

LK-VH

LK-VH Profilé d'angle avec repère d'enduit visible et treilli d'armature en fibres de verre pour le renforcement des coins et arêtes

Matériaux:

- PVC résistant aux alcalis
- Treilli d'armature en fibres de verre Vertex R117 conforme ETAG 004

Utilisations et avantages:

- meilleur renforcement des coins les plus exposés aux dommages
- protection des coins contre les dommages mécaniques
- empêche l'apparition de fissures
- création d'un coin net
- profilé avec arête de repère d'enduit visible
- **livré avec 60 chevilles de connexion**

Instructions de pose:

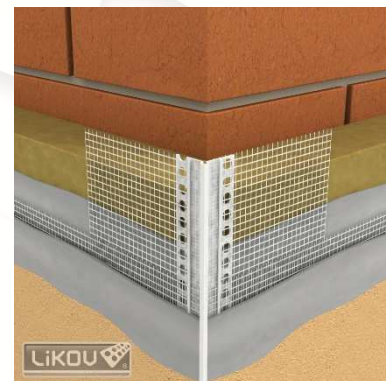
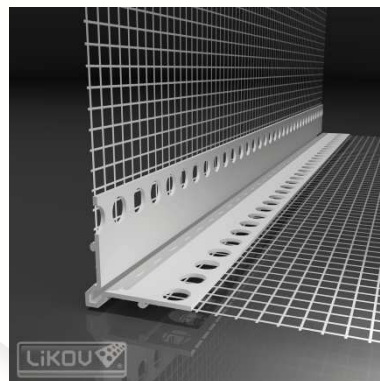
Les cornières d'angles se posent sur l'enduit préalablement appliqué sur l'isolant. Les profilés sont joints entre eux à l'aide des chevilles de connexion fournies. Placer la cornière sur le coin du système, appuyer sur le mortier et mettre à niveau. Insérer ensuite la deuxième partie du treilli d'armature dans le mortier. Retirer l'excès de mortier à l'aide d'une truelle et mettre à niveau. Recouvrir la cornière et le treilli d'armature en fibre de verre de plusieurs couches d'enduit.

Emballage, entreposage et transport:

Emballés dans des boîtes en carton. Stocker dans un endroit sec et à l'abri à une température de + 5°C à + 40°C. Transporter en position horizontale.

Certifications:

Ce produit n'est sujet à aucune certification d'après l'article no. 22/1997 Coll. tel que modifié. Le produit est certifié au TZÚS Praha, s.p., et est titulaire des certificats nos. 060-040966, 060-041339 et du label "Q" marquage de haute qualité.



Données techniques:

Longueur du profilé [mm]	2500
Largeurs d'ailes [mm]	22
Largeurs d'ailes du treilli [mm]	100 x 100
Dépassements du treilli aux extrémités [mm]	0/60
Angle [°]	88
Méthode de fixation du treilli	Soudé à l'aide d'une tige en plastique (inerte aux alcalis et changement de températures)

Issu le 1er Février 2016.

Cette mise à jour invalide toutes les versions précédentes de cette fiche technique. Les dimensions mentionnées pour ce produit sont indicatives et peuvent varier selon les tolérances de fabrication admises.

LIKOV s.r.o.

Blanenská 1859, Kuřim 664 34, République tchèque

Tél. : +420 541 552 501 - E-mail: trade@likov.com

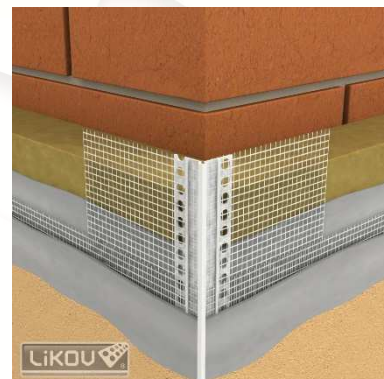
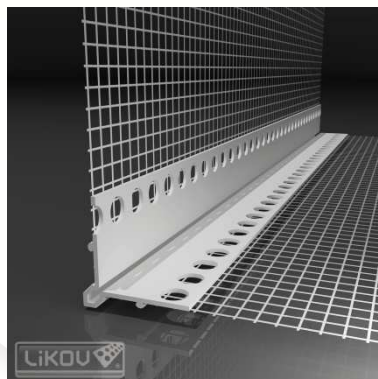
www.likov.fr

LK-VH

LK-VH Hoekprofiel met zichtbare coatingmarkering en glasvezelversterkt net voor het versterken van hoeken en randen

Materialen:

- Alkalibestendig PVC
- Vertex R117 glasvezelversterkingsnet conform ETAG 004



Toepassingen en voordelen:

- betere versteviging van de hoeken die het meest aan beschadigingen zijn blootgesteld
- bescherming van hoeken tegen mechanische beschadigingen
- voorkomt het ontstaan van scheuren
- het creëren van een schone hoek
- profiel met zichtbare coatingreferentierand
- **wordt geleverd met 60 verbindingspennen**

Installatie-instructies:

De hoekbeugels worden op de eerder op de isolatie aangebrachte coating geplaatst. De profielen worden met elkaar verbonden met behulp van de meegeleverde verbindingspluggen. Plaats de hoekijzer op de hoek van het systeem, druk de mortel aan en waterpas. Plaats vervolgens het tweede deel van het wapeningsnet in de mortel. Verwijder overtollige mortel met een troffel en egaliseer. Bedek het hoekijzer en het glasvezelwapeningsnet met meerdere lagen pleister.

Verpakking, opslag en transport:

Verpakt in kartonnen dozen. Bewaren op een droge, beschutte plaats bij een temperatuur van +5°C tot +40°C. Transport in horizontale positie.

Certificeringen:

Voor dit product geldt geen certificeringsplicht conform artikelnr. 22/1997 Coll. zoals gewijzigd. Het product is gecertificeerd door TZÚS Praha, s.p. en heeft certificaatnummers. 060-040966, 060-041339 en het "Q"-label, hoogwaardige markering.



Technische gegevens:

Profiellengte [mm]	2500
Vleugelbreedtes [mm]	22
Breedtes van de tralievleugels [mm]	100 x 100
Trellis overhangt aan de uiteinden [mm]	0/60
Hoek [°]	88
Methode voor het bevestigen van het gaas	Gelast met een kunststof staaf (ongevoelig voor alkaliën en temperatuurveranderingen)

Uitgegeven op 1 februari 2016.

Met deze update worden alle eerdere versies van dit datasheet ongeldig. De bij dit product vermelde afmetingen zijn indicatief en kunnen variëren afhankelijk van de toegestane productietoleranties.

LIKOV s.r.o.

Blanenská 1859, Kuřim 664 34, République tchèque

Tél. : +420 541 552 501 - E-mail: trade@likov.com

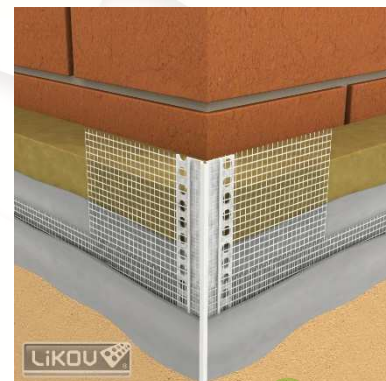
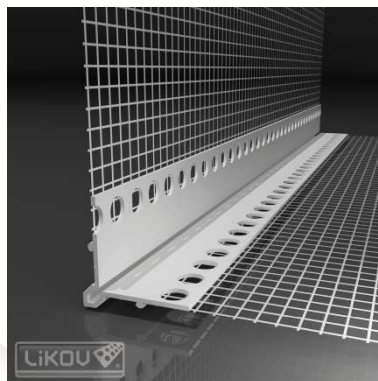
www.likov.fr

LK-VH

LK-VH Eckprofil mit sichtbarer Beschichtungsmarkierung und Glasfaser-Armierungsgewebe zur Verstärkung von Ecken und Kanten

Materialien:

- Alkalibeständiges PVC
- Vertex R117 Glasfaser-Bewehrungsnetz gemäß ETAG 004



Verwendung und Vorteile:

- bessere Verstärkung der Ecken, die am stärksten Beschädigungen ausgesetzt sind
- Schutz der Ecken vor mechanischer Beschädigung
- verhindert die Entstehung von Rissen
- Schaffung einer sauberen Ecke
- Profil mit sichtbarer Beschichtungsbezugs-kante
- **wird mit 60 Verbindungsstiften geliefert**

Installationsanleitung:

Die Eckwinkel werden auf die zuvor auf die Dämmung aufgebrachte Beschichtung aufgesetzt. Die Profile werden mit den mitgelieferten Verbindungsdübeln miteinander verbunden. Winkleisen auf die Ecke des Systems aufsetzen, Mörtel andrücken und nivellieren. Anschließend den zweiten Teil des Armierungsgewebes in den Mörtel einlegen. Überschüssigen Mörtel mit einer Kelle entfernen und glattstreichen. Bedecken Sie das Winkleisen und das Glasfaser-Armierungsgewebe mit mehreren Schichten Gips.

Verpackung, Lagerung und Transport:

In Kartons verpackt. Trocken und geschützt bei einer Temperatur von +5°C bis +40°C lagern. Transport in liegender Lage.

Zertifizierungen:

Dieses Produkt unterliegt keiner Zertifizierung gemäß Artikel-Nr. 22/1997 Slg. in der geänderten Fassung. Das Produkt ist von TZÚS Praha, s.p. zertifiziert und verfügt über die Zertifikatsnummern. 060-040966, 060-041339 und das „Q“-Label, hochwertige Kennzeichnung.



Technische Daten:

Profillänge [mm]	2500
Flügelbreiten [mm]	22
Gitterflügelbreiten [mm]	100 x 100
Spalierüberstände an den Enden [mm]	0/60
Winkel [°]	88
Methode zur Befestigung des Netzes	Verschweißt mit einem Kunststoffstab (iner gegenüber Laugen und Temperaturschwankungen)

Herausgegeben am 1. Februar 2016.

Cette mise à jour invalide toutes les versions précédentes de cette fiche technique. Les dimensions mentionnées pour ce produit sont indicatives et peuvent varier selon les tolérances de fabrication admises.

LIKOV s.r.o.

Blanenská 1859, Kuřim 664 34, République tchèque

Tél. : +420 541 552 501 - E-mail: trade@likov.com

www.likov.fr