

BUtg**b** vzw - **UB**A**t**c asbl



PARACHEVEMENT

POLYSTYRÈNE EXTRUDÉ (XPS)

POLYSTYRÈNE EXTRUDÉ

Valable du 24/04/2025 au 23/04/2030



Titulaire d'agrément :

SOPREMA NV
Bouwelven 5
2280 Grobbendonk
Tél.: +32 (0)14 23 07 07
Fax: +32 (0)14 23 07 77
Website: www.soprema.be
E-mail: info@soprema.be



Un agrément technique concerne une évaluation favorable d'un produit de construction par un opérateur d'agrément compétent, indépendant et impartial désigné par l'UBAte pour une application bien spécifique.

L'agrément technique consigne les résultats de l'examen d'agrément. Cet examen se décline comme suit :

- identification des propriétés pertinentes du produit en fonction de l'application visée et du mode de pose (ou de mise en œuvre),
- la conception du produit,
- la fiabilité de la production.

L'agrément technique présente un niveau de fiabilité élevé compte tenu de l'interprétation statistique des résultats de contrôle, du suivi périodique, de l'adaptation à la situation et à l'état de la technique et de la surveillance de la qualité par le titulaire d'agrément.

Pour que l'agrément technique puisse être maintenu, le titulaire d'agrément doit apporter la preuve en permanence qu'il continue à faire le nécessaire pour que l'aptitude à l'emploi du produit soit démontrée. À cet égard, le suivi de la conformité du produit à l'agrément technique est essentiel. Ce suivi est confié par l'UBAte à un opérateur de certification compétent, indépendant et impartial.

L'agrément technique et la certification de la conformité du produit à l'agrément technique sont indépendants des travaux effectués individuellement. L'entrepreneur et/ou l'architecte demeurent entièrement responsables de la conformité des travaux réalisés aux dispositions du cahier des charges.

Sauf disposition contraire, l'agrément technique ne traite pas de la sécurité sur chantier, d'aspects sanitaires ni de l'utilisation durable des matières premières. Par conséquent, l'UBAte n'est en aucun cas responsable de dégâts causés par le non-respect, dans le chef du titulaire d'agrément ou de l'entrepreneur/des entrepreneurs et/ou de l'architecte, des dispositions ayant trait à la sécurité sur chantier, aux aspects sanitaires et à l'utilisation durable des matières premières.

Opérateurs d'agrément



Buildwise

Kleine Kloosterstraat 23 1932 Zaventem

info@buildwise.be - www.buildwise.be



SECO Belgium

Siège social : Cantersteen 47 1000 Bruxelles

Bureaux: Hermeslaan 9 1831 Diegem

mail@seco.be - www.groupseco.be

Opérateur de certification



BCCA

Siège social : Cantersteen 47 1000 Bruxelles

Bureaux: Hermeslaan 9 1831 Diegem

mail@bccca.be - www.bcca.be



Avant-propos

Ce document concerne une extension et modification du texte d'agrément ATG H892, valable du 07/05/2024 au 06/05/2029. Les modifications par rapport à la version précédente sont reprises ci-après :

Modifications par rapport à la version précédente
– Modification des valeurs lambda déclarées ; – Ajout résistance à la compression à long terme pour une série de produits ; – Ajout produits avec réaction au feu Euroclass F ; – Suppression SOPRAXPS CW, SOPRAXPS PM, SOPRAXPS CR, SOPRAXPS SL, SOPRAXPS 500, SOPRAXPS AM SL en SOPRAXPS AM SL TB ; – Remplacement de la norme NBN B62-002:2008 par la norme NBN EN ISO 6946:2017 + ANB:2024.

Les agréments techniques sont actualisés régulièrement. Il est recommandé de toujours utiliser la version publiée sur le site Internet de l'UBAtc (www.butgb-ubatc.be).

La version la plus récente de l'agrément technique peut être consultée en scannant le code QR figurant sur la page de garde.



Les droits de propriété intellectuelle concernant l'agrément technique, parmi lesquels les droits d'auteur, appartiennent exclusivement à l'UBAtc



Références normatives et autres

AGCR-RGAC	2022-06-30	Règlement Général d'Agrément et de Certification de l'UBAtc
NBN EN 13164 + A1	2015	Produits isolants thermiques pour le bâtiment - Produits manufacturés en mousse de polystyrène extrudé (XPS) - Spécification
NBN EN 13172	2012	Produits isolants thermiques - Évaluation de la conformité
NBN EN ISO 6946:2017 + ANB:2024		Composants et parois de bâtiments - Résistance thermique et coefficient de transmission thermique - Méthodes de calcul + Annexe Nationale
NBN EN ISO 10456:2008 + ANB:2024	2009	Matériaux et produits pour le bâtiment - Propriétés hygrothermiques - Valeurs utiles tabulées et procédures pour la détermination des valeurs thermiques déclarées et utiles + Annexe Nationale

1 Groupe de produit

Lieux de fabrication, usines : Soprema NV, BE-Tongeren
Gaz gonflant : CO₂

2 Spécifications de produit (NBN EN 13164:2013 + A1:2015)

A la demande du titulaire, les performances suivantes ont été examinées par l'opérateur d'agrément et de certification dans le cadre du processus d'agrément. Des investigations ont été réalisées en conformité avec les spécifications du produit et le règlement d'application. Le fabricant doit tenir compte des résultats repris dans cet ATG/H pour la détermination des performances des produits utilisés commercialement et doit les adapter, si nécessaire. En l'absence d'initiative de la part du titulaire à cet égard, l'UBAtc ou l'opérateur peut prendre des mesures.

Nom du produit	Finition de surface	Tolérance		Epaisseur		λ_D	Réaction feu
		Longueur	Largeur				
				(mm)		[W/(m.K)]	(Euroclass)
SOPRAXPS 250 SE EN	Avec peau d'extrusion	Voir tableau 1	Voir tableau 1	30	T1	0,032	E
SOPRAXPS 250 SL EN	Avec peau d'extrusion	Voir tableau 1	Voir tableau 1	30	T1	0,032	E
SOPRAXPS 250 SI EN	Avec peau d'extrusion	Voir tableau 1	Voir tableau 1	30	T1	0,032	E
SOPRAXPS 250 SE FN	Avec peau d'extrusion	Voir tableau 1	Voir tableau 1	30	T1	0,032	F
SOPRAXPS 250 SL FN	Avec peau d'extrusion	Voir tableau 1	Voir tableau 1	30	T1	0,032	F
SOPRAXPS 250 SI FN	Avec peau d'extrusion	Voir tableau 1	Voir tableau 1	30	T1	0,032	F
SOPRAXPS 300 SE ES	Avec peau d'extrusion	Voir tableau 1	Voir tableau 1	40 ≤ d ≤ 200	T1	0,032	E
SOPRAXPS 300 SL ES	Avec peau d'extrusion	Voir tableau 1	Voir tableau 1	40 ≤ d ≤ 240	T1	0,032	E
				240 < d ≤ 280	T1	0,033	E
SOPRAXPS 300 SI ES	Avec peau d'extrusion	Voir tableau 1	Voir tableau 1	40 ≤ d ≤ 240	T1	0,032	E
				240 < d ≤ 280	T1	0,033	E
SOPRAXPS 300 SE FS	Avec peau d'extrusion	Voir tableau 1	Voir tableau 1	40 ≤ d ≤ 200	T1	0,032	F
SOPRAXPS 300 SL FS	Avec peau d'extrusion	Voir tableau 1	Voir tableau 1	40 ≤ d ≤ 240	T1	0,032	F
				240 < d ≤ 280	T1	0,033	F
SOPRAXPS 300 SI FS	Avec peau d'extrusion	Voir tableau 1	Voir tableau 1	40 ≤ d ≤ 240	T1	0,032	F
				240 < d ≤ 280	T1	0,033	F

SOPRAXPS 500 SL ES	Avec peau d'extrusion	Voir tableau 1	Voir tableau 1	$40 \leq d \leq 70$	T1	0,032	E
				$70 < d \leq 90$	T1	0,033	E
				$90 < d \leq 100$	T1	0,034	E
				$100 < d \leq 120$	T1	0,035	E
				$120 < d \leq 280$	T1	0,034	E
SOPRAXPS 500 SI ES	Avec peau d'extrusion	Voir tableau 1	Voir tableau 1	$40 \leq d \leq 70$	T1	0,032	E
				$70 < d \leq 90$	T1	0,033	E
				$90 < d \leq 100$	T1	0,034	E
				$100 < d \leq 120$	T1	0,035	E
				$120 < d \leq 280$	T1	0,034	E
SOPRAXPS 500 SL FS	Avec peau d'extrusion	Voir tableau 1	Voir tableau 1	$40 \leq d \leq 70$	T1	0,032	F
				$70 < d \leq 90$	T1	0,033	F
				$90 < d \leq 100$	T1	0,034	F
				$100 < d \leq 120$	T1	0,035	F
				$120 < d \leq 280$	T1	0,034	F
SOPRAXPS 500 SI FS	Avec peau d'extrusion	Voir tableau 1	Voir tableau 1	$40 \leq d \leq 70$	T1	0,032	F
				$70 < d \leq 90$	T1	0,033	F
				$90 < d \leq 100$	T1	0,034	F
				$100 < d \leq 120$	T1	0,035	F
				$120 < d \leq 280$	T1	0,034	F
SOPRAXPS AM 500	Avec peau d'extrusion	Voir tableau 1	Voir tableau 1	$40 \leq d \leq 70$	T1	0,032	E
				$70 < d \leq 90$	T1	0,033	E
				$90 < d \leq 100$	T1	0,034	E
				$100 < d \leq 120$	T1	0,035	E
SOPRAXPS AM 500 TB	Avec peau d'extrusion	Voir tableau 1	Voir tableau 1	$120 \leq d \leq 280$	T1	0,034	E
SOPRAXPS 700 SL ES	Avec peau d'extrusion	Voir tableau 1	Voir tableau 1	$60 \leq d \leq 80$	T1	0,033	E
				$80 < d \leq 100$	T1	0,034	E
				$100 < d \leq 120$	T1	0,035	E
				$120 < d \leq 280$	T1	0,034	E
SOPRAXPS 700 SI ES	Avec peau d'extrusion	Voir tableau 1	Voir tableau 1	$60 \leq d \leq 80$	T1	0,033	E
				$80 < d \leq 100$	T1	0,034	E
				$100 < d \leq 120$	T1	0,035	E
				$120 < d \leq 280$	T1	0,034	E
SOPRAXPS 700 SL FS	Avec peau d'extrusion	Voir tableau 1	Voir tableau 1	$60 \leq d \leq 80$	T1	0,033	F
				$80 < d \leq 100$	T1	0,034	F
				$100 < d \leq 120$	T1	0,035	F
				$120 < d \leq 280$	T1	0,034	F
SOPRAXPS 700 SI FS	Avec peau d'extrusion	Voir tableau 1	Voir tableau 1	$60 \leq d \leq 80$	T1	0,033	F
				$80 < d \leq 100$	T1	0,034	F
				$100 < d \leq 120$	T1	0,035	F
				$120 < d \leq 280$	T1	0,034	F

SOPRAXPS AM 700	Avec peau d'extrusion	Voir tableau 1	Voir tableau 1	$60 \leq d \leq 80$	T1	0,033	E
				$80 < d \leq 100$	T1	0,034	E
				$100 < d \leq 120$	T1	0,035	E
SOPRAXPS AM 700 TB	Avec peau d'extrusion	Voir tableau 1	Voir tableau 1	$120 \leq d \leq 280$	T1	0,034	E

Tableau 1 – Tolérances longueur, largeur, épaisseur

Longueur	Largeur	Epaisseur : Classe T1	
$\pm 8 \text{ mm } (\leq 1500 \text{ mm})$	$\pm 8 \text{ mm } (\leq 1500 \text{ mm})$	$\pm 2 \text{ mm}$	$d < 50 \text{ mm}$
$\pm 10 \text{ mm } (> 1500 \text{ mm})$		$-2 / +3 \text{ mm}$	$50 \text{ mm} \leq d \leq 120 \text{ mm}$
		$-2 / +6 \text{ mm}$	$120 \text{ mm} < d \leq 280 \text{ mm}$

Nom du produit	Equer- rage	Planéité	Stabilité dimension- nelle 48 h, 70 °C, 90 % HR	Compres- sion	Résistance à la compression à long terme	Absorpt ion d'eau par im- mersion (long terme)	Absorption d'eau par diffusion (long terme)	Défor- mation sous compres- sion et tempéra- ture	Traction perpendi- culaire	Résistance gel-dégel
	(mm/m)		(%)	(kPa)	(kPa)	(%)	(%)	(%)	(kPa)	(%)
SOPRAX PS 250 SE EN	≤ 5	≤ 6 mm/m	DS(70,90) $\Delta\epsilon_{d,l,b} \leq 5$	CS(10\Y)25 0 ≥ 250		WL(T)0,7 $\leq 0,7$	-	DLT(2)5 ≤ 5	-	-
SOPRAX PS 250 SL EN	≤ 5	≤ 6 mm/m	DS(70,90) $\Delta\epsilon_{d,l,b} \leq 5$	CS(10\Y)25 0 ≥ 250		WL(T)0,7 $\leq 0,7$	-	DLT(2)5 ≤ 5	-	-
SOPRAX PS 250 SI EN	≤ 5	≤ 6 mm/m	DS(70,90) $\Delta\epsilon_{d,l,b} \leq 5$	CS(10\Y)25 0 ≥ 250		WL(T)0,7 $\leq 0,7$	-	DLT(2)5 ≤ 5	-	-
SOPRAX PS 250 SE FN	≤ 5	≤ 6 mm/m	DS(70,90) $\Delta\epsilon_{d,l,b} \leq 5$	CS(10\Y)25 0 ≥ 250	-	WL(T)0,7 $\leq 0,7$	-	DLT(2)5 ≤ 5	-	-
SOPRAX PS 250 SL FN	≤ 5	≤ 6 mm/m	DS(70,90) $\Delta\epsilon_{d,l,b} \leq 5$	CS(10\Y)25 0 ≥ 250	-	WL(T)0,7 $\leq 0,7$	-	DLT(2)5 ≤ 5	-	-
SOPRAX PS 250 SI FN	≤ 5	≤ 6 mm/m	DS(70,90) $\Delta\epsilon_{d,l,b} \leq 5$	CS(10\Y)25 0 ≥ 250	-	WL(T)0,7 $\leq 0,7$	-	DLT(2)5 ≤ 5	-	-
SOPRAX PS 300 SE ES	≤ 5	$\leq 3 \text{ mm}$ ($\leq 75 \text{ dm}^2$)	DS(70,90) $\Delta\epsilon_{d,l,b} \leq 5$	CS(10\Y)30 0 ≥ 300	-	WL(T)0,7 $\leq 0,7$	Voir tableau 2	DLT(2)5 ≤ 5	TR200 $\geq$ 200 (*)	$40 \leq d < 80$: FTCD1 ≤ 1
		$\leq 5 \text{ mm}$ ($> 75 \text{ dm}^2$)								$80 \leq d \leq 200$: FTCD2 ≤ 2

SOPRAX PS 300 SL ES	≤ 5	≤ 3 mm (≤ 75 dm ²) ≤ 5 mm (> 75 dm ²)	DS(70,90) Δε _{d,l,b} ≤ 5	CS(10\Y)30 0 ≥ 300	-	WL(T)0,7 ≤ 0,7	Voir tableau 2	DLT(2)5 ≤ 5	TR200 ≥ 200 (*)	40 ≤ d < 80: FTCD1 ≤ 1
										80 ≤ d ≤ 280: FTCD2 ≤ 2
SOPRAX PS 300 SI ES	≤ 5	≤ 3 mm (≤ 75 dm ²) ≤ 5 mm (> 75 dm ²)	DS(70,90) Δε _{d,l,b} ≤ 5	CS(10\Y)30 0 ≥ 300	-	WL(T)0,7 ≤ 0,7	Voir tableau 2	DLT(2)5 ≤ 5	TR200 ≥ 200 (*)	40 ≤ d < 80: FTCD1 ≤ 1
										80 ≤ d ≤ 280: FTCD2 ≤ 2
SOPRAX PS 300 SE FS	≤ 5	≤ 3 mm (≤ 75 dm ²) ≤ 5 mm (> 75 dm ²)	DS(70,90) Δε _{d,l,b} ≤ 5	CS(10\Y)30 0 ≥ 300	-	WL(T)0,7 ≤ 0,7	Voir tableau 2	DLT(2)5 ≤ 5	TR200 ≥ 200 (*)	40 ≤ d < 80: FTCD1 ≤ 1
										80 ≤ d ≤ 200: FTCD2 ≤ 2
SOPRAX PS 300 SL FS	≤ 5	≤ 3 mm (≤ 75 dm ²) ≤ 5 mm (> 75 dm ²)	DS(70,90) Δε _{d,l,b} ≤ 5	CS(10\Y)30 0 ≥ 300	-	WL(T)0,7 ≤ 0,7	Voir tableau 2	DLT(2)5 ≤ 5	TR200 ≥ 200 (*)	40 ≤ d < 80: FTCD1 ≤ 1
										80 ≤ d ≤ 280: FTCD2 ≤ 2
SOPRAX PS 300 SI FS	≤ 5	≤ 3 mm (≤ 75 dm ²) ≤ 5 mm (> 75 dm ²)	DS(70,90) Δε _{d,l,b} ≤ 5	CS(10\Y)30 0 ≥ 300	-	WL(T)0,7 ≤ 0,7	Voir tableau 2	DLT(2)5 ≤ 5	TR200 ≥ 200 (*)	40 ≤ d < 80: FTCD1 ≤ 1
										80 ≤ d ≤ 280: FTCD2 ≤ 2
SOPRAX PS 500 SL ES	≤ 5	≤ 3 mm (≤ 75 dm ²) ≤ 5 mm (> 75 dm ²)	DS(70,90) Δε _{d,l,b} ≤ 5	CS(10\Y)50 0 ≥ 500	60 ≤ d ≤ 120: CC(2/1,5/50) 180	WL(T)0,7 ≤ 0,7	Voir tableau 2	DLT(2)5 ≤ 5	TR200 ≥ 200 (*)	40 ≤ d < 100: FTCD1 ≤ 1
					40 ≤ d < 60 en 120 < d ≤ 280: -					100 ≤ d ≤ 280: FTCD2 ≤ 2
SOPRAX PS 500 SI ES	≤ 5	≤ 3 mm (≤ 75 dm ²) ≤ 5 mm (> 75 dm ²)	DS(70,90) Δε _{d,l,b} ≤ 5	CS(10\Y)50 0 ≥ 500	60 ≤ d ≤ 120: CC(2/1,5/50) 180	WL(T)0,7 ≤ 0,7	Voir tableau 2	DLT(2)5 ≤ 5	TR200 ≥ 200 (*)	40 ≤ d < 100: FTCD1 ≤ 1
					40 ≤ d < 60 en 120 < d ≤ 280: -					100 ≤ d ≤ 280: FTCD2 ≤ 2
SOPRAX PS 500 SL FS	≤ 5	≤ 3 mm (≤ 75 dm ²) ≤ 5 mm (> 75 dm ²)	DS(70,90) Δε _{d,l,b} ≤ 5	CS(10\Y)50 0 ≥ 500	60 ≤ d ≤ 120: CC(2/1,5/50) 180	WL(T)0,7 ≤ 0,7	Voir tableau 2	DLT(2)5 ≤ 5	TR200 ≥ 200 (*)	40 ≤ d < 100: FTCD1 ≤ 1
					40 ≤ d < 60 en 120 < d ≤ 280: -					100 ≤ d ≤ 280: FTCD2 ≤ 2

SOPRAX PS 500 SI FS	≤ 5	≤ 3 mm (≤ 75 dm ²)	DS(70,90) Δε _{d,l,b} ≤ 5	CS(10\Y)50 0 ≥ 500	60 ≤ d ≤ 120: CC(2/1,5/50) 180	WL(T)0,7 ≤ 0,7	Voir tableau 2	DLT(2)5 ≤ 5	TR200 ≥ 200 (*)	40 ≤ d < 100: FTCD1 ≤ 1
		≤ 5 mm (> 75 dm ²)			40 ≤ d < 60 en 120 < d ≤ 280: -					100 ≤ d ≤ 280: FTCD2 ≤ 2
SOPRAX PS AM 500	≤ 5	≤ 3 mm (≤ 75 dm ²)	DS(70,90) Δε _{d,l,b} ≤ 5	CS(10\Y)50 0 ≥ 500	40 ≤ d < 60: -	WL(T)0,7 ≤ 0,7	Voir tableau 2	DLT(2)5 ≤ 5	-	FTCD1 ≤ 1
		≤ 5 mm (> 75 dm ²)			60 ≤ d ≤ 120: CC(2/1,5/50) 180					
SOPRAX PS AM 500 TB	≤ 5	≤ 3 mm (≤ 75 dm ²) ≤ 5 mm (> 75 dm ²)	DS(70,90) Δε _{d,l,b} ≤ 5	CS(10\Y)50 0 ≥ 500	-	WL(T)0,7 ≤ 0,7	Voir tableau 2	DLT(2)5 ≤ 5	TR200 ≥ 200 (*)	FTCD2 ≤ 2
SOPRAX PS 700 SL ES	≤ 5	≤ 3 mm (≤ 75 dm ²)	DS(70,90) Δε _{d,l,b} ≤ 5	CS(10\Y)70 0 ≥ 700	60 ≤ d ≤ 120: CC(2/1,5/50) 250	WL(T)0,7 ≤ 0,7	Voir tableau 2	DLT(2)5 ≤ 5	TR200 ≥ 200 (*)	60 ≤ d < 120: FTCD1 ≤ 1
		≤ 5 mm (> 75 dm ²)			120 < d ≤ 280: -					120 ≤ d ≤ 280: FTCD2 ≤ 2
SOPRAX PS 700 SI ES	≤ 5	≤ 3 mm (≤ 75 dm ²)	DS(70,90) Δε _{d,l,b} ≤ 5	CS(10\Y)70 0 ≥ 700	60 ≤ d ≤ 120: CC(2/1,5/50) 250	WL(T)0,7 ≤ 0,7	Voir tableau 2	DLT(2)5 ≤ 5	TR200 ≥ 200 (*)	60 ≤ d < 120: FTCD1 ≤ 1
		≤ 5 mm (> 75 dm ²)			120 < d ≤ 280: -					120 ≤ d ≤ 280: FTCD2 ≤ 2
SOPRAX PS 700 SL FS	≤ 5	≤ 3 mm (≤ 75 dm ²)	DS(70,90) Δε _{d,l,b} ≤ 5	CS(10\Y)70 0 ≥ 700	60 ≤ d ≤ 120: CC(2/1,5/50) 250	WL(T)0,7 ≤ 0,7	Zie tabel 2	DLT(2)5 ≤ 5	TR200 ≥ 200 (*)	60 ≤ d < 120: FTCD1 ≤ 1
		≤ 5 mm (> 75 dm ²)			120 < d ≤ 280: -					120 ≤ d ≤ 280: FTCD2 ≤ 2
SOPRAX PS 700 SI FS	≤ 5	≤ 3 mm (≤ 75 dm ²)	DS(70,90) Δε _{d,l,b} ≤ 5	CS(10\Y)70 0 ≥ 700	60 ≤ d ≤ 120: CC(2/1,5/50) 250	WL(T)0,7 ≤ 0,7	Zie tabel 2	DLT(2)5 ≤ 5	TR200 ≥ 200 (*)	60 ≤ d < 120: FTCD1 ≤ 1
		≤ 5 mm (> 75 dm ²)			120 < d ≤ 280: -					120 ≤ d ≤ 280: FTCD2 ≤ 2
SOPRAX PS AM 700	≤ 5	≤ 3 mm (≤ 75 dm ²) ≤ 5 mm (> 75 dm ²)	DS(70,90) Δε _{d,l,b} ≤ 5	CS(10\Y)70 0 ≥ 700	60 ≤ d ≤ 120: CC(2/1,5/50) 250	WL(T)0,7 ≤ 0,7	Voir tableau 2	DLT(2)5 ≤ 5	-	FTCD1 ≤ 1

SOPRAX PS AM 700 TB	≤ 5	≤ 3 mm (≤ 75 dm ²) ≤ 5 mm (> 75 dm ²)	DS(70,90) Δε _{d,l,b} ≤ 5	CS(10\Y)70 0 ≥ 700	-	WL(T)0,7 ≤ 0,7	Voir tableau 2	DLT(2)5 ≤ 5	TR200 ≥ 200 (*)	FTCD2 ≤ 2
(*) : Pour les panneaux multicouches										

Tableau 2 – Absorption d’eau par diffusion (long terme)

	WD(V)
	(%)
40 mm ≤ d < 60 mm	WD(V)3 ≤ 3
60 mm ≤ d < 100 mm	WD(V)2 ≤ 2
100 mm ≤ d ≤ 280 mm	WD(V)1 ≤ 1

3 Valeurs λ_D et/ou R_D certifiées de matériaux d'isolation thermique

3.1 Objet

L’agrément de produit ATG H ne concerne que les caractéristiques déclarées et certifiées du produit, conformément aux normes susmentionnées, sans toutefois se prononcer sur l’aptitude à l’emploi dans des applications spécifiques. Pour ces derniers un agrément technique ATG reprend les critères et exigences d’emploi (si disponible).

3.2 Valeurs λ_D et/ou R_D déclarées

Ces valeurs λ_D et/ou R_D sont déterminées statistiquement sur base des mesures individuelles. Elles sont déterminées dans un niveau de confiance de 90/90, selon les normes harmonisées de produit NBN EN 13164 :2013 + A1 :2015 et NBN EN ISO 10456 :2008 + ANB :2024, et certifiées selon la norme de conformité NBN EN 13172 ; elles sont déclarées par le fabricant.

3.3 Pose

Pour chaque emploi, il y a lieu d’appliquer un facteur de correction sur le coefficient de la transmission thermique de l’élément de construction. La méthode de calcul est décrit dans le NBN EN ISO 6946:2017 + ANB:2024 et est mentionnée dans l’agrément technique ATG de l’application spécifique (si disponible).

L’agrément de produit est délivré sur la base de :

- la demande introduite par la firme concernée;
- l’avis du groupe spécialisé « Parachèvement » de la Commission de l’agrément technique formulé sur la base du rapport présenté par le Bureau exécutif « Matériaux d’isolation » de l’UBAtc;
- l’avis favorable relatif à la certification.

CONDITIONS POUR L'UTILISATION ET LE MAINTIEN DE L'ATG

- A.** Le présent agrément technique se rapporte exclusivement aux produits de construction dont il est fait mention dans la page de garde de ce document.
- B.** Le titulaire d'agrément et, le cas échéant, le distributeur ne peuvent faire aucun usage du nom de l'UBAtc, de son logo, de la marque ATG, de l'agrément technique ou du numéro d'agrément pour revendiquer des évaluations de produits non conformes à l'agrément technique ni pour des produits (ainsi que ses propriétés ou caractéristiques) ne faisant pas l'objet de l'agrément technique.
- C.** L'agrément technique a été élaboré sur la base des connaissances et informations techniques et scientifiques disponibles, assorties des informations mises à disposition par le demandeur et complétées par un examen d'agrément prenant en compte le caractère spécifique du produit. Néanmoins, les utilisateurs demeurent responsables de la sélection du produit, tel que décrit dans l'agrément technique, pour l'application spécifique visée par l'utilisateur.
- D.** Seuls le titulaire d'agrément et, le cas échéant, le distributeur, peuvent revendiquer les droits inhérents à l'agrément technique.
- E.** Les références à cet agrément technique devront être assorties du numéro d'identification ATG H892 et du délai de validité.
- F.** Le titulaire d'agrément et, le cas échéant, le distributeur, sont tenus de respecter les résultats d'examen repris dans l'agrément technique lorsqu'ils mettent des informations à la disposition de tiers. L'UBAtc ou l'opérateur de certification peut prendre les initiatives qui s'imposent si le titulaire d'agrément [ou le distributeur] ne le fait pas (suffisamment) de sa propre initiative.
- G.** Les informations mises à disposition, de quelque manière que ce soit, par le titulaire d'agrément, le distributeur ou un entrepreneur agréé ou par leurs représentants, des utilisateurs (potentiels) du produit, traité dans l'agrément technique (par ex. des maîtres d'ouvrage, entrepreneurs, architectes, prescripteurs, concepteurs, etc.) ne peuvent pas être incomplètes ou en contradiction avec le contenu de l'agrément technique ni avec les informations auxquelles il est fait référence dans l'agrément technique.
- H.** L'UBAtc, l'opérateur d'agrément et l'opérateur de certification ne peuvent pas être tenus responsables d'un(e) quelconque dommage ou conséquence défavorable causés à des tiers résultant du non-respect, dans le chef du titulaire d'agrément ou du distributeur, des dispositions du présent document.
- I.** L'agrément technique reste valable, à condition que les produits, leur fabrication et tous les processus pertinents à cet égard :
- soient maintenus, de sorte à atteindre au minimum les résultats d'examen tels que définis dans cet agrément technique;
 - soient soumis au contrôle continu de l'opérateur de certification et que celui-ci confirme que la certification reste valable.
- Si ces conditions ne sont plus respectées, l'agrément technique sera suspendu ou retiré et le texte d'agrément supprimé du site Internet de l'UBAtc.
- J.** Le titulaire d'agrément est toujours tenu de notifier à temps et préalablement à l'UBAtc, à l'opérateur d'agrément et à l'opérateur de certification toutes éventuelles adaptations des matières premières et produits, des directives de mise en œuvre et/ou du processus de production et de mise en œuvre et/ou de l'équipement. En fonction des informations communiquées, l'UBAtc, l'opérateur d'agrément et l'opérateur de certification évalueront la nécessité d'adapter ou non l'agrément technique.

Cet agrément Technique a été publié par l'UBAtc, sous la responsabilité de l'opérateur d'agrément,
SECO/Buildwise, et sur base de l'avis favorable du Groupe Spécialisé
"PARACHEVEMENT", accordé 1 octobre 2024.
Par ailleurs, l'opérateur de certification, BCCA, a confirmé que la production satisfait aux conditions de certification
et qu'une convention de certification a été conclue avec le titulaire d'agrément.

Date de publication : 24 avril 2025

Pour l'UBAtc, garant de la validité du processus d'agrément	 Eric Winnepenninckx Directeur	 Frederic De Meyer Directeur
Pour les opérateurs		
Buildwise		 Olivier Vandooren Directeur
SECO Belgium		 Bernard Heiderscheidt Directeur
BCCA		 Olivier Delbrouck Directeur

BUTgb vzw - UBAtc asbl

Belgische Unie voor de technische goedkeuring in de bouw vzw

Union belge pour l'Agrément technique de la construction asbl

Siège social et bureaux :

Kleine Kloosterstraat 23
1932 Sint-Stevens-Woluwe

Tél.: +32 (0)2 716 44 12
info@butgb-ubatc.be
www.butgb-ubatc.be

TVA : BE 0820.344.539
RPM Bruxelles

L'UBAtc asbl est notifiée par le SPF Économie dans le cadre du Règlement (UE) n°305/2011.

L'UBAtc asbl est un organisme d'agrément membre de :

