o.o. ul. Światowa 25, 02-229 Warszawa

Technische wijzigingen voorbehouden. De huidige editie is nog steeds geldig. Onze garantie geldt alleen voor de hoge kwaliteit van onze producten. Informatie over verbruik, hoeveelheid en productieklariteit zijn schattingen op basis van ervaring. Als de lokale omstandigheden afwijken, moeten deze daarop worden aangepast. De hier opgenomen informatie komt overeen met onze huidige technische kennis. Het bevat niet alle algemeen aanvaarde principes van bouwpraktijken, technische en bouwvoorschriften, gerelateerde normen en richtlijnen die, naast montageprincipes, door de aannemer moeten worden gevolgd. Alle rechten voorbehouden. Wijzigingen, herdrukken en verdere verzending van kopieën, inclusief fragmenten, in gedrukte of elektronische vorm vereisen de uitdrukkelijke toestemming van Knauf Sp. o.o. z.o.o., ul. Światowa 25, 02-229 Warszawa



Het bereiken van de structurele en fysieke eigenschappen van Knauf-systemen is mogelijk wanneer we het exclusieve gebruik van Knauf-systeemcomponenten of de door Knauf aanbevolen componenten garanderen.



Trockenbausysteme

K712B.pl - HA13

Technische Karte

09 / 2023



Knauf imprägnierte Platte HA13

Imprägnierte Gipskartonplatte, 12,5 mm dick

Produktbeschreibung

Gipskartonplatten zur Verwendung in allen Trockenbausystemen.

- Plattenotyp: H2 (gemäß EN 520)

- HRAK-Längskante

- SK-Kreuzkante *

- Kartonfarbe: grün

- Druckfarbe: blau

- Plattenstärke 12,5 mm

* 2000 mm lange Bretter haben zusätzlich eine abgeschrägte Querkante.

Geltungsbereich

KNAUF imprägnierte Gipskartonplatten für den Innenbereich als Verkleidung in Trockenbausystemen.

Möglicher Einsatz in Systemen:

- Trennwände auf Metallrahmen
- Trennwände auf Holzrahmen
- Trockenputze
- Vorwände / Wände von Installationsschächten
- Abgehängte Decken / Spanndecken
- Dachgeschossausbauten

Es kann 10 Stunden am Tag bei periodisch erhöhter Luftfeuchtigkeit bis zu 85 % betrieben werden.

Eigenschaften

- Geringere Wasseraufnahme
- Einfache Verarbeitung
- Nicht brennbar
- Möglichkeit der Herstellung von Bogenelementen
- Möglichkeit, gebrochene Elemente nach dem Fräsen herzustellen
- Geringe Verformbarkeit unter wechselnden Feuchtigkeits- und Temperaturbedingungen



www.emicode.com

K712B.pl - HA13 Knauf imprägnierte Platte HA13

Imprägnierte Gipskartonplatte, 12,5 mm dick



Art der Ausführung

Schneiden

Kratzen Sie die Platte mit einem Messer an und brechen Sie sie, schneiden Sie den Karton auf der Rückseite der Platte ab und bearbeiten Sie die Kanten mit einem Gipskartonhobel.

Verfugungstechnik

Oberflächenqualität

Spachteln von Gipskartonplatten in der geforderten Qualitätsklasse Q1 bis Q4.

Füllmaterialien

Verwenden Sie Massen, die der erforderlichen Oberflächengüteklaasse entsprechen:

- G-K Start + G-K Finish – eine Systemlösung für die Endbearbeitung von Plattenoberflächen: Verfugung der Fugen der Klasse Q1 und Q2 (G-K Start) und Endbearbeitung der Fugen und Oberflächen der Klasse Q3 und Q4 (G-K Finish).
- Uniflott / Uniflott imprägniert – Möglichkeit zum Verspachteln der werkseitigen Längskanten ohne Verwendung eines Fugenbandes
- Fill&Finish Light – Anbringen von Papierbändern an den Plattenstößen und Veredeln der Oberfläche
- SuperFinish – Endoberflächenveredelung in den Klassen Q3 und Q4

Stöße von Vorder- und Schnittkanten sowie Mischfugen (z. B. HRAK + Schnittkante) von sichtbaren Beplankungsschichten sind, unabhängig von der verwendeten Masse, mit Knauf Fugenband auszufüllen. Bei abgehängten Decken, Spanndecken und Dachgeschosskonstruktionen sollte an allen Plattenstößen ein Armierungsband verwendet werden. Um die gewünschte Oberflächengüteklaasse zu erreichen, wird eine abschließende Spachtelmasse durchgeführt.

Bei mehrlagiger Beplankung sollten die Fugen der Innenlagen mit Spachtelmasse bis Güteklaasse Q1 verfüllt werden. Das Füllen der Fugen der Innenschichten ist notwendig, um die erforderlichen Parameter Brandschutz, Schallschutz und Statik sicherzustellen!

Temperatur-/Verarbeitungsbedingungen

- Das Verspachteln ist nur dann möglich, wenn keine größeren Längenänderungen der Knauf Platten, z. B. durch Temperatur- oder Luftfeuchtigkeitsschwankungen, auftreten
- Die Raumtemperatur darf beim Befüllen nicht unter ca. +10 °C liegen.
- Bei Verwendung von Zement- und Fließestrichen die Knauf Platten erst nach der Estrichverlegung verspachteln.

Beschichtungen und Auskleidungen Vorbereitung

Vor dem Auftragen der Beschichtung muss die zu verspachtelnde Fläche staubfrei sein. Vor dem Aufbringen weiterer Beschichtungen oder Beläge (Tapezieren) sollten Gipskartonoberflächen grundsätzlich vorbereitet und grundiert werden. Grundierungen sollten an die nachfolgenden Farbanstriche/Verkleidungen angepasst werden. Um die unterschiedliche Saugfähigkeit der Spachtelmasse zwischen den Platten und dem Kartonuntergrund auszugleichen, sollten entsprechende Grundierungen verwendet werden, z. B. Knauf Tiefengrund / Spezialgrund / Putzgrund / Universalgrund. Beim Tapezieren empfiehlt es sich, eine spezielle Tapetengrundierung aufzutragen, um das Entfernen der Tapete bei der Renovierung zu erleichtern. Bei Verwendung der Verkleidung im Spritzwasserbereich ist eine abdichtende Grundierung mit Knauf Hydro Flex erforderlich.

Entsprechende Beschichtungen und Auskleidungen

Auf Knauf Platten können folgende Beläge/Beschichtungen verwendet werden:

- Tapeten: Papier-, Textil- und Kunststofftapeten; Es dürfen ausschließlich Methylzelluloseklebstoffe verwendet werden
 - Keramikbeläge an den Wänden
 - Putze: Knauf Strukturputze / Dünnschichtputze, Spachtelmasse für die gesamte Fläche
 - Lackbeschichtungen: Dispersionsfarben auf Kunstharzbasis, Lackbeschichtungen mit Mehrfarbeffekt, Ölfarben, Mattlacke, Lacke auf Alkydharzbasis, Polyurethanlacke (PUR), Lacke auf Polymerharzbasis, Epoxidlacke (EP).
 - Dispersions-Silikatfarben können nach dem Auftragen einer geeigneten, dem Untergrund angepassten Grundsicht nach Herstellerangaben verarbeitet werden.
- Folgendes ist unangemessen:
- Alkalische Anstriche wie Kalk-, Wasserglas- und Reinsilikatfarben;
- Nach dem Tapezieren mit Papier- und Glasfasertapeten oder nach dem Auftragen von Kunst- und Zelluloseharzputzen ist für ausreichende Belüftung zu sorgen.

K712B.pl - HA 13 Knauf imprägnierte Platte HA13**Imprägnierte Gipskartonplatte, 12,5 mm dick****Weitere Informationen**

Zulässige Abweichungen nach EN 520:

- Breite: +0 / -4 mm
- Länge: +0 / -5 mm
- Dicke: +0,5 / -0,5 mm
- Rechtwinkligkeit der Enden: $\leq 2,5$ mm pro m Plattenbreite
- Mindestbiegeradius
- Trockenbiegen: $r \geq 2.750$ mm
- Nassbiegen: $r \geq 1.000$ mm

Tipps:

Bei Kartonoberflächen, die längere Zeit direktem Licht ausgesetzt waren, kann es nach der Beschichtung zu gelben Verfärbungen kommen. Daher empfiehlt es sich, den Anstrich in mehreren Plattenbreiten, auch auf den Spachtelflächen, zu testen. Einem möglichen Vergilben kann nur durch den Auftrag spezieller Grundierungsschichten wirksam vorgebeugt werden.

Brandschutz:

Typischerweise verwendete Anstriche oder andere Beschichtungen und Dampfsperren bis ca. 0,5 mm Dicke sowie Verkleidungen (ausgenommen Stahlbleche) haben keinen Einfluss auf die Feuerbeständigkeit von Knauf Systemen.
Verwendung gemäß den jeweiligen Knauf Systemdatenblättern.

Technische Daten

Gewicht	ok. 7.6 (kg/m ²)
Dichte	ok. 608 (kg/m ³)
Maximale Anwendungstemperatur	≤ 50 (°C)
Reaktion auf Feuer	A2-s1,d0
Disc-Typ	H2
Dampfdurchlässigkeitskoeffizient [μ]	10
Wärmeleitfähigkeitskoeffizient [λ]	0.25 (W/mK)
Biegefestigkeit - Längsrichtung	≥ 550 (N)
Biegefestigkeit - Querrichtung	≥ 210 (N)

Verbrauch/Leistung

Keine Daten

Lagerung

An einem trockenen Ort auf Bretterpaletten.

Versandart

	Artikel Nummer
HA13 imprägnierte Platte 1200 x Sonderformat HRAK	549198
Mini HA13 imprägnierte Platte 600 x 900 HRK (128)	794214
Mini HA13 imprägnierte Platte 600 x 2000 HRK (128)	763878
HA13 imprägnierte Platte 1200 x 2000 HRAK (64)	423731
HA13 imprägnierte Platte 1200 x 2500 HRAK (64)	423732
HA13 imprägnierte Platte 1200 x 2600 HRAK (64)	423734
HA13 imprägnierte Platte 1200 x 3000 HRAK (64)	423735

Sicherheits- und Entsorgungstipps

Dieses technische Datenblatt legt den Umfang der Materialverwendung und die empfohlene Art der Ausführung der Arbeiten fest, kann jedoch die professionelle Vorbereitung des Auftragnehmers nicht ersetzen. Zusätzlich zu den gegebenen Empfehlungen sind die Arbeiten unter Beachtung der Baupraxis und der Arbeitsschutzzvorschriften durchzuführen. Der Hersteller garantiert die Qualität des Produkts, hat jedoch keinen Einfluss auf die Bedingungen und Art seiner Verwendung. Führen Sie im Zweifelsfall eigene Anwendungstests durch. Mit Erscheinen dieses technischen Datenblattes verlieren frühere Datenblätter ihre Gültigkeit.

Trockenbausysteme
Knauf Sp. z o.o
Technische Abteilung

Tel.: +48 22 369 5199

www.knauf.pl

K712B.pl - HA13/pol./09.23

Knauf Sp. z o.o. ul. Światowa 25, 02-229 Warszawa



Technische Änderungen vorbehalten. Es gilt immer die aktuelle Ausgabe. Unsere Garantie bezieht sich ausschließlich auf die hohe Qualität unserer Produkte. Angaben zu Verbrauch, Menge und Verarbeitung sind Schätzungen, die auf Erfahrungswerten beruhen. Sollten sich die örtlichen Gegebenheiten unterscheiden, müssen diese an diese angepasst werden. Die hierin enthaltenen Informationen entsprechen unserem aktuellen technischen Kenntnisstand. Sie enthält nicht alle allgemein anerkannten Grundsätze der Baupraxis, technische und bautechnische Vorschriften, einschlägige Normen und Richtlinien, die neben den Montagegrundsätzen vom Auftragnehmer zu beachten sind. Alle Rechte vorbehalten. Änderungen, Nachdrucke und Weitergabe von Kopien, auch Auszügen, in gedruckter oder elektronischer Form bedürfen der ausdrücklichen Zustimmung der Knauf Sp. z o.o. z o. o., ul. Światowa 25, 02-229 Warschau

Das Erreichen der statischen und physikalischen Eigenschaften von Knauf Systemen ist möglich, wenn wir sicherstellen, dass ausschließlich Knauf Systemkomponenten oder die von Knauf empfohlenen Komponenten verwendet werden.



Systemy suchej zabudowy

K712B.pl - HA13

Karta techniczna

09 / 2023



Knauf Płyta Impregnowana HA13

Płyta gipsowo-kartonna impregnowana grubości 12,5 mm

Opis produktu

Płyta gipsowo-kartonna do stosowania we wszystkich systemach suchej zabudowy.

- Typ płyty: H2 (wg EN 520)
 - Krawędź podłużna HRAK
 - Krawędź poprzeczna SK *
 - kolor kartonu: zielony
 - kolor nadruku: niebieski
 - grubość płyty 12,5 mm
- * Płyty długości 2000 mm mają dodatkowo sfazowaną krawędź poprzeczną.

Zakres zastosowania

Płyta gipsowo-kartonna impregnowana KNAUF przeznaczona do stosowania wewnątrz pomieszczeń jako okładzina w systemach suchej zabudowy.

- Możliwe zastosowanie w systemach:
- Ściany działowe na szkielecie metalowym
 - Ściany działowe na szkielecie drewnianym
 - Suche tynki
 - Przedścianki / ściany szybów instalacyjnych
 - Sufity podwieszane / sufity przesłowe
 - Zabudowy poddaszy

Może funkcjonować przy okresowo podwyższonej wilgotności powietrza do 85% przez 10 godzin w ciągu doby.

Właściwości

- Mniejsza nasiąkliwość
- Łatwa obróbka
- Niepalna
- Możliwe wykonanie elementów łukowych
- Możliwe wykonanie elementów łamanych po nafrezowaniu
- Niewielka odkształcalność przy zmiennych warunkach wilgotnościowo - cieplnych



www.emicode.com

K712B.pl - HA13 Knauf Płyta Impregnowana HA13

Płyta gipsowo-kartonowa impregnowana grubości 12,5 mm



Sposób wykonania

Docinanie

Płyłę zarysować za pomocą noża i przełamać, karton na tylnej stronie płyty rozciąć, krawędzie poddać obróbce za pomocą hebla do płyt gipsowo-kartonowych.

Technika spoinowania

Jakość powierzchni

Szpachlowanie płyt gipsowo-kartonowych w wymaganej klasie jakości Q1 do Q4.

Materiały do szpachlowania

Stosować masy odpowiednie do wymaganej klasy jakości powierzchni:

- G-K Start + G-K Finish – systemowe rozwiązanie do wykańczania powierzchni płyt: spoinowanie połączeń w klasie Q1 i Q2 (G-K Start) oraz finalne wykańczanie spoin oraz powierzchni w klasie Q3 i Q4 (G-K Finish).
- Uniflott / Uniflott impregnowany – możliwość szpachlowania bez zastosowania taśmy spoinowej fabrycznych krawędzi wzdużnych
- Fill&Finish Light – wklejanie taśm papierowych na połączenia płyt oraz finiszowe wykańczanie powierzchni
- SuperFinish – finiszowe wykańczanie powierzchni w klasie Q3 i Q4

Spoiny krawędzi czołowych i ciętych , jak również spoiny mieszane (np. HRAK + krawędź cięta) widocznych warstw okładziny, niezależnie od zastosowanej masy, należy zaszpachlować z zastosowaniem taśmy spoinowej Knauf. W przypadku sufitów podwieszanych i przesłowych oraz zabudowy poddasza należy stosować taśmę zbrojącą na wszystkich łączeniach płyt.

Szpachlowanie końcowe wykonuje się w celu osiągnięcia pożąданej klasy jakości powierzchni.

W przypadku okładziny wielobarowej, spoiny wewnętrznych warstw należy wypełnić masą szpachlową do klasy jakości Q1. Szpachlowanie spoin warstw wewnętrznych jest konieczne dla zapewnienia wymaganych parametrów ochrony przeciwpożarowej, izolacyjności akustycznej oraz statyk!

Temperatura / warunki obróbki

- Szpachlowanie można wykonać dopiero gdy nie występują już większe zmiany długości płyt Knauf, np. na skutek zmian temperatury lub wilgotności
- Temperatura pomieszczenia przy szpachlowaniu nie może być niższa niż ok. +10 °C.
- W przypadku stosowania jastrychów cementowych i samopoziomujących szpachlowanie płyt Knauf przeprowadzić dopiero po ułożeniu jastrychu.

Powłoki i okładziny

Przygotowanie

Przed naniesieniem powłoki, szpachlowana powierzchnia musi być wolna od pyłu. Przed wykonaniem dalszych powłok lub okładzin (tapetowanie) powierzchnie płyt gipsowych zawsze należy uprzednio przygotować i zagruntować. Środki gruntujące należy dostosować do wykonywanych następnie powłok malarskich / okładzin. Aby wyrównać zróżnicowaną chłonność szpachlowanej powierzchni styków płyt i powierzchni kartonowej, należy zastosować odpowiednie środki gruntujące jak np. Knauf Tiefengrund / Spezialgrund / Putzgrund / Universalgrund. Przy tapetowaniu zaleca się naniesienie specjalnego środka gruntującego do tapet, ułatwiającego oderwanie tapety w przypadku remontu. W przypadku stosowania okładziny w strefie wody rozpryskowej konieczne jest gruntowanie uszczelniające za pomocą masy Knauf Hydro Flex.

Odpowiednie powłoki i okładziny

Na płyty Knauf można zastosować następujące okładziny / powłoki:

- Tapety: papierowe, tekstylne i tapety z tworzyw sztucznych; Można stosować tylko kleje z metylocelulozy
- Okładziny ceramiczne na ścianach
- Tynki: tynki strukturalne Knauf / tynki cienkowarstwowe, masa szpachlowa na całą powierzchnię
- Powłoki malarskie: Farby dyspersywne z żywicy syntetycznej, powłoki malarskie z efektem wielobarwności, farby olejne, lakiery matowe, farby na bazie żywic alkidowych, farby poliuretanowe (PUR), farby na bazie żywic polimerowych, lakiery epoksydowe (EP).
- Farby silikatowe dyspersywne mogą być używane po naniesieniu odpowiedniej warstwy podkładowej dostosowanej do podłoża według wskazówek producenta.

Nieodpowiednie są:

- Alkaliczne powłoki jak farby wapienne, do szkła wodnego i czysto-silikatowe;

Po tapetowaniu tapetami papierowymi i z włókna szklanego lub po naniesieniu tynków z żywic syntetycznych i celulozowych należy zadbać o dostateczne wietrzenie.

K712B.pl - HA13 Knauf Płyta Impregnowana HA13

Płyta gipsowo-kartonowa impregnowana grubości 12,5 mm



Dodatkowe informacje

Dopuszczalne odchyłki wg EN 520:

- Szerokość: +0 / -4 mm
- Długość: +0 / -5 mm
- Grubość: +0,5 / -0,5 mm
- Prostokątność końców: ≤ 2,5 mm na m szerokości płyty

Minimalny promień gięcia

- Gięcie na sucho: $r \geq 2.750$ mm
- Gięcie na mokro: $r \geq 1.000$ mm

Wskazówki:

W przypadku powierzchni kartonowych płyt, które przez dłuższy czas narażone były na bezpośrednie działanie światła, mogą po nalożeniu powłoki powstać żółte przebarwienia. Dlatego też zaleca się próbne malowanie przez kilka szerokości płyt łącznie z powierzchniami szpachlowanymi. Ewentualnemu przebijaniu zażółceniu w skutecznny sposób można zapobiec tylko poprzez naniesienie specjalnych warstw podkładowych.

Ochrona przeciwpożarowa:

Stosowane zwykle powłoki malarstkie lub inne powłoki oraz paroizolacje do około 0,5 mm grubości, jak również okładziny (poza blachą stalową) nie mają żadnego wpływu na odporność ogniomu systemów Knauf.

Stosowanie zgodnie z odpowiednimi kartami systemów Knauf.

Dane techniczne

Ciążar	ok. 7,6 (kg/m ²)	
Gęstość	ok. 608 (kg/m ³)	
Maksymalna temperatura stosowania	≤ 50 (°C)	
Reakcja na ogień	A2-s1,d0	EN 520
Typ płyty	H2	EN 520
Współczynnik paroprzepuszczalności [μ]	10	EN 520
Współczynnik przewodzenia ciepła [λ]	0,25 (W/mK)	EN 520
Wytrzymałość na zginanie - kierunek podłużny	≥ 550 (N)	EN 520
Wytrzymałość na zginanie - kierunek poprzeczny	≥ 210 (N)	EN 520

Zużycie / wydajność

Brak danych

Przechowywanie

W suchym miejscu na paletach do płyt.

Forma dostawy

Nr artykułu

Płyta impregnowana HA13 1200 x wymiar specjalny HRAK	549198
Płyta impregnowana Mini HA13 600 x 900 HRK (128)	794214
Płyta impregnowana Mini HA13 600 x 2000 HRK (128)	763878
Płyta impregnowana HA13 1200 x 2000 HRAK (64)	423731
Płyta impregnowana HA13 1200 x 2500 HRAK (64)	423732
Płyta impregnowana HA13 1200 x 2600 HRAK (64)	423734
Płyta impregnowana HA13 1200 x 3000 HRAK (64)	423735

Wskazówki bezpieczeństwa i usuwania odpadów

Niniejsza karta techniczna określa zakres stosowania materiału i zalecanego sposobu prowadzenia robót, ale nie może zastąpić zawodowego przygotowania wykonawcy. Oprócz podanych zaleceń prace należy wykonywać zgodnie ze sztuką budowlaną i zasadami BHP. Producent gwarantuje jakość wyrobu, natomiast nie ma wpływu na warunki i sposób jego użycia. W przypadku wątpliwości należy wykonać własne próby stosowania. Wraz z ukazaniem się niniejszej karty technicznej tracą ważność karty wcześniejsze.

Systemy suchej zabudowy



Knauf Sp. z o.o.
Dział techniczny

Tel.: +48 22 369 5199

www.knauf.pl

K712B.pl - HA13/pol./09.23

Knauf Sp. z o.o. ul. Światowa 25, 02-229 Warszawa

Zmiany techniczne zastrzeżone. Zawsze obowiązuje aktualne wydanie. Nasza gwarancja dotyczy tylko i wyłącznie wysokiej jakości naszych produktów. Informacje dotyczące użycia, ilości i wykonania stanowią wartości szacunkowe wynikające z doświadczenia. W przypadku odmiennych warunków lokalnych należy je do nich dostosować. Zawarte informacje odpowiadają naszej aktualnej wiedzy technicznej. Nie zawarto całości ogólnie przyjmowanych zasad sztuki budowlanej, przepisów techniczno-budowlanych, związanych norm i wytycznych, które obok zasad montażowych muszą być przestrzegane przez wykonawcę.

Wszelkie prawa zastrzeżone. Zmiany, dodruk, oraz dalsze przekazywanie kopii, również fragmentów, w postaci drukowanej lub elektronicznej, wymaga wyraźnej zgody Knauf Sp. z o.o., ul. Światowa 25, 02-229 Warszawa

Osiągnięcie konstrukcyjnych i fizycznych właściwości systemów Knauf jest możliwe, gdy zapewnijmy wyłącznie stosowanie składników systemowych Knauf lub zalecanych przez Knauf.