

LK-VH

LK-VH Profilé d'angle avec repère d'enduit visible et treilli d'armature en fibres de verre pour le renforcement des coins et arêtes

Matériaux:

- PVC résistant aux alcalis
- Treilli d'armature en fibres de verre Vertex R117 conforme ETAG 004

Utilisations et avantages:

- meilleur renforcement des coins les plus exposés aux dommages
- protection des coins contre les dommages mécaniques
- empêche l'apparition de fissures
- création d'un coin net
- profilé avec arête de repère d'enduit visible
- **livré avec 60 chevilles de connexion**

Instructions de pose:

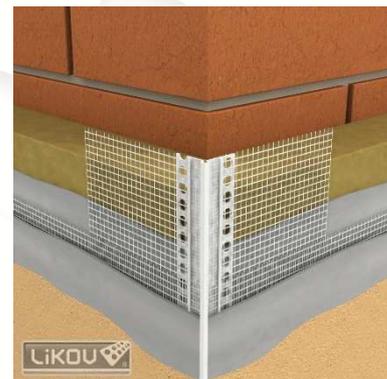
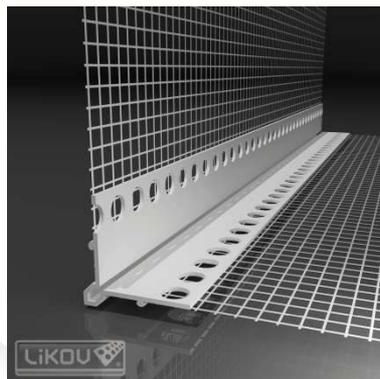
Les cornières d'angles se posent sur l'enduit préalablement appliqué sur l'isolant. Les profilés sont joints entre eux à l'aide des chevilles de connexion fournies. Placer la cornière sur le coin du système, appuyer sur le mortier et mettre à niveau. Insérer ensuite la deuxième partie du treilli d'armature dans le mortier. Retirer l'excès de mortier à l'aide d'une truelle et mettre à niveau. Recouvrir la cornière et le treilli d'armature en fibre de verre de plusieurs couches d'enduit.

Emballage, entreposage et transport:

Emballés dans des boîtes en carton. Stocker dans un endroit sec et à l'abri à une température de + 5°C à + 40°C. Transporter en position horizontale.

Certifications:

Ce produit n'est sujet à aucune certification d'après l'article no. 22/1997 Coll. tel que modifié. Le produit est certifié au TZÚS Praha, s.p., et est titulaire des certificats nos. 060-040966, 060-041339 et du label "Q" marquage de haute qualité.



Données techniques:

Longueur du profilé [mm]	2500
Largeurs d'ailes [mm]	22
Largeurs d'ailes du treilli [mm]	100 x 100
Dépassements du treilli aux extrémités [mm]	0/60
Angle [°]	88
Méthode de fixation du treilli	Soudé à l'aide d'une tige en plastique (inerte aux alcalis et changement de températures)

Issu le 1er Février 2016.

Cette mise à jour invalide toutes les versions précédentes de cette fiche technique. Les dimensions mentionnées pour ce produit sont indicatives et peuvent varier selon les tolérances de fabrication admises.

LIKOV s.r.o.

Blanenská 1859, Kuřim 664 34, République tchèque

Tél. : +420 541 552 501 - E-mail: trade@likov.com

www.likov.fr