



Systèmes de plâtrerie

P111a.pl

Fiche technique

09 / 2023



Knauf MP 75 Diamant

Plâtre à projeter haute résistance

Description produit

Mortier de plâtre sec fabriqué en usine pour enduits monocouches fabriqués mécaniquement en intérieur. Cela vous permet d'obtenir des surfaces en plâtre avec une dureté et une résistance accrues aux dommages mécaniques. Il peut être utilisé sur tous types de surfaces minérales.

- Enduit de plâtre avec dureté superficielle accrue B7/50/6 selon EN 13279-1

Domaine d'application

Il est idéal pour les surfaces exposées à des dommages mécaniques, par exemple dans les bâtiments publics, les écoles et les cages d'escalier. Pour créer des surfaces lisses sur les murs et les plafonds des bâtiments. Comme revêtement monocouche pour tous types de surfaces.

- Du sous-sol au toit, pour toutes les pièces avec une humidité maximale de 70 %, y compris les cuisines et les salles de bains à usage normal (par exemple toilettes dans les écoles et salles de bains dans les hôtels, hôpitaux, etc.)
- Comme base pour différents types de peinture et de papier peint²
- Comme support lors de la pose de carreaux de céramique pesant jusqu'à 40 kg/m²
- Comme support pour les enduits de finition

Propriétés

- dureté de surface élevée et résistance élevée à la compression
- crée un climat intérieur agréable et sain
 - régule l'humidité et est perméable à la vapeur
- résistant à l'usure
- capacité à enfoncer des clous
- possibilité de chevauchement jusqu'à 50 mm
- traitement mécanique
- réponse au feu A1 - matériau ininflammable



P111a.pl Knauf MP 75 Diamant

Plâtre à projeter à haute résistance

Méthode d'exécution

Préparation de différents types de supports

- Béton non traité après décapage - test d'absorption, apprêter le support non absorbant avec Knauf Betokontakt.
- Surface de béton lisse – éliminer les agents de démoulage et les efflorescences restants et apprêter avec Knauf Betokontakt.
- Tous types de murs - si la puissance d'aspiration est trop élevée ou très différente, apprêter avec Knauf Grundiermittel 90 ou Knauf Grundiermittel 60.
- Coffrage en panneaux EPS – apprêter avec Knauf Betokontakt.
- Enduits de plâtre et enduits à la chaux existants - éliminer les efflorescences, les anciens enduits, etc. et appliquer une couche de fond avec Knauf Tiefengrund.

Le support en plâtre doit être inspecté conformément à la norme polonaise PN-B 10110. Nettoyer le support de la poussière et des particules libres et éliminer les irrégularités plus importantes. Protéger les éléments de renfort saillants contre la corrosion.

La densité optimale du mortier est celle à laquelle le manomètre indique 1 bar pour chaque mètre linéaire de canalisation de travail (soit pour 10 mètres de canalisation le manomètre indique 10 bar). Des pauses sont autorisées pendant la pulvérisation, qui ne doivent pas durer plus de 15 minutes. Pendant les pauses plus longues, rincez la machine et le tuyau avec de l'eau.

Application

Le matériau appliqué doit être étalé verticalement et horizontalement et jusqu'au visage à l'aide d'un enduit à profil en H. Après avoir démarré la fixation, nivelez-la avec un té trapézoïdal et avancez les coins intérieurs. L'étape de « mesure » est réalisée pour niveler les petites irrégularités créées lors des étapes précédentes à l'aide d'un mastic de surface appelé « plumes ». Humidifiez ensuite la surface de l'enduit avec de l'eau et utilisez une truelle éponge pour créer une quantité suffisante de lait d'enduit. Après un durcissement soigneux, lissez la surface du plâtre avec un « stylo » ou un « blister ».

Épaisseur du plâtre

L'épaisseur minimale du plâtre est de 8 mm et l'épaisseur maximale est de 50 mm. L'épaisseur moyenne du patch est estimée à 15 mm. Les câbles d'installation doivent être recouverts d'une couche de plâtre d'au moins 5 mm d'épaisseur. L'épaisseur maximale du plâtre au plafond est de 15 mm. Lors de l'utilisation du système PutzPin 18, cette épaisseur peut être augmentée jusqu'à 25 mm. Pour les revêtements de carreaux de céramique, l'épaisseur minimale est de 10 mm.

Plâtre d'une épaisseur supérieure à 35 mm Dans les cas particuliers où les murs nécessitent une épaisseur d'enduit supérieure à 35 mm, il est recommandé d'appliquer l'enduit en deux couches. prendre. Si une couche est supérieure à 35 mm, le temps de séchage de l'enduit augmente plusieurs fois étendu. Après avoir appliqué et retiré la première couche avec un

patch en H, peignez-la avec un peigne à plâtre et, une fois complètement sèche, apprêtez-la avec par exemple Knauf Grundiermittel 90, Knauf Grundiermittel 60 (à dilution maximale avec de l'eau) ou Knauf Tiefengrund. la première couche est sèche, vous pouvez appliquer une deuxième couche. Il est également possible d'appliquer l'enduit en deux cycles, la deuxième application ayant lieu avant que la première couche d'enduit ne commence à prendre (méthode dite "mouillé sur mouillé"). Cependant, dans ce cas, le temps de séchage du plâtre augmente considérablement.

Plâtrage de panneaux EPS et de panneaux de construction légers

Les panneaux et blocs de coffrage en PSE ainsi que les panneaux de construction légers avec de la laine de bois doivent être enduits en une seule couche et renforcés sur toute la surface (voir renforcement du plâtre), après avoir apprêté la surface avec Knauf Betokontakt ou Knauf Spezialhaftgrund. Épaisseur minimale du plâtre 15 mm.

Renforcer l'enduit avec le treillis Profix

Dans le cas d'un support aux propriétés différentes (par exemple maçonnerie mixte ou combinaison de brique et de béton), l'enduit doit être renforcé avec un treillis en fibre de verre Knauf Profix comme suit :

- appliquer une couche d'enduit sur 2/3 de l'épaisseur totale prévue et niveler soigneusement la surface
- noyer le treillis en fibre de verre (sur une largeur minimale de 100 mm de chaque côté des éléments adjacents et en conservant des chevauchements de 100 mm)
- n'oubliez pas de placer le maillage tendu le plus uniformément possible
- appliquer le reste de l'enduit jusqu'à obtenir l'épaisseur souhaitée

Il est permis de renforcer et de plâtrer la surface en une seule fois, en respectant le principe « mouillé sur mouillé ». Le renfort en plâtre vise à limiter la formation de fissures, mais ne les exclut pas. N'oubliez pas que la surface en plâtre avec le treillis n'est pas un élément structurel, mais seulement un matériau de finition, par exemple pour les éléments structurels. Il faut donc s'assurer que les états limites de service ne soient pas dépassés dans ces éléments.

Revêtements et doublures

Pour tous les enduits et bardages, l'enduit doit être sec, stable et dépoussiéré. Le primaire doit être adapté aux peintures/revêtements/revêtements prévus, en règle générale, un Knauf Tiefengrund à pénétration profonde est utilisé. Dans le cas du papier peint, pré-enduire avec de la colle à papier peint. Le plâtre de gypse est une excellente base pour tous types de peintures, à l'exception des peintures alkydes.

Plâtrage de plafonds en béton

Les plafonds doivent être plâtrés en une seule couche, créant une couche de plâtre d'une épaisseur maximale de 15 mm. Si un plâtrage est nécessaire au-dessus de 15 mm, il convient d'utiliser le système de plaques PutzPin18, l'épaisseur du plâtre est alors d'environ 25 mm. Le plâtrage des plafonds n'est pas autorisé lorsque l'humidité résiduelle dépasse 3% et lorsque la température du support est inférieure à 5°C. L'exception est lorsque nous utilisons le système de plaques PutzPin8, l'humidité résiduelle admissible peut atteindre jusqu'à 6 % et la température du support doit être supérieure à 2°C. Lors du plâtrage du dernier plafond d'un toit plat, une isolation thermique et un scellement doivent être appliqués et le plafond doit être séparé des murs.

Joints de dilatation

Les joints de dilatation structurels du bâtiment doivent être répétés sur toute la section transversale du plâtre. Les joints de dilatation peuvent être réalisés par découpe, à l'aide de ruban Trenn Fix ou de profilés pour joints de dilatation.

Apprêt pour carreaux de céramique

En tant que support pour carreaux de céramique, l'enduit doit être appliqué en une seule couche d'une épaisseur minimale de 10 mm. La surface du plâtre doit être rugueuse et ne doit pas être lissée ni truellée. Avant d'appliquer la colle, l'humidité résiduelle du support ne doit pas dépasser 1 %. Utiliser un agent pénétrant en profondeur, par exemple Knauf Tiefengrund. Les carreaux doivent être fixés avec du ciment-colle, par exemple Knauf K2. Dans la zone des projections d'eau, en plus du scellement avec par exemple le film liquide Knauf Hydro Flex, il est recommandé de coller les carreaux avec une colle hautement élastique, par exemple Knauf K4.

Temps de traitement

Cela dure environ 240 minutes. Le temps de traitement de l'enduit dépend principalement du pouvoir absorbant du support, du support et de la température ambiante, ainsi que de l'épaisseur et de la densité de l'enduit appliqué.

Température de traitement

Ne pas traiter si la température ambiante et/ou la température des éléments de construction est inférieure à +5 °C. Le mortier frais et l'enduit appliqué doivent être protégés du gel.

Dessèchement

Pour permettre au plâtre de sécher rapidement, veillez à une bonne ventilation de la pièce. Temps de séchage : pour un enduit de 10 mm d'épaisseur, selon l'humidité ambiante, la température ambiante et la ventilation, il est en moyenne de 14 jours. En cas de température/humidité de l'air moins favorable, le temps de séchage peut être plus long.

P111a.pl Knauf MP 75 Diamant

Plâtre à projeter à haute résistance



Informations Complémentaires

Informations Complémentaires

Unité de plâtrage Knauf PFT G 4 / G 5

- Carter de tarière : D6-3
- Escargot D6-3
- Tuyaux mortier : Ø 25 mm
- Portée de pompage de mortier humide : jusqu'à 30 m Appareils de pompage : Knauf PFT SILOMAT trans plus 100 (portée jusqu'à 100 m) ou Knauf PFT SILOMAT trans plus 140 (portée jusqu'à 140 m). Capacité de pressage 20 kg/min à chaque fois.

Protection contre le feu

- Sans support de plâtre (épaisseur de plâtre jusqu'à 15 mm) - en cas d'utilisation comme couverture de renfort, le facteur de conversion suivant s'applique : 10 mm d'épaisseur de couche de plâtre correspondent à 10 mm d'épaisseur de béton ordinaire.

■ Avec primaire ininflammable - pour épaisseur de plâtre > 15 mm jusqu'à 25 mm requis. le support en plâtre est ininflammable. Dans ce cas, une couche de plâtre de 8 mm d'épaisseur correspond à un béton ordinaire de 10 mm d'épaisseur. L'enduit doit recouvrir le support d'une couche d'au moins 10 mm d'épaisseur.

Pour obtenir une surface de plâtre lisse, par exemple pour la peinture, utilisez un enduit de plâtre comme couche de finition, par exemple Knauf Extrafinish ou Knauf Superfinish.

Des conditions de fonctionnement

Les enduits de plâtre doivent fonctionner à des températures $\geq +5$ °C et une humidité de l'air ≤ 70 %.

Toutes les données sont indicatives et peuvent changer en fonction de la surface. La consommation exacte doit être déterminée directement sur place.

Conformément à la norme EN 13279-1, des essais de type préliminaires ont été effectués pour le produit. Le plâtre est également soumis à un contrôle constant de la production en usine et porte le marquage CE.

Données techniques

Adhérence au sol	≥ 0.1 (N/mm ²)	EN 13279
Réaction au feu	A1	EN 13501
facteur pH	10-12	
Coefficient de conductivité thermique $[\lambda]$	0.39 (W/mK)	EN 13279
Efficacité	100 kg = environ 106 litres de mortier	
Résistance à la compression	≥ 6.0 (N/mm ²)	EN 13279
Résistance à la flexion	≥ 2.0 (N/mm ²)	EN 13279
Dureté de la surface	≥ 2.5 (N/mm ²)	EN 13279
Coefficient de résistance à la diffusion de la vapeur d'eau μ	10	EN ISO 10456

Stockage

Stockez les sacs dans un endroit sec sur des palettes en bois. La durée de stockage peut aller jusqu'à 3 mois (sacs de 30 kg et sacs en vrac) et 6 mois (sacs de 20 kg). Le fabricant garantit la qualité du produit, mais n'a aucune influence sur les conditions et le mode d'utilisation.

Consommation/performance

consommation moyenne 10 mm d'épaisseur	11.5 kg / m ²
--	--------------------------

Méthode de livraison

Numéro d'article

MP 75 Diamant 20 kg Enduit machine (54)	477884
MP 75 Diamant 30 kg Enduit machine (40)	201516
MP 75 Diamant en vrac Enduit machine	169195

Conseils de sécurité et d'élimination des déchets

Cette fiche technique précise le domaine d'utilisation du matériau et la méthode recommandée pour réaliser les travaux, mais ne peut remplacer la préparation professionnelle de l'entrepreneur. En plus des recommandations données, les travaux doivent être effectués conformément aux pratiques de construction et aux règles de santé et de sécurité au travail. Le fabricant garantit la qualité du produit, mais n'a aucune influence sur les conditions et le mode d'utilisation. En cas de doute, effectuez vos propres tests d'application. Dès la publication de cette fiche technique, les fiches techniques précédentes perdent leur validité.

Knauf Sp. z o.o.
Département technique

Tel.: +48 22 369 5199

www.knauf.pl

Systèmes de plâtrerie

Knauf Sp. z o.o. ul. Światowa 25, 02-229 Warszawa



Sous réserve de modifications techniques. L'édition actuelle est toujours valable. Notre garantie s'applique uniquement à la haute qualité de nos produits. Les informations concernant la consommation, la quantité et la qualité de fabrication sont des estimations basées sur l'expérience. Si les conditions locales diffèrent, elles doivent y être adaptées. Les informations contenues ici correspondent à nos connaissances techniques actuelles. Il ne contient pas tous les principes généralement acceptés des pratiques de construction, des réglementations techniques et de construction, des normes et directives connexes qui, en plus des principes d'assemblage, doivent être suivis par l'entrepreneur. Tous droits réservés. Les modifications, la réimpression et la transmission ultérieure de copies, y compris de fragments, sous forme imprimée ou électronique, nécessitent l'accord exprès de Knauf Sp. z o.o. ul. Światowa 25, 02-229 Varsovie



Bepleisteringssystemen

P111a.pl

Technisch fiche 09 / 2023



Knauf MP 75 Diamant

Spuitpleister met hoge weerstand

Productomschrijving

Droge, fabrieksmatig vervaardigde pleistermortel voor machinaal vervaardigde eenlaagse pleisterlagen binnenshuis. Hiermee kunt u gipsoppervlakken verkrijgen met verhoogde hardheid en weerstand tegen mechanische schade. Het kan op alle soorten minerale ondergronden worden gebruikt.

- Pleistercoating met verhoogde oppervlaktehardheid B7/50/6 volgens EN 13279-1

Toepassingsgebied

Het is ideaal voor oppervlakken die worden blootgesteld aan mechanische schade, bijvoorbeeld in openbare gebouwen, scholen en trappenhuizen. Voor het creëren van gladde oppervlakken op muren en plafonds in gebouwen. Als éénlaagse coating voor alle soorten ondergronden.

- Van kelder tot dak, voor alle ruimtes met een maximale luchtvochtigheid van 70%, inclusief keukens en badkamers voor normaal gebruik (bijv. toiletten in scholen en badkamers in hotels, ziekenhuizen etc.)
- Als ondergrond voor verschillende soorten verf en behang
- Als ondersteuning bij het leggen van keramische tegels met een gewicht tot 40 kg/m
- Als ondersteuning voor afwerkingscoatings

Eigenschappen

- hoge oppervlaktehardheid en hoge druksterkte
- creëert een prettig en gezond binnenklimaat
- reguleert de luchtvochtigheid en is dampdoorlatend
- slijtvast
- vermogen om spijkers in te slaan
- mogelijkheid tot overlapping tot 50 mm
- mechanische behandeling
- reactie op brand A1 - niet-ontvlambaar materiaal



P111a.pl Knauf MP 75 Diamant

Sputpleister met hoge weerstand



Uitvoeringswijze

Bereiding van verschillende soorten media

- Onbehandeld beton na het strippen - absorptietest, de niet-absorberende ondergrond voorstrijken met Knauf Betokontakt.

- Glad betonoppervlak – eventueel achtergebleven lossingsmiddelen en eventuele uitbloeiingen verwijderen en gronderen met Knauf Betokontakt.

- Alle soorten muren - als het zuigvermogen te hoog of zeer verschillend is, primeren met Knauf Grundiemittel 90 of Knauf Grundiemittel 60.

- EPS-paneelbekisting – gronderen met Knauf Betokontakt.

- Bestaande gips- en gipskalkcoatings - verwijder eventuele uitbloeiingen, oude coatings enz. en breng een grondlaag aan met Knauf Tiefengrund.

De gipsondergrond moet worden geïnspecteerd volgens de Poolse norm PN-B 10110. Reinig de ondergrond van stof en losse deeltjes en verwijder grotere oneffenheden. Bescherm uitstekende wapeningselementen tegen corrosie.

De optimale dichtheid van de mortel is die waarbij de manometer 1 bar aangeeft voor elke strekkende meter werkleding (d.w.z. voor 10 meter buis geeft de manometer 10 bar aan). Tijdens het spuiten zijn pauzes toegestaan, die niet langer mogen duren dan 15 minuten. Bij langere pauzes spoelt u de machine en de slang af met water.

Behandeling

Het aangebrachte materiaal moet met behulp van een H-profielpleister verticaal en horizontaal en tot aan het gezicht worden uitgespreid. Nadat u met de binding bent begonnen, stelt u deze waterpas met een trapeziumvormig T-stuk en haalt u de binnenhoeken naar voren. De fase van "meten" wordt uitgevoerd om de kleine oneffenheden die in de voorgaande stappen zijn ontstaan, te egaliseren met behulp van een oppervlakteplamuur, "veren" genoemd. Bevochtig vervolgens het oppervlak van de pleister met water en gebruik een sponsspan om voldoende hoeveelheid gipsmelk te creëren. Na voorzichtig uitharden, maakt u het oppervlak van de pleister glad met een "pen" of een "blisters".

Gips dikte

De minimale pleisterdikte bedraagt 8 mm en de maximale dikte 50 mm. De gemiddelde dikte van de pleister wordt geschat op 15 mm. Installatiekabels moeten worden afgedekt met een pleisterlaag van minimaal 5 mm dik. De maximale dikte van pleisterwerk op het plafond bedraagt 15 mm. Bij gebruik van het PutzPin 18 systeem kan deze dikte vergroot worden tot 25 mm. Bij keramische tegelcoatings bedraagt de minimale dikte 10 mm.

Pleister met een dikte groter dan 35 mm

In bijzondere gevallen waarbij de muren een pleisterdikte groter dan 35 mm vereisen, wordt aanbevolen om de pleister in twee lagen aan te brengen. Als een laag groter is dan 35 mm, wordt de droogtijd van de pleister meerdere keren verlengd. Na het aanbrengen en verwijderen van de eerste laag met een

H-pleister, kam het met een gipskam en, eenmaal volledig droog, primeren met bijvoorbeeld Knauf Grundiemittel 90, Knauf Grundiemittel 60 (bij maximale verdunning met water) of Knauf Tiefengrund. De eerste laag is droog, je kunt een tweede laag aanbrengen. Het is ook mogelijk om de coating in twee cycli aan te brengen, waarbij de tweede applicatie plaatsvindt voordat de eerste laag coating begint uit te harden (zogenaamde "nat in nat"-methode). In dit geval neemt de droogtijd van het gips echter aanzienlijk toe.

Bepresteren van EPS-panels en lichtgewicht constructiepanelen

EPS-bekistingspanelen en -blokken en lichtgewicht constructiepanelen met houtwol moeten in een enkele laag worden gecoat en over het gehele oppervlak worden versterkt (zie pleisterversterking), na het primeren van het oppervlak met Knauf Betokontakt of Knauf Spezialhaftgrund. Minimale pleisterdikte 15 mm.

Versterk de coating met Profix mesh

In het geval van een ondergrond met verschillende eigenschappen (bijvoorbeeld gemengd metselwerk of combinatie van baksteen en beton), moet het pleisterwerk als volgt worden versterkt met Knauf Profix glasvezelgaas:

- een laag coating aanbrengen op 2/3 van de totale geplande dikte en de ondergrond zorgvuldig egaliseren

- het glasvezelgaas inbedden (tot een minimale breedte van 100 mm aan elke zijde van aangrenzende elementen en met behoud van een overlap van 100 mm)

- Vergeet niet om het uitgerekte gaas zo gelijkmatig mogelijk te plaatsen

- breng de rest van de coating aan tot de gewenste dikte is bereikt

Het is toegestaan om de ondergrond in één keer te verstevigen en te bepleisteren, waarbij het "nat op nat" principe in acht wordt genomen. Pleisterwapening heeft tot doel de vorming van scheuren te beperken, maar sluit deze niet uit. Houd er rekening mee dat het gipsoppervlak met gaas geen structureel element is, maar slechts een afwerkingsmateriaal, bijvoorbeeld voor structurele elementen. Het is daarom noodzakelijk ervoor te zorgen dat de dienstgrenstoestanden op deze onderdelen niet worden overschreden.

Coatings en voeringen

Bij alle coatings en bekledingen geldt dat de coating droog, stabiel en stofvrij moet zijn. De primer moet geschikt zijn voor de beoogde verven/coatings/coatings, waarbij doorgaans een diepe penetratie van Knauf Tiefengrund wordt gebruikt. Bij behang voorstrijken met behanglijm. Gipspleister is een uitstekende basis voor alle soorten verven, behalve alkydverven.

Pleisteren van betonnen plafonds

Plafonds dienen in één laag te worden gepleisterd, waardoor een pleisterlaag ontstaat met een maximale dikte van 15 mm. Indien er boven de 15 mm gepleisterd moet worden, dient het PutzPin18 plaatsysteem gebruikt te worden, de pleisterdikte bedraagt dan circa 25 mm. Het bepleisteren van plafonds is niet toegestaan als de restvochtigheid hoger is dan 3% en als de oppervlaktetemperatuur lager is dan 5°C. Uitzondering hierop is dat bij gebruik van het PutzPin8 plaatsysteem de toegestane restvochtigheid kan oplopen tot 6% en de substraattemperatuur boven de 2°C moet zijn. Bij het bepleisteren van het eindplafond van een plat dak moet thermische isolatie en afdichting worden aangebracht en moet het plafond gescheiden zijn van de muren.

Pleisteren van betonnen plafonds

Plafonds dienen in één laag te worden gepleisterd, waardoor een pleisterlaag ontstaat met een maximale dikte van 15 mm. Indien er boven de 15 mm gepleisterd moet worden, dient het PutzPin18 plaatsysteem gebruikt te worden, de pleisterdikte bedraagt dan circa 25 mm. Het bepleisteren van plafonds is niet toegestaan als de restvochtigheid hoger is dan 3% en als de oppervlaktetemperatuur lager is dan 5°C. Uitzondering hierop is dat bij gebruik van het PutzPin8 plaatsysteem de toegestane restvochtigheid kan oplopen tot 6% en de substraattemperatuur boven de 2°C moet zijn. Bij het bepleisteren van het eindplafond van een plat dak moet thermische isolatie en afdichting worden aangebracht en moet het plafond gescheiden zijn van de muren.

Verwerkingstijd

Het duurt ongeveer 240 minuten. De verwerkingstijd van de coating hangt vooral af van het zuigvermogen van de ondergrond, de ondergrond en de omgevingstemperatuur, evenals van de dikte en dichtheid van de aangebrachte coating.

Verwerkingstemperatuur

Niet behandelen als de omgevingstemperatuur en/of de temperatuur van de bouwelementen lager is dan +5°C. De verse mortel en de aangebrachte coating moeten worden beschermd tegen bevriezing.

Uitdrogen

Om het gips snel te laten drogen, zorg voor een goede ventilatie in de kamer. Droogtijd: voor een 10 mm dikke coating bedraagt deze, afhankelijk van de luchtvochtigheid, omgevingstemperatuur en ventilatie, gemiddeld 14 dagen. Bij minder gunstige luchttemperatuur/vochtigheid kan de droogtijd langer zijn.

P111a.pl Knauf MP 75 Diamant Spuitleister met hoge weerstand



Verdere informatie

Verdere informatie

Knauf PFT G 4 / G 5 stukadoorsunit

- Wormhuis: D6-3
- Slak D6-3
- Mortelbuizen: Ø 25 mm
- Pompbereik voor natte mortel: tot 30 m
- Pompapparaten: Knauf PFT SILOMAT trans plus 100 (bereik tot 100 m) of Knauf PFT SILOMAT trans plus 140 (bereik tot 140 m). Perscapaciteit 20 kg/min per keer.

Brandbescherming

- Zonder pleisterrug (pleisterdikte tot 15 mm) - bij gebruik als versterkende afdekking geldt de volgende omrekeningsfactor: 10 mm pleisterlaagdikte komt overeen met 10 mm dikte van gewoon beton.

■ Met niet-brandbare primer - voor pleisterdikte > 15 mm tot 25 mm vereist. de pleistersteen is niet brandbaar. In dit geval komt een pleisterlaag van 8 mm dik overeen met gewoon beton van 10 mm dik. De coating moet de drager bedekken met een laag van minimaal 10 mm dik.

Om een glad pleisteroppervlak te verkrijgen, bijvoorbeeld bij het schilderen, gebruikt u als afwerklaag een pleistervuller, bijvoorbeeld Knauf Extrafinish of Knauf Superfinish.

Bedrijfsomstandigheden

Gipspleisters moeten functioneren bij temperaturen $\geq +5$ °C en luchtvochtigheid $\leq 70\%$.

Alle gegevens zijn indicatief en kunnen afhankelijk van de ondergrond veranderen. Het exacte verbruik moet direct ter plaatse worden bepaald.

Conform EN 13279-1 zijn voor het product voorafgaande typetests uitgevoerd. Het gips wordt bovendien onderworpen aan een constante productiecontrole in de fabriek en is voorzien van de CE-markering.

Technische gegevens

Grondhechting	≥ 0.1 (N/mm ²)	EN 13279
Reactie op brand	A1	EN 13501
pH-factor	10-12	
Thermische geleidbaarheidscoëfficiënt [λ]	0.39 (W/mK)	EN 13279
Efficiëntie	100 kg = circa 106 liter mortel	
Druksterkte	≥ 6.0 (N/mm ²)	EN 13279
Buigweerstand	≥ 2.0 (N/mm ²)	EN 13279
Oppervlakte hardheid	≥ 2.5 (N/mm ²)	EN 13279
Weerstandcoëfficiënt tegen waterdampdiffusie μ	10	EN ISO 10456

Opslag

Bewaar de zakken op een droge plaats op houten pallets. De opslagduur kan oplopen tot 3 maanden (zakken van 30 kg en bulkzakken) en 6 maanden (zakken van 20 kg). De fabrikant garandeert de kwaliteit van het product, maar heeft geen invloed op de omstandigheden en wijze van gebruik.

Verbruik/prestaties

gemiddeld verbruik 10 mm dik	11.5 kg / m ²
------------------------------	--------------------------

Leveringswijze

Artikel nummer

MP 75 Diamant 20 kg Machinecoating (54)	477884
MP 75 Diamant 30 kg Machinecoating (40)	201516
MP 75 Losse diamantcoatingmachine	169195

Tips voor veiligheid en afvalverwerking

Deze technische fiche specificeert het toepassingsgebied van het materiaal en de aanbevolen werkwijze voor het uitvoeren van de werkzaamheden, maar kan de professionele voorbereiding van de aannemer niet vervangen. Naast de gegeven aanbevelingen moeten de werkzaamheden worden uitgevoerd in overeenstemming met de bouwpraktijken en Arbo-voorschriften. De fabrikant garandeert de kwaliteit van het product, maar heeft geen invloed op de omstandigheden en wijze van gebruik. Voer bij twijfel uw eigen applicatietests uit. Zodra dit technische gegevensblad wordt gepubliceerd, verliezen de voorgaande technische gegevensbladen hun geldigheid.

Bepleveringssystemen

Knauf Sp. z o.o. ul. Światowa 25, 02-229 Warszawa



Knauf Sp. z o.o.
Departement technique

Tel.: +48 22 369 5199

www.knauf.pl

Technische wijzigingen voorbehouden. De huidige editie is nog steeds geldig. Onze garantie geldt alleen voor de hoge kwaliteit van onze producten. Informatie over verbruik, hoeveelheid en productiekwaliteit zijn schattingen op basis van ervaring. Als de lokale omstandigheden afwijken, moeten deze daaraan worden aangepast. De hier opgenomen informatie komt overeen met onze huidige technische kennis. Het bevat niet alle algemene aanvaarde principes van bouwpraktijken, technische en bouwvoorschriften, gerelateerde normen en richtlijnen die, naast montageprincipes, door de aannemer moeten worden gevolgd. Alle rechten voorbehouden. Wijzigingen, herdrukken en verdere verzending van kopieën, inclusief fragmenten, in gedrukte of elektronische vorm vereisen de uitdrukkelijke toestemming van Knauf Sp. z o.o. z o. o., ul.Światowa 25, 02-229 Warschau



Putzsysteme

P111a.pl

Technisches Arbeitsblatt 09 / 2023



Knauf MP 75 Diamant

Hochbeständiger Spritzputz

Produktbeschreibung

Werkseitig hergestellter Trockenputzmörtel für maschinell hergestellte einlagige Putze im Innenbereich. Dadurch erhalten Sie Putzoberflächen mit erhöhter Härte und Widerstandsfähigkeit gegen mechanische Beschädigungen. Es kann auf allen Arten von mineralischen Oberflächen verwendet werden.

- Putzbeschichtung mit erhöhter Oberflächenhärte B7/50/6 nach EN 13279-1

Anwendungsbereich

Es ist ideal für Oberflächen, die mechanischer Beschädigung ausgesetzt sind, beispielsweise in öffentlichen Gebäuden, Schulen und Treppenhäusern. Zur Schaffung glatter Oberflächen an Wänden und Decken von Gebäuden. Als Einschichtbeschichtung für alle Arten von Oberflächen.

- Vom Keller bis zum Dach, für alle Räume mit einer maximalen Luftfeuchtigkeit von 70 %, einschließlich Küchen und Badezimmern für den normalen Gebrauch (z. B. Toiletten in Schulen und Badezimmer in Hotels, Krankenhäusern usw.).
- Als Untergrund für verschiedene Farb- und Tapetenarten
- Als Unterlage beim Verlegen von Keramikfliesen mit einem Gewicht von bis zu 40 kg/m²
- Als Untergrund für Endanstriche

Eigenschaften

- hohe Oberflächenhärte und hohe Druckfestigkeit
- schafft ein angenehmes und gesundes Raumklima
- reguliert die Feuchtigkeit und ist dampfdurchlässig
- verschleißfest
- Fähigkeit, Nägel einzuschlagen
- Möglichkeit einer Überlappung bis zu 50 mm
- mechanische Behandlung
- Brandverhalten A1 – nicht brennbares Material



P111a.pl Knauf MP 75 Diamant

Hochbeständiger Spritzputz

Ausführungsmethode

Vorbereitung verschiedener Medienarten

- Unbehandelter Beton nach dem Ausschalen – Saugfähigkeitsprüfung, nicht saugenden Untergrund mit Knauf Betokontakt grundieren.
- Glatte Betonoberfläche – restliche Trennmittel und Ausblühungen entfernen und mit Knauf Betokontakt grundieren.
- Alle Arten von Wänden – bei zu hoher oder sehr unterschiedlicher Saugleistung mit Knauf Grundiemittel 90 oder Knauf Grundiemittel 60 grundieren.
- EPS-Elementschalung – Grundierung mit Knauf Betokontakt.
- Vorhandene Putz- und Putz-Kalk-Beschichtungen – Ausblühungen, Altbeschichtungen etc. entfernen und einen Grundanstrich mit Knauf Tiefengrund auftragen.

Der Putzuntergrund muss gemäß der polnischen Norm PN-B 10110 überprüft werden. Den Untergrund von Staub und losen Partikeln reinigen und größere Unebenheiten entfernen. Überstehende Bewehrungselemente vor Korrosion schützen.

Die optimale Dichte des Mörtels ist diejenige, bei der das Manometer 1 bar pro laufendem Meter Arbeitsrohr anzeigt (d. h. für 10 Meter Rohr zeigt das Manometer 10 bar an). Während des Sprühens sind Pausen einzulegen, die nicht länger als 15 Minuten dauern sollten. Bei längeren Pausen Maschine und Schlauch mit Wasser spülen.

Anwendung

Das aufgetragene Material sollte mit einem H-Profilputz vertikal und horizontal bis zur Fassade verteilt werden. Nachdem Sie mit der Bindung begonnen haben, richten Sie diese mit einem Trapez-T-Stück aus und bringen die Innenecken nach vorne. Der Schritt „Messen“ wird durchgeführt, um die kleinen Unregelmäßigkeiten, die in den vorherigen Schritten entstanden sind, mit einem Oberflächenspachtel namens „Federn“ auszugleichen. Befeuchten Sie anschließend die Putzoberfläche mit Wasser und tragen Sie mit einer Schwammkelle eine ausreichende Menge Putzmilch auf. Nach sorgfältiger Aushärtung die Oberfläche des Putzes mit einem „Stift“ oder „Blister“ glätten.

Putzdicke

Die minimale Putzstärke beträgt 8 mm und die maximale Putzstärke 50 mm. Die durchschnittliche Dicke des Pflasters wird auf 15 mm geschätzt. Installationskabel müssen mit einer Putzschicht von mindestens 5 mm Dicke abgedeckt werden. Die maximale Putzstärke an der Decke beträgt 15 mm. Bei Verwendung des PutzPin 18-Systems kann diese Dicke auf 25 mm erhöht werden. Bei keramischen Fliesenbeschichtungen beträgt die Mindestdicke 10 mm.

Putz mit einer Dicke von mehr als 35 mm

In besonderen Fällen, in denen die Wände eine Putzstärke von mehr als 35 mm erfordern, empfiehlt es sich, den Putz in zwei Schichten aufzutragen. Bei einer Schichtdicke von mehr als 35 mm verlängert sich die Trocknungszeit des Putzes um ein Vielfaches. Nach dem Auftragen und Entfernen

H-förmiges Pflaster mit einem Putzkamm durchkämmen und nach vollständiger Trocknung z. B. mit Knauf Grundiemittel 90, Knauf Grundiemittel 60 (maximal mit Wasser verdünnen) oder Knauf Tiefengrund grundieren. Die erste Schicht ist trocken, Sie können eine zweite Schicht auftragen. Es besteht auch die Möglichkeit, die Beschichtung in zwei Takten aufzutragen, wobei der zweite Auftrag erfolgt, bevor die erste Beschichtungsschicht auszuhärten beginnt (sog. „Nass-in-Nass“-Verfahren). Allerdings verlängert sich in diesem Fall die Trocknungszeit des Putzes deutlich.

Verputzen von EPS-Platten und Leichtbauplatten

EPS-Schalungsplatten und -steine sowie Leichtbauplatten mit Holzwolle müssen nach einer Grundierung mit Knauf Betokontakt oder Knauf Spezialhaftgrund einlagig beschichtet und vollflächig armiert werden (siehe Putzarmierung). Mindestputzstärke 15 mm.

Verstärken Sie die Beschichtung mit Profix-Gewebe

Bei einem Untergrund mit unterschiedlichen Eigenschaften (z. B. Mischmauerwerk oder Kombination aus Ziegel und Beton) muss der Putz mit Knauf Profix Glasfasergewebe wie folgt armiert werden:

- Eine Schicht von 2/3 der geplanten Gesamtdicke auftragen und die Oberfläche sorgfältig nivellieren
- Einbetten des Glasfasergewebes (mindestens 100 mm breit auf jeder Seite benachbarter Elemente und Einhaltung von 100 mm Überlappung)
- Denken Sie daran, das gespannte Netz so gleichmäßig wie möglich zu platzieren
- Den Rest der Beschichtung auftragen, bis die gewünschte Dicke erreicht ist

Das Armieren und Verputzen der Oberfläche ist in einem Arbeitsgang unter Beachtung des „Nass-in-Nass“-Prinzips zulässig. Die Putzarmierung soll die Entstehung von Rissen begrenzen, sie aber nicht ausschließen. Denken Sie daran, dass die Putzoberfläche mit dem Netz kein Strukturelement ist, sondern nur ein Veredelungsmaterial, beispielsweise für Strukturelemente. Daher ist darauf zu achten, dass in diesen Elementen die Gebrauchsgrenzstände nicht überschritten werden.

Beschichtungen und Auskleidungen

Bei allen Beschichtungen und Verkleidungen muss die Beschichtung trocken, tragfähig und staubfrei sein. Die Grundierung muss für die vorgesehenen Farben/Beschichtungen/Beschichtungen geeignet sein, typischerweise wird ein tief eindringender Knauf Tiefengrund verwendet. Bei Tapeten mit Tapetenkleber vorstreichen. Gipsputz ist ein hervorragender Untergrund für alle Arten von Farben, außer Alkyd Farben.

Verputzen von Betondecken

Decken sollten einschichtig verputzt werden, sodass eine Putzschicht mit einer maximalen Dicke von 15 mm entsteht. Bei Putzbedarf über 15 mm sollte das Plattensystem PutzPin18 verwendet werden, die Putzstärke beträgt dann ca. 25 mm. Das Verputzen von Decken ist nicht zulässig, wenn die Restfeuchte mehr als 3 % beträgt und die Oberflächentemperatur unter 5 °C liegt. Ausnahme: Bei Verwendung des Plattensystems PutzPin8 darf die zulässige Restfeuchte bis zu 6 % betragen und die Untergrundtemperatur muss über 2 °C liegen. Beim Verputzen der endgültigen Decke eines Flachdaches müssen eine Wärmedämmung und Abdichtung angebracht sowie die Decke von den Wänden getrennt werden.

Dehnungsfugen

Bauliche Dehnungsfugen des Gebäudes müssen über den gesamten Putzquerschnitt wiederholt werden. Dehnungsfugen können durch Schneiden, mit Trenn Fix Band oder Dehnungsfugenprofilen hergestellt werden.

Grundierung für Keramikfliesen

Als Untergrund für Keramikfliesen muss die Beschichtung in einer Schicht mit einer Mindestdicke von 10 mm aufgetragen werden. Die Oberfläche des Putzes muss rau sein und darf nicht geglättet oder gespachtelt werden. Vor dem Auftragen des Klebers darf die Restfeuchtigkeit des Untergrundes 1 % nicht überschreiten. Verwenden Sie ein Tiefengrundmittel, zum Beispiel Knauf Tiefengrund. Die Fliesen müssen mit Klebekleber, zum Beispiel Knauf K2, befestigt werden. Im Bereich von Spritzwasser empfiehlt sich zusätzlich zur Versiegelung mit z.B. Knauf Hydro Flex Flüssigfolie die Verklebung der Fliesen mit einem hochelastischen Kleber, z.B. Knauf K4.

Bearbeitungszeit

Es dauert etwa 240 Minuten. Die Bearbeitungszeit der Beschichtung hängt im Wesentlichen von der Saugfähigkeit des Untergrundes, der Untergrundtemperatur und der Umgebungstemperatur sowie der Dicke und Dichte der aufgetragenen Beschichtung ab.

Verarbeitungstemperatur

Nicht behandeln, wenn die Umgebungstemperatur und/oder die Temperatur der Bauteile unter +5°C liegt. Der Frischmörtel und die aufgetragene Beschichtung müssen vor Frost geschützt werden.

Austrocknen

Damit der Putz schnell trocknen kann, sorgen Sie für eine gute Belüftung des Raumes. Trocknungszeit: Bei einer 10 mm dicken Beschichtung beträgt sie je nach Luftfeuchtigkeit, Umgebungstemperatur und Belüftung durchschnittlich 14 Tage. Bei ungünstiger Lufttemperatur/-feuchtigkeit kann sich die Trocknungszeit verlängern.

P111a.pl Knauf MP 75 Diamant Hochbeständiger Spritzputz



Weitere Informationen

Knauf PFT G 4 / G 5 Putzgerät

- Schneckengehäuse: D6-3
- Schnecke D6-3
- Mörtelrohre: Ø 25 mm
- Förderreichweite Nassmörtel: bis 30 m
- Pumpgeräte: Knauf PFT SILOMAT trans plus 100 (Reichweite bis 100 m) oder Knauf PFT SILOMAT trans plus 140 (Reichweite bis 140 m). Pressleistung jeweils 20 kg/min.
- Brandschutz
- Ohne Putzrücken (Putzstärke bis 15 mm) – bei Verwendung als Armierungsbelag gilt folgender Umrechnungsfaktor: 10 mm Putzschichtstärke entsprechen 10 mm Dicke von gewöhnlichem Beton.

■ Mit nicht brennbarer Grundierung – für Putzstärken > 15 mm bis 25 mm erforderlich. Der Putzträger ist nicht brennbar. In diesem Fall entspricht eine 8 mm dicke Putzschicht einem 10 mm dicken Normalbeton. Die Beschichtung muss den Untergrund mit einer mindestens 10 mm dicken Schicht bedecken.

Um eine glatte Putzoberfläche, zum Beispiel beim Streichen, zu erhalten, verwenden Sie als Schlussanstrich einen Putzspachtel, zum Beispiel Knauf Extrafinish oder Knauf Superfinish.

Betriebsbedingungen

Gipsputze müssen bei Temperaturen $\geq +5$ °C und Luftfeuchtigkeit ≤ 70 % eingesetzt werden.

Alle Daten sind Richtwerte und können sich je nach Untergrund ändern. Der genaue Verbrauch muss direkt vor Ort ermittelt werden.

Gemäß EN 13279-1 wurden für das Produkt vorläufige Typprüfungen durchgeführt. Darüber hinaus unterliegt das Pflaster einer ständigen werkseigenen Produktionskontrolle und trägt die CE-Kennzeichnung.

Technische Daten

Bodenhaftung	≥ 0.1 (N/mm ²)	EN 13279
Reaktion auf Feuer	A1	EN 13501
pH-Faktor	10-12	
Wärmeleitfähigkeitskoeffizient [λ]	0.39 (W/mK)	EN 13279
Effizienz	100 kg = ca. 106 Liter Mörtel	
Druckfestigkeit	≥ 6.0 (N/mm ²)	EN 13279
Biege widerstand	≥ 2.0 (N/mm ²)	EN 13279
Oberflächenhärte	≥ 2.5 (N/mm ²)	EN 13279
Widerstandskoeffizient gegen Wasserdampfdiffusion μ_{10}		EN ISO 10456

Lagerung

Lagern Sie die Säcke trocken auf Holzpaletten. Die Lagerdauer kann bis zu 3 Monate (30-kg-Säcke und Großsäcke) bzw. 6 Monate (20-kg-Säcke) betragen. Der Hersteller garantiert die Qualität des Produkts, hat jedoch keinen Einfluss auf die Bedingungen und die Art der Verwendung.

Verbrauch/Leistung

consommation moyenne 10 mm d'épaisseur	11.5 kg / m ²
--	--------------------------

Versandart

	Artikelnummer
MP 75 Diamant 20 kg Maschinenbeschichtung (54)	477884
MP 75 Diamant 30 kg Maschinenbeschichtung (40)	201516
MP 75 Lose-Diamant-Beschichtungsmaschine	169195

Sicherheits- und Entsorgungstipps

Dieses technische Datenblatt legt den Einsatzbereich des Materials und die empfohlene Methode zur Ausführung der Arbeiten fest, kann jedoch die fachgerechte Vorbereitung des Auftragnehmers nicht ersetzen. Zusätzlich zu den gegebenen Empfehlungen müssen die Arbeiten in Übereinstimmung mit den Baupraktiken und den Arbeitsschutzbestimmungen durchgeführt werden. Der Hersteller garantiert die Qualität des Produkts, hat jedoch keinen Einfluss auf die Bedingungen und die Art der Verwendung. Führen Sie im Zweifelsfall Ihre eigenen Anwendungstests durch. Mit Veröffentlichung dieses Technischen Merkblattes verlieren die bisherigen Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit.

Knauf Sp. z o.o
Technische Abteilung

Tel.: +48 22 369 5199

www.knauf.pl

Putzsysteme

Knauf Sp. z o.o. ul. Światowa 25, 02-229 Warszawa



Technische Änderungen vorbehalten. Die aktuelle Ausgabe ist weiterhin gültig. Unsere Garantie bezieht sich ausschließlich auf die hohe Qualität unserer Produkte. Angaben zu Verbrauch, Menge und Herstellungsqualität sind Schätzungen, die auf Erfahrungswerten beruhen. Sollten sich die örtlichen Gegebenheiten unterscheiden, müssen diese an diese angepasst werden. Die hier enthaltenen Informationen entsprechen unserem aktuellen technischen Kenntnisstand. Sie enthält nicht alle allgemein anerkannten Grundsätze der Baupraxis, technische und baurechtliche Vorschriften, zugehörige Normen und Richtlinien, die neben den Montagegrundsätzen vom Auftragnehmer zu beachten sind. Alle Rechte vorbehalten. Änderungen, Nachdrucke und die Weitergabe von Kopien, auch Auszügen, in gedruckter oder elektronischer Form bedürfen der ausdrücklichen Zustimmung von Knauf Sp. z o.o. z o.o., ul. Światowa 25, 02-229 Warszawa



Systemy tynkarskie

P111a.pl

Karta techniczna

09 / 2023



Knauf MP 75 Diamant

Maszynowy tynk gipsowy o podwyższonej twardości

Opis produktu

Fabrycznie przygotowana, sucha zaprawa gipsowa do maszynowego wykonania jednowarstwowych tynków gipsowych wewnątrz pomieszczeń. Pozwala uzyskać powierzchnie tynków o zwiększonej twardości i odporności na uszkodzenia mechaniczne. Może być stosowana na wszelkiego rodzaju podłożach mineralnych.

- Tynk gipsowy o zwiększonej twardości powierzchni B7/50/6 wg EN 13279-1

Zakres zastosowania

Idealnie nadaje się do powierzchni narażonych na uszkodzenia mechaniczne np. w budynkach użyteczności publicznej, szkołach, na klatkach schodowych. Do tworzenia powierzchni gładkich na ścianach i sufitach wewnątrz budynków. Jako tynk jednowarstwowy do wszystkich rodzajów podłoża.

- Od piwnicy po dach, do wszystkich pomieszczeń o maks. wilgotności powietrza 70%, łącznie z kuchniami i łazienkami o zwykłym wykorzystaniu (np. toalety w szkołach i łazienki w hotelach, szpitalach itp.)
- Jako podłoże pod różnego rodzaju farby i tapety
- Jako podłoże do układania płytek ceramicznych o ciężarze do 40kg/m²
- Jako podłoże pod tynki wykończeniowe

Właściwości

- wysoka twardość powierzchni i duża wytrzymałość na ściskanie
- tworzy przyjemny i zdrowy klimat w pomieszczeniach
- reguluje wilgotność i jest paroprzepuszczalny
- odporny na ścieranie
- możliwość wbijania gwoździ
- możliwość nakładania do 50 mm
- obróbka maszynowa
- reakcja na ogień A1 - materiał niepalny



P111a.pl Knauf MP 75 Diamant

Maszynowy tynk gipsowy o podwyższonej twardości

Sposób wykonania

Przygotowanie różnych rodzajów podłoża

■ Beton niepoddany obróbce po rozdeskowaniu - próba chłonności, niechłonna powierzchnię zagruntować przy użyciu Knauf Betokontakt.

■ Gładka powierzchnia betonowa - należy usunąć pozostałości środków antyadhezyjnych, jak również ewentualnie występujące wykwyty, zagruntować przy użyciu Knauf Betokontakt.

■ Mury wszelkiego rodzaju - w przypadku zbyt dużej chłonności lub silnie zróżnicowanej chłonności zagruntować przy użyciu Knauf Grundiermittel 90 lub Knauf Grundiermittel 60.

■ Szalunek z płyt EPS - zagruntować przy użyciu Knauf Betokontakt.

■ Istniejące tynki gipsowe i gipsowo-wapienne - usunąć ewentualnie występujące wykwyty, stare powłoki itp. i zagruntować przy pomocy Knauf Tiefengrund.

Podłoże tynkarskie należy poddać kontroli zgodnie z Polską Normą PN-B 10110. Podłoże oczyścić z kurzu, pyłu i luźnych cząstek, usunąć większe nierówności. Wystające elementy zbrojenia zabezpieczyć antykorozyjnie.

Zarabianie

Optymalna gęstość zaprawy to taka gdzie na każdy metr bieżący węża roboczego wskazanie na manometrze wynosi 1 bar (tzn. przy 10 m.b. węża manometr wskazuje 10 bar). W trakcie wykonywania natrysku dopuszcza się przerwy, które nie powinny przekraczać 15 min. W przypadku dłuższych przerw należy maszynę oraz wąż przepłukać wodą.

Obróbka

Naniesiony materiał należy rozprowadzić przy pomocy łąty o profilu H pionowo i poziomo oraz do lica. Po rozpoczęciu wiązania wyrównać przy pomocy łąty trapezowej T i wyprowadzić narożniki wewnętrzne. Fazę „piórowania” dokonuje się w celu wyrównania niewielkich nierówności powstałych w trakcie poprzednich etapów za pomocą szpachli powierzchniowej, tzw. „pióra”. Następnie należy zwilżyć powierzchnię tynku wodą i za pomocą pacy gąbkowej wytworzyć dostateczną ilość mleczka gipsowego. Po delikatnym związaniu powierzchnię tynku wygładzić przy pomocy "pióra" lub "blichówki".

Grubość tynku

Minimalna grubość tynku wynosi 8 mm, a maks. 50 mm. Za średnią grubość tynku przyjmujemy warstwę 15 mm. Przewody instalacyjne należy przykryć warstwą tynku o grubości nie mniejszej niż 5 mm. Maksymalna grubość tynku na stropie wynosi 15mm. Przy zastosowaniu systemu PutzPin 18 grubość ta może być zwiększona do 25 mm. W przypadku wykonania tynków pod płytki ceramiczne minimalna grubość wynosi 10mm.

Tynk o grubości powyżej 35 mm

W szczególnych przypadkach, gdzie ściany wymagają pokrycia tynkiem powyżej 35mm zaleca się wykonać tynk w dwóch warstwach. W przypadku wykonania jednej warstwy powyżej 35mm czas schnięcia tynku wzrasta

wielokrotnie. Po narzuceniu i ściągnięciu łątą typu-H pierwszej warstwy należy zczesać ją za pomocą grzebienia tynkarskiego, a po całkowitym wyschnięciu zagruntować przy użyciu np. Knauf Grundiermittel 90, Knauf Grundiermittel 60 (przy maksymalnym rozcieńczeniu z wodą) lub Knauf Tiefengrund. Po wychnięciu pierwszej warstwy można zastosować drugą warstwę. Możliwe jest również narzucanie tynku w dwóch cyklach, gdzie drugi narzut następuje przed rozpoczęciem wiązania tynku pierwszej warstwy (tzw. metodą „mokre na mokre”). Jednak w tym przypadku czas wysychania tynku znacznie wzrasta.

Tynkowanie płyt EPS, płyt budowlanych lekkich

Płyty EPS i bloczki szalunkowe, jak również lekkie płyty budowlane z wełną drzewną należy tynkować jednowarstwowo i zabrać na całej powierzchni (patrz wzmocnienie tynku), uprzednio podłożę gruntując Knauf Betokontakt lub Knauf Spezialhaftgrund. Minimalna grubość tynku 15 mm.

Wzmocnienie tynku siatką Profix

W przypadku występowania podłoża o zróżnicowanych właściwościach (np. mur mieszany lub połączenie cegły z betonem) tynk należy wzmocnić siatką z włókna szklanego Knauf Profix w następujący sposób:

■ nanieść warstwę tynku na 2/3 przewidzianej grubości całkowitej i wyrównać starannie powierzchnię

■ wtopić siatkę z włókna szklanego (na szerokości minimum 100 mm z każdej ze stron przylegających elementów i przy zachowaniu 100 mm zakładek)

■ pamiętać o możliwie równym osadzeniu napiętej siatki

■ nanieść pozostały tynk, aż do uzyskania żądanej grubości

Dopuszczalne jest zbrojenie i otynkowanie powierzchni w jednym ciągu pracy, przestrzegając zasady „mokre na mokre”. Zbrojenie tynku ma na celu ograniczenie powstawania rys, jednak ich nie wyklucza. Należy pamiętać, że powierzchnia tynkarska wraz z siatką nie jest elementem konstrukcyjnym, a jedynie materiałem wykończeniowym, np. dla elementów konstrukcyjnych. Należy w związku z tym zapewnić, aby w tych elementach nie zostały przekroczone stany graniczne użytkowania.

Powłoki i okładziny

Dla wszystkich powłok i okładzin tynk musi być suchy, stabilny i wolny od pyłu. Środek gruntujący należy dostosować do planowanych środków malarskich / powłok / okładzin z reguły stosowany jest środek głęboko penetrujący Knauf Tiefengrund. W przypadku tapet pokryć uprzednio klejem do tapet. Tynk gipsowy jest doskonałym podłożem dla wszystkich rodzajów farb, z wyjątkiem farb alkidowych.

Tynkowanie stropów betonowych

Stropy należy tynkować wyłącznie jednowarstwowo, tworząc warstwę tynku o maksymalnej grubości 15 mm. W przypadku konieczności tynkowania powyżej 15mm należy zastosować system talerzyków PutzPin18 wówczas grubość tynku wynosi ok.25 mm. Nie dopuszcza się tynkowania stropów gdy wilgotność resztkowa przekracza 3% oraz przy temp. podłoża poniżej 5°C. Wyjątkiem jest kiedy zastosujemy system talerzyków PutzPin8, wówczas dopuszczalna wilgotność resztkowa może osiągnąć do 6% a temp. podłoża powinna być wyższa od 2°C. W przypadku tynkowania ostatniego stropu dachu płaskiego należy nałożyć izolację termiczną oraz uszczelnienie, a strop należy zdylatować od ścian.

Dylatacje

Dylatacje konstrukcyjne budynku należy powtórzyć w całym przekroju tynku. Dylatacje można wykonać poprzez nacięcie, użycie taśmy Trenn Fix lub profili dylatacyjnych.

Podkład pod płytki ceramiczne

Jako powierzchnia pod płytki ceramiczne tynk musi być nakładany jednowarstwowo o minimalnej grubości 10 mm. Powierzchnia tynku musi być szorstka, nie należy jej wygładzać ani zacierać. Przed nałożeniem kleju wilgotność resztkowa podłoża nie może przekroczyć 1%. Zastosować środek głęboko penetrujący np. Knauf Tiefengrund płytki należy mocować na kleju cementowym np. Knauf K2. W strefie wody rozpryskowej, oprócz uszczelnienia np. folią w płynie Knauf Hydro Flex, zaleca się klejenie płytek klejem wysokoelastycznym, np. Knauf K4.

Czas obróbki

Wynosi ok. 240 minut. Czas obróbki tynku uzależniony jest w głównej mierze od chłonności podłoża, temperatury podłoża i otoczenia, od grubości i gęstości nakładanego tynku.

Temperatura obróbki

Nie poddawać obróbce w przypadku temperatury pomieszczenia i/ lub temperatury elementów budowlanych wynoszącej poniżej +5 °C. Świeżą zaprawę oraz naniesiony tynk należy chronić przed mrozem.

Wysychanie

Aby umożliwić szybkie wysychanie tynku należy zadbać o prawidłową wentylację w pomieszczeniu. Czas schnięcia: w przypadku tynku o grubości 10 mm, w zależności od wilgotności pomieszczenia, temperatury pomieszczenia i wentylacji wynosi średnio 14 dni. W przypadku mniej korzystnej temperatury / wilgotności powietrza czas schnięcia może ulec wydłużeniu.

P111a.pl Knauf MP 75 Diamant

Maszynowy tynk gipsowy o podwyższonej twardości



Dodatkowe informacje

Agregat tynkarski Knauf PFT G 4 / G 5

- Obudowa ślimaka: D6-3
 - Ślimak D6-3
 - Węże do zaprawy: Ø 25 mm
 - Zasięg tłoczenia mokrej zaprawy: do 30 m
- Urządzenia tłoczące: Knauf PFT SILOMAT trans plus 100 (do 100 m zasięgu) lub Knauf PFT SILOMAT trans plus 140 (do 140 m zasięgu). Wydajność tłoczenia każdorazowo 20 kg/min.

Ochrona przeciwpożarowa

- Bez podkładu pod tynk (grubość tynku do 15 mm) - w przypadku stosowania jako otuliny zbrojenia obowiązuje przelicznik: 10 mm grubości warstwy tynku odpowiada 10 mm grubości betonu zwykłego.

- **Z podkładem niepalnym** - dla tynku grubości > 15 mm do 25 mm wymagany jest niepalny podkład pod tynk W tym przypadku 8 mm grubości warstwy tynku odpowiada 10 mm grubości betonu zwykłego. Tynk musi przekrywać podkład warstwą o grubości co najmniej 10 mm.

Aby uzyskać gładką powierzchnię tynku np. pod malowanie należy stosować jako warstwę wykończeniową gładź gipsową np. Knauf Extrafinish lub Knauf Superfinish.

Warunki eksploatacji

Tynki gipsowe powinny funkcjonować w temperaturze $\geq +5$ °C oraz wilgotności powietrza $\leq 70\%$.

Wszystkie dane mają charakter orientacyjny i mogą się zmieniać w zależności od podłoża. Dokładne zużycie należy ustalić bezpośrednio w danym obiekcie.

Zgodnie z EN 13279-1 dla produktu przeprowadzono wstępne badania typu. Tynk podlega również stałej zakładowej kontroli produkcji i posiada oznakowanie CE.

Dane techniczne

Przyczepność do podłoża	≥ 0.1 (N/mm ²)	EN 13279
Reakcja na ogień	A1	EN 13501
Współczynnik pH	10-12	
Współczynnik przewodzenia ciepła [λ]	0.39 (W/mK)	EN 13279
Wydajność	100 kg = ok. 106 l zaprawy	
Wytrzymałość na ściskanie	≥ 6.0 (N/mm ²)	EN 13279
Wytrzymałość na zginanie	≥ 2.0 (N/mm ²)	EN 13279
Twardość powierzchni	≥ 2.5 (N/mm ²)	EN 13279
Współczynnik oporu dyfuzji pary wodnej μ	10	EN ISO 10456

Zużycie / wydajność

średnie zużycie 10 mm grubości	11.5 kg / m ²
--------------------------------	--------------------------

Forma dostawy

Nr artykułu

MP 75 Diamant 20 kg Tynk maszynowy (54)	477884
MP 75 Diamant 30 kg Tynk maszynowy (40)	201516
MP 75 Diamant luz Tynk maszynowy	169195

Wskazówki bezpieczeństwa i usuwania odpadów

Niniejsza karta techniczna określa zakres stosowania materiału i zalecany sposób prowadzenia robót, ale nie może zastąpić zawodowego przygotowania wykonawcy. Oprócz podanych zaleceń prace należy wykonywać zgodnie ze sztuką budowlaną i zasadami BHP. Producent gwarantuje jakość wyrobu, natomiast nie ma wpływu na warunki i sposób jego użycia. W przypadku wątpliwości należy wykonać własne próby stosowania. Wraz z ukazaniem się niniejszej karty technicznej tracą ważność karty wcześniejsze.

Knauf Sp. z o.o.
Dział techniczny

Tel.: +48 22 369 5199

www.knauf.pl

Systemy tynkarskie

Knauf Sp. z o.o. ul. Światowa 25, 02-229 Warszawa



Zmiany techniczne zastrzeżone. Zawsze obowiązuje aktualne wydanie. Nasza gwarancja dotyczy tylko i wyłącznie wysokiej jakości naszych produktów. Informacje dotyczące zużycia, ilości i wykonania stanowią wartości szacunkowe wynikające z doświadczenia. W przypadku odmiennych warunków lokalnych należy je do nich dostosować. Zawarte informacje odpowiadają naszej aktualnej wiedzy technicznej. Nie zawarto całości ogólnie przyjmowanych zasad sztuki budowlanej, przepisów techniczno-budowlanych, związanych norm i wytycznych, które obok zasad montażowych muszą być przestrzegane przez wykonawcę. Wszelkie prawa zastrzeżone. Zmiany, dodruk, oraz dalsze przekazywanie kopii, również fragmentów, w postaci drukowanej lub elektronicznej, wymaga wyraźnej zgody Knauf Sp. z o.o., ul.Światowa 25, 02-229 Warszawa