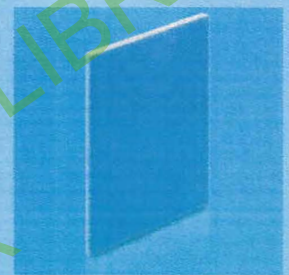




Systèmes de cloisons sèches

K716.pl - HF13

Fiche technique 01 / 2022



Plaque Knauf Diamant HF13

Plaque de plâtre dure, type DFH1IR, 12,5 mm d'épaisseur

Description du produit

Plaque de plâtre avec une dureté de surface, une résistance aux chocs et une isolation acoustique accrues. C'est également un panneau ignifuge et convient pour une utilisation dans des pièces où l'humidité de l'air augmente périodiquement.

- Type de plaque : DFH1IR (selon EN 520)
- HRAK bord long
- Bord transversal SK
- couleur du carton : bleu
- couleur de surimpression : rouge
- épaisseur de plaque 12,5 mm

Il peut fonctionner dans des conditions d'humidité de l'air accrue, c'est-à-dire jusqu'à 85 % pendant 10 heures par jour

Champ d'application

Knauf Diamant est utilisé comme revêtement dans la technologie des systèmes de cloisons sèches d'intérieur, qui sont des éléments de construction avec des exigences élevées en termes de :

- protection incendie (classe de résistance au feu analogue à la classe de résistance au feu des systèmes avec bardage DF)
- isolation acoustique
- fonctionnement dans le domaine des charges mécaniques (dureté et résistance plus élevées)
- rigidité du système (haute résistance en raison de la densité apparente accrue)
- résistance à l'humidité (imprégnation spéciale au degré d'absorption H1 selon EN 520)

Ce domaine d'application comprend par exemple :

- une chambre dans une chambre Knauf Cubo
- écoles et salles de sport
- hôpitaux
- zones de trafic très intense (ex : couloirs)
- pièces avec une humidité de l'air élevée

Propriétés

- application universelle
- haute dureté de surface
- charge ponctuelle augmentée (voir tableau)
- deux fois moins d'absorption d'eau que les panneaux imprégnés et en fibres de plâtre
- excellentes propriétés d'isolation acoustique
- panneau ininflammable
- bonne fixation par vis
- noyau en plâtre enrichie en fibre de verre

K716.pl - HF13 Plaque Knauf Diamant HF13

Plaque de plâtre dure, type DFH11R, 12,5 mm d'épaisseur



Mode d'exécution

Garniture

Dessinez la planche avec un couteau et cassez-la, coupez le carton au dos de la planche, traitez les bords avec une raboteuse pour plaques de plâtre.

Technique de jointoiment

Qualité de surface Remplissage de plaques de plâtre dans la classe de qualité requise Q1 à Q4.

Matériaux de mastic

Utiliser des masses adaptées à la classe de qualité de surface requise :

- G-K Start + G-K Finish - une solution système pour la finition des panneaux : jointoiment des joints en classe Q1 et Q2 (G- K Start) et finition finale des joints et des surfaces en classe Q3 et Q4 (G-K Finish).
- Uniflott / Uniflott imprégné - peut être mis en place sans l'utilisation d'une bande de joint des bords longitudinaux d'usine
- Fill & Finish Light - coller des bandes de papier sur les joints des panneaux et finir la surface
- SuperFinish - Finition de surface Q3 et Q4

Les joints des bords d'attaque et coupés ainsi que les joints mixtes (ex. HRAK + bord coupé) des couches de bardage visibles, quelle que soit la masse utilisée, doivent être remplis avec du ruban à joint Knauf. Dans le cas de plafonds suspendus et de travées ainsi que de bâtiments mansardés, un ruban de renforcement doit être utilisé sur tous les joints de panneaux. Le plâtrage final est effectué afin d'obtenir la classe de qualité de surface souhaitée.

Dans le cas d'un bardage multicouche, les joints des couches intérieures doivent être remplis d'un enduit de ragréage jusqu'à la classe de qualité Q1. Le remplissage des joints des couches internes est nécessaire pour assurer les paramètres requis de protection incendie, d'isolation acoustique et de statique !

Température/conditions de traitement

- Le remplissage ne peut être effectué que lorsqu'il n'y a plus de changements importants dans la longueur des panneaux Knauf, par exemple en raison de changements de température ou d'humidité
- La température ambiante lors de l'application du matériau de remplissage ne doit pas descendre en dessous d'environ +10 °C.
- En cas d'utilisation de chapes à base de ciment et autonivelantes, ne lisser les panneaux Knauf qu'après la pose de la chape.

Revêtements et doublures

Préparation

Avant d'appliquer le revêtement, la surface du mastic doit être exempte de poussière. Avant de réaliser d'autres revêtements ou revêtements (papier peint), les surfaces des plaques de plâtre doivent toujours être préparées et apprêtées à l'avance. Les apprêts doivent être compatibles avec les revêtements / revêtements de peinture ultérieurs. Pour compenser la capacité d'absorption différente de la surface du joint de mastic des panneaux et de la surface du carton, utilisez des apprêts appropriés tels que Knauf Tiefengrund / Spezialgrund / Putzgrund / Universalgrund. Lors de la pose de papier peint, il est recommandé d'appliquer un apprêt spécial papier peint, qui facilite le décollement du papier peint en cas de rénovation. Si le revêtement doit être utilisé dans une zone d'éclaboussures, l'imperméabilisation doit être apprêtée avec Knauf Hydro Flex.

Revêtements et parements appropriés

Les revêtements / parements suivants peuvent être utilisés sur les panneaux Knauf :

- Papiers peints : papiers peints papiers , textiles et plastiques ; Seuls les adhésifs à base de méthylcellulose peuvent être utilisés
- Revêtement en céramique sur les murs
- Enduits : Enduits texturés / Enduits en couche mince Knauf, enduit de ragréage sur toute la surface
- Revêtements de peinture : Peintures en dispersion à base de résine synthétique, revêtements de peinture à effet multicolore, peintures à l'huile, vernis mats, peintures à base de résines alkydes, peintures polyuréthanes (PUR), peintures à base de résines polymères, vernis époxy (EP).
- Les peintures à dispersion au silicate peuvent être utilisées après application d'une couche d'apprêt appropriée adaptée au support selon les instructions du fabricant.

Les éléments suivants ne conviennent pas

- Les revêtements alcalins tels que les peintures à la chaux, au verre soluble et aux silicates purs ;

Après avoir tapissé avec des papiers peints en papier et en fibre de verre ou après avoir appliqué des enduits synthétiques et celluloseux, assurez une ventilation suffisante.

K716.pl - HF13 Plaque Knauf Diamant HF13

Plaque de plâtre dure, type DFH1IR, 12,5 mm d'épaisseur



Information supplémentaire

Écart admissible selon EN 520

- Largeur : +0 / -4 mm
- Longueur : +0 / -5 mm
- Épaisseur : +0,5 / -0,5 mm
- Equerrage des extrémités :
≤ 2,5 mm par m de largeur de planche

Rayon de courbure minimum

- Cintrage à sec : r 2 750 mm
- Cintrage humide : r 1 000 mm

Des astuces:

Dans le cas de surfaces en carton qui ont été exposées à la lumière directe pendant une longue période, une décoloration jaune peut apparaître après l'application du revêtement. Par conséquent, il est recommandé d'essayer la peinture avec quelques largeurs de planches, y compris les surfaces de mastic. Le jaunissement ne peut être efficacement évité qu'en appliquant des couches d'apprêt spéciales.

Protection contre le feu:

Les revêtements de peinture ou autres revêtements et pare-vapeur couramment utilisés jusqu'à une épaisseur d'environ 0,5 mm, ainsi que les revêtements (à l'exception des tôles d'acier) n'ont aucune influence sur la résistance au feu des systèmes Knauf.

Utilisation conformément aux cartes système Knauf correspondantes.

Données techniques

Poids	ok. 12,8 (kg/m ²)	
Densité	ok. 1024 (kg/m ³)	
Température maximale d'application	50 (°C)	
Réaction au feu	A2-s1,d0	EN 520
Type de disque	DFH1IR	EN 520
Coefficient de perméabilité à la vapeur [μ]	10	EN 520
Conductivité thermique [λ]	0,25 (W/mK)	EN 520
Résistance à la flexion - direction longitudinale	≥ 725 (N)	EN 520
Résistance à la flexion - direction transversale	≥ 300 (N)	EN 520

Espace de stockage

Dans un endroit sec sur une palette de plaques.

Consommation / performances

Pas de données

Format de livraison

Format de livraison	Nr article
Plaque Diamant HF13 1200 x 2000 HRAK (50)	205310
Plaque Diamant HF13 1200 x 2600 HRAK (50)	186028
Plaque Diamant HF13 1200 x 2600 HRAK (20)	605191
Plaque Diamant HF13 1200 x 3000 HRAK (50)	659376

Conseils de sécurité et d'élimination des déchets

Cette fiche technique précise le domaine d'application des matériaux et la méthode recommandée pour la réalisation des travaux, mais elle ne peut remplacer la préparation professionnelle de l'entrepreneur. En plus des recommandations fournies, les travaux doivent être effectués conformément aux pratiques de construction et aux règles de santé et de sécurité. Le fabricant garantit la qualité du produit, mais n'a aucune influence sur les conditions et le mode d'utilisation. En cas de doute, des essais d'application propres doivent être effectués. Avec la publication de cette fiche technique, les précédentes perdent leur validité.

Knauf Sp. z o.o.

Département technique

► Tel.: +48 22 369 5199

► Fax: +48 22 369 5157

► www.knauf.pl

Systèmes de cloisons sèches

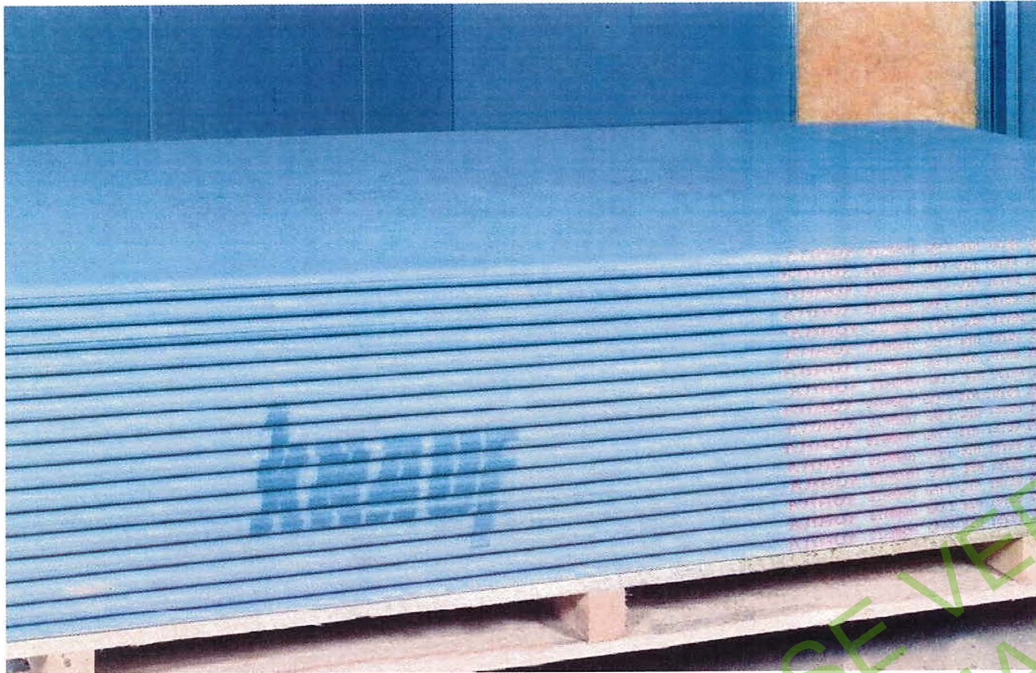
Knauf Sp. z o.o. ul. Światowa 25, 02-229 Warszawa



Sous réserve de modifications techniques. L'édition actuelle est toujours valable. Notre garantie s'applique uniquement à la haute qualité de nos produits. Les informations sur consommation, la quantité et la fabrication sont des estimations basées sur l'expérience. En cas de conditions locales différentes, elles doivent être adaptées à celles-ci. Les informations contenues sont basées sur nos connaissances techniques actuelles. Il ne contient pas tous les principes généralement acceptés des pratiques de construction, les règlements techniques et de construction, les normes et directives connexes qui, en dehors des règles de montage, doivent être suivies par l'entrepreneur. Tous les droits sont réservés. Les modifications, la réimpression et la transmission ultérieure de copies, y compris de fragments, sous forme imprimée ou électronique nécessitent le consentement exprès de Knauf Sp. z o.o., Światowa 25, 02-229 Varsovie.

K716.pl - HF13/pol./01.22

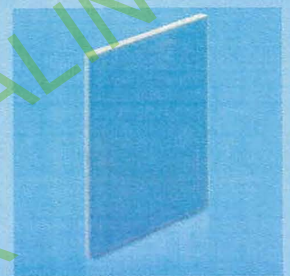
Atteindre les propriétés structurelles et physiques des systèmes Knauf est possible si nous assurons l'utilisation exclusive des composants du système Knauf ou ceux recommandés par Knauf.



Gipsplaten systemen

K716.pl - HF13

Technische fiche 01 / 2022



Knauf Diamantplaat HF13

Harde gipsplaat, type DFH11R, 12,5 mm dik

Productomschrijving

Gipsplaat met verhoogde oppervlaktehardheid, slagvastheid en geluidsisolatie. Het is tevens een brandvertragende plaat en geschikt voor gebruik in ruimtes waar de luchtvochtigheid periodiek toeneemt.

- Type plaat: DFH11R (volgens EN 520)
- HRAK lange zijde
- Dwarsrand SK
- kleur karton: blauw
- opdrukkleur: rood
- plaatdikte 12,5 mm

Het kan werken in omstandigheden met een verhoogde luchtvochtigheid, datwil zeggen tot 85% gedurende 10 uur per dag

Toepassingsgebied:

Knauf Diamant wordt gebruikt als coating in de technologie van indoor gipsplaatssystemen, die bouwelementen zijn met hoge eisen op het gebied van:

- brandwerendheid (brandwerendheidsklasse vergelijkbaar met de brandwerendheidsklasse van systemen met DF-bekleding)
- geluidsisolatie
- werking op het gebied van mechanische belastingen (hogere hardheid en weerstand)
- systeemstijfheid (hoge sterkte door verhoogde bulkdichtheid)
- vochtbestendigheid (speciale impregnering met absorptiegraad H1 volgens EN 520)

Dit toepassingsgebied omvat bijvoorbeeld

- een kamer in een Knauf Cubo kamer
- scholen en sporthallen
- ziekenhuizen
- gebieden met veel verkeer (bijv. gangen)
- kamers met een hoge luchtvochtigheid

Eigenschappen

- universele toepassing
- hoge oppervlaktehardheid
- verhoogde puntbelasting (zie tabel)
- twee keer minder wateropname dan geïmpregneerde en gipsvezelplaten
- uitstekende geluidsisolerende eigenschappen
- onbrandbare plaat
- goede schroefbevestiging
- gipskern verrijkt met glasvezel

K716.pl - HF13 Knauf Diamantplaat HF13

Harde gipsplaat, type DFH1IR, 12,5 mm dik



Uitvoeringsmodus

Begeleiding

Teken het bord met een mes en breek het, snijd het karton aan de achterkant van het bord, verwerk de randen met een gipsplaatschaaf.

Voegtechniek

Oppervlaktekwaliteit Vullen van gipskartonplaten in de vereiste kwaliteitsklasse Q1 t/m Q4.

Stopverf materialen

Gebruik massa's die geschikt zijn voor de vereiste oppervlaktekwaliteitsklasse

- G-K Start + G-K Finish - een systeemoplossing voor het afwerken van panelen: voegen van voegen in klasse Q1 en Q2 (G-K Start) en eindafwerken van voegen en oppervlakken in klasse Q3 en Q4 (G-K Finish)
- Uniflott / Uniflott geïmpregneerd - kan worden geplaatst zonder gebruik van voegband vanaf de fabrieks langsranden
- Fill & Finish Light - plak papieren stroken op de voegen van de panelen en werk het oppervlak af
- SuperFinish - Oppervlaktafwerking Q3 en Q4

De voegen van de voor- en snijkanten evenals de gemengde voegen (bijv. HRAK + snijkant) van de zichtbare bekledingslagen, ongeacht de gebruikte massa, moeten worden opgevuld met Knauf-voegband. Bij verlaagde plafonds en overspanningen en bij zoldergebouwen dient op alle plaatverbindingen wapeningsband te worden gebruikt.

De uiteindelijke bepleistering wordt uitgevoerd om de gewenste klasse van oppervlaktekwaliteit te bereiken.

Bij een meerlaagse bekleding dienen de voegen van de binnenlagen te worden opgevuld met een egalisatiepleister tot kwaliteitsklasse Q1. Het vullen van de voegen van de binnenlagen is noodzakelijk om de vereiste parameters van brandbeveiliging, geluidsisolatie en statica te waarborgen!

Temperatuur / verwerkingsomstandigheden

- Vullen kan alleen als er geen noemenswaardige veranderingen meer zijn in de lengte van de Knauf panelen, bijvoorbeeld door veranderingen in temperatuur of vochtigheid
- De omgevingstemperatuur tijdens het aanbrengen van het vulmateriaal mag niet lager zijn dan ca. +10 ° C.
- Bij gebruik van cementgebonden gietvloeren, Knauf-platen pas gladstrijken na het leggen van de dekvloer.

Coatings en voeringen voorbereiding

Voor het aanbrengen van de coating moet het oppervlak van de kit stofvrij zijn. Alvorens andere bekledingen of bekledingen (behang) te maken, moeten de oppervlakken van de gipsplaten altijd vooraf worden voorbereid en geprimerd. Primers moeten compatibel zijn met volgende coatings / vercoatings. Gebruik geschikte grondlagen zoals Knauf

Tiefengrund / Spezialgrund / Putzgrund / Universalgrund om het verschil in absorptievermogen van het mastiekvoegoppervlak van de panelen en het oppervlak van het karton te compenseren. Bij het aanbrengen van behang is het aan te raden om een speciale behangprimer aan te brengen, waardoor het behang bij renovatie makkelijker te pellen is. Als de coating in een spatgebied wordt gebruikt, moet de waterdichting worden voorbehandeld met Knauf Hydro Flex.

Passende bekledingen en bekledingen

Op Knauf panelen kunnen de volgende bekledingen / bekledingen gebruikt worden:

- Wallpapers: papier, textiel en plastic behang; Alleen op methylcellulose gebaseerde lijmen kunnen worden gebruikt
- Keramische coating op de muren
- Pleisters: Structuurpleisters / Knauf dunnelaagpleisters, egaliserende pleister over het gehele oppervlak
- Vercoatings: dispersieverven op kunsthardebasis, meerkleurige effectvercoatings, olie- en waterverven, matte vernissen, verven op basis van alkydharsen polyurethaanverven (PUR), verven op basis van polymeerharsen, epoxyvernis (EP).
- Silicaatdispersieverven kunnen worden gebruikt na het aanbrengen van een geschikte grondlaag die geschikt is voor de ondergrond volgens de instructies van de fabrikant.

De volgende artikelen zijn niet geschikt:

- Alkalische coatings zoals kalk-, waterglas- en pure silicaatverven;

Zorg na het stofferen met papier en glasvezelbehang of na het aanbrengen van kunststof - en cellulosepleisters voor voldoende ventilatie.

K716.pl - HF13 Knauf Diamantplaat HF13

Harde gipsplaat, type DFH1IR, 12,5 mm dik



Information supplémentaire

Toegestane afwijkingen volgens EN 520:

- Breedte: +0 / -4 mm
- Lengte: +0 / -5 mm
- Dikte: +0,5 / -0,5 mm
- Kwadraten van de uiteinden ≤ 2,5 mm per m plankbreedte
- Minimale buigradius
- Droog buigen: r 2 750
- Nat buigen: r 1000 mm

Tips:

Bij kartonnen ondergronden die langdurig aan direct licht zijn blootgesteld, kan na het aanbrengen van de coating een gele verkleuring ontstaan. Daarom wordt aanbevolen om te schilderen met een paar plaatbreedtes, inclusief plamuoppervlakken. Vergeling kan alleen effectief worden voorkomen door speciale grondlagen aan te brengen.

Protection contre le feu:

Tips:

Bij kartonnen ondergronden die langdurig aan direct licht zijn blootgesteld, kan na het aanbrengen van de coating een gele verkleuring ontstaan.

Door Brandbeveiliging

Vercoatings of andere coatings en dampschermen die vaak worden gebruikt tot een dikte van ongeveer 0,5 mm, evenals coatings (behalve staalplaten) hebben geen invloed op de waterbestendigheid van Knauf-systemen, daarom is het aanbevolen om te proberen te schilderen met enkele breedte planken, inclusief plamuoppervlakken. Vergeling kan alleen effectief worden voorkomen door speciale grondlagen aan te brengen.

Technische gegevens

Gewicht	ok. 12,8 (kg/m ²)	
Dichtheid	ok. 1024 (kg/m ³)	
Maximale toepassingstemperatuur	50 (°C)	
Reactie op vuur	A2-s1,d0	EN 520
Schijftype:	DFH1IR	EN 520
Dampdoorlaatbaarheidscoëfficiënt [μ]	10	EN 520
Thermische geleidbaarheid [λ]	0,25 (W/mK)	EN 520
Buigsterkte - lengterichting	≥ 725 (N)	EN 520
Buigsterkte - dwarsrichting	≥ 300 (N)	EN 520

Gebruik in overeenstemming met de bijbehorende Knauf-systeemorden.

Opslagruimte

Op een droge plaats op een bordenpallet.

Verbruik / prestatie

Geen informatie

Leveringsformaat

Item nr.

Diamantplaat HF13 1200 x 2000 HRAK (50)	205310
Diamantplaat HF13 1200 x 2600 HRAK (50)	186028
Diamantplaat HF13 1200 x 2600 HRAK (20)	605191
Diamantplaat HF13 1200 x 3000 HRAK (50)	659376

Veiligheids- en afvalverwijderingstips

Deze technische fiche specificeert het toepassingsgebied van de materialen en de aanbevolen methode voor het uitvoeren van de werken, maar kan de professionele voorbereiding van de aannemer niet vervangen. Naast de verstrekte aanbevelingen, moeten de werkzaamheden worden uitgevoerd in overeenstemming met de bouwpraktijken en de gezondheids- en veiligheidsvoorschriften. De fabrikant garandeert de kwaliteit van het product, maar heeft geen

invloed op de omstandigheden en wijze van gebruik. Bij twijfel moeten de juiste toepassingstesten worden uitgevoerd. Met de publicatie van deze technische fiche verliezen de vorige hun geldigheid

Knauf Sp. z o.o.
Technische afdeling

► Tel.: +48 22 369 5199
► Fax: +48 22 369 5157

► www.knauf.pl

Gipsplaten systemen

Knauf Sp. z o.o. ul. Światowa 25, 02-229 Warszawa

Technische wijzigingen voorbehouden. De huidige editie is nog steeds geldig. Onze garantie geldt alleen voor de hoge kwaliteit van onze producten. Informatie over verbruik, hoeveelheid en fabricage zijn schattingen op basis van ervaring. In het geval van verschillende lokale omstandigheden, moeten ze daaraan worden aangepast. De informatie hierin gebaseerd op onze huidige technische kennis. Het bevat niet alle algemene aanvaarde principes van de bouwpraktijk, technische en bouwvoorschriften, gerelateerde normen en richtlijnen die, afgezien van montageregels, door de aannemer moeten worden gevolgd.

Alle rechten voorbehouden. Wijzigingen, herdruk en daaropvolgende verzending van kopieën, inclusief fragmenten, in gedrukte of elektronische vorm, vereisen de uitdrukkelijke toestemming van Knauf Sp. z o.o., Światowa 25, 02-229 Warszawa

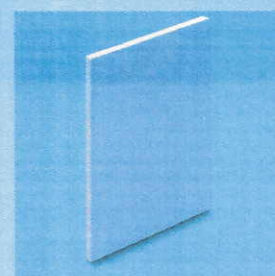


Systemy suchej zabudowy

K716.pl - HF13

Karta techniczna

01 / 2022



Knauf Płyta Diamant HF13

Twarda płyta gipsowo-kartonowa typu DFH1IR grubości 12,5 mm

Opis produktu

Płyta gipsowo-kartonowa o zwiększonej twardości powierzchni, wytrzymałości na uderzenia oraz izolacyjności akustycznej. Jest to również płyta ogniochronna oraz nadaje się do stosowania w pomieszczeniach o okresowo podwyższonej wilgotności powietrza.

- Typ płyty: DFH1IR (wg EN 520)
- Krawędź podłużna HRAK
- Krawędź poprzeczna SK
- kolor kartonu: niebieski
- kolor nadruku: czerwony
- grubość płyty 12,5 mm

Może funkcjonować w warunkach podwyższonej wilgotności powietrza, tj. do 85% przez 10 godzin na dobę.

Zakres zastosowania

Knauf Diamant jest stosowana jako okładzina w systemach suchej zabudowy, które stanowią elementy budowlane o wysokich wymaganiach w zakresie:

- ochrony przeciwpożarowej (klasa odporności ogniowej analogiczna do klasy odporności ogniowej systemów z okładzinami z płyt typu DF)
- izolacyjności akustycznej
- eksploatacji w zakresie obciążeń mechanicznych (większa twardość i wytrzymałość)
- sztywności systemu (wysoka wytrzymałość dzięki zwiększonej gęstości objętościowej)
- odporności na wilgoć (specjalna impregnacja do stopnia wchłaniania H1 zgodna z EN 520)

Taki zakres zastosowania obejmuje np.:

- pomieszczenie w pomieszczeniu Knauf Cubo
- szkoły i hale sportow
- szpitale
- obszary bardzo intensywnego ruchu (np. korytarze)
- pomieszczenia o podwyższonej wilgotności powietrza

Właściwości

- uniwersalne zastosowanie
- wysoka twardość powierzchni
- zwiększone obciążenie punktowe (patrz tabela)
- dwukrotnie mniejsza nasiąkliwość od płyty impregnowanej i gipsowo-włóknowej
- doskonałe właściwości izolacji akustycznej
- płyta niepalna
- dobre mocowanie przy użyciu wkrętów
- rdzeń gipsowy wzbogacony włóknem szklanym

K716.pl - HF13 Knauf Płyta Diamant HF13

Twarda płyta gipsowo-kartonowa typu DFH1R grubości 12,5 mm



Sposób wykonania

Docinanie

Płytę zarysować za pomocą noża i przelamać, karton na tylnej stronie płyty rozciąć, krawędzie poddać obróbce za pomocą hebla do płyt gipsowo-kartonowych.

Technika spoinowania

Jakość powierzchni Szpachlowanie płyt gipsowowo-kartonowych w wymaganej klasie jakości Q1 do Q4.

Materiały do szpachlowania

Stosować masy odpowiednie do wymaganej klasy jakości powierzchni:

- G-K Start + G-K Finish – systemowe rozwiązanie do wykańczania powierzchni płyt: spoinowanie połączeń w klasie Q1 i Q2 (G-K Start) oraz finalne wykańczanie spoin oraz powierzchni w klasie Q3 i Q4 (G-K Finish).
- Uniflott / Uniflott impregnowany – możliwość szpachlowania bez zastosowania taśmy spoinowej fabrycznych krawędzi wzdłużnych
- Fill&Finish Light – wklejanie taśm papierowych na połączenia płyt oraz finiszowe wykańczanie powierzchni
- SuperFinish – finiszowe wykańczanie powierzchni w klasie Q3 i Q4

Spoiny krawędzi czołowych i ciętych, jak również spoiny mieszane (np. HRAK + krawędź cięta) widocznych warstw okładziny, niezależnie od zastosowanej masy, należy zaszpachlować z zastosowaniem taśmy spoinowej Knauf. W przypadku sufitów podwieszanych i przeszłowych oraz zabudowy poddasza należy stosować taśmę zbrojącą na wszystkich łączeniach płyt.

Szpachlowanie końcowe wykonuje się w celu osiągnięcia pożądanej klasy jakości powierzchni.

W przypadku okładziny wielowarstwowej, spoiny wewnętrznych warstw należy wypełnić masą szpachlową do klasy jakości Q1. Szpachlowanie spoin warstw wewnętrznych jest konieczne dla zapewnienia wymaganych parametrów ochrony przeciwpożarowej, izolacyjności akustycznej oraz statyki!

Temperatura / warunki obróbki

- Szpachlowanie można wykonać dopiero gdy nie występują już większe zmiany długości płyt Knauf, np. na skutek zmian temperatury lub wilgotności
- Temperatura pomieszczenia przy szpachlowaniu nie może być niższa niż ok. +10 °C.
- W przypadku stosowania jastrychów cementowych i samopoziomujących szpachlowanie płyt Knauf przeprowadzić dopiero po ułożeniu jastrychu.

Powłoki i okładziny

Przygotowanie

Przed naniesieniem powłoki, szpachlowana powierzchnia musi być wolna od pyłu. Przed wykonaniem dalszych powłok lub okładzin (tapetowanie) powierzchnie płyt gipsowych zawsze należy uprzednio przygotować i zagruntować. Środki gruntujące należy dostosować do wykonywanych następnie powłok malarskich / okładzin. Aby wyrównać zróżnicowaną chłonność szpachlowanej powierzchni styków płyt i powierzchni kartonowej, należy zastosować odpowiednie środki gruntujące jak np. Knauf Tiefengrund / Spezialgrund / Putzgrund / Universalgrund. Przy tapetowaniu zaleca się naniesienie specjalnego środka gruntującego do tapet, ułatwiającego oderwanie tapety w przypadku remontu. W przypadku stosowania okładziny w strefie wody rozpryskowej konieczne jest gruntuwanie uszczelniające za pomocą masy Knauf Hydro Flex.

Odpowiednie powłoki i okładziny

Na płyty Knauf można zastosować następujące okładziny / powłoki:

- Tapety: papierowe, tekstylne i tapety z tworzywa sztucznych; Można stosować tylko kleje z metylocelulozy
 - Okładziny ceramiczne na ścianach
 - Tynki: tynki strukturalne Knauf / tynki cienkowarstwowe, masa szpachlowa na całą powierzchnię
 - Powłoki malarskie: Farby dyspersyjne z żywicy syntetycznej, powłoki malarskie z efektem wielobarwności, farby olejne, lakiery matowe, farby na bazie żywic alkidowych, farby poliuretanowe (PUR), farby na bazie żywic polimerowych, lakiery epoksydowe (EP).
 - Farby silikatowe dyspersyjne mogą być używane po naniesieniu odpowiedniej warstwy podkładowej dostosowanej do podłoża według wskazań producenta.
- Nieodpowiednie są:
- Alkaliczne powłoki jak farby wapienne, do szkła wodnego i czysto-silikatowe;

Po tapetowaniu tapetami papierowymi i z włókna szklanego lub po naniesieniu tynków z żywicy syntetycznych i celulozowych należy zadbać o dostateczne wietrzenie.

K716.pl - HF13 Knauf Płyta Diamant HF13

Twarda płyta gipsowo-kartonowa typu DFH1IR grubości 12,5 mm



Dodatkowe informacje

Dopuszczalne odchyłki wg EN 520:

- Szerokość: +0 / -4 mm
- Długość: +0 / -5 mm
- Grubość: +0,5 / -0,5 mm
- Prostokątność końców: $\leq 2,5$ mm na m szerokości płyty

Minimalny promień gięcia

- Gięcie na sucho: $r \geq 2.750$ mm
- Gięcie na mokro: $r \geq 1.000$ mm

Wskazówki:

W przypadku powierzchni kartonowych płyt, które przez dłuższy czas narażone były na bezpośrednie działanie światła, mogą po nałożeniu powłoki powstać żółte przebarwienia. Dlatego też zaleca się próbne malowanie przez kilka szerokości płyt łącznie z powierzchniami szpachlowanymi. Ewentualnemu przebijaniu zażółceniu w skuteczny sposób można zapobiec tylko poprzez naniesienie specjalnych warstw podkładowych.

Ochrona przeciwpożarowa:

Stosowane zwykle powłoki malarskie lub inne powłoki oraz paroizolacje do około 0,5 mm grubości, jak również okładziny (poza blachą stalową) nie mają żadnego wpływu na odporność ogniową systemów Knauf.

Stosowanie zgodnie z odpowiednimi kartami systemów Knauf.

Dane techniczne

Ciężar	ok. 12,8 (kg/m ²)	
Gęstość	ok. 1024 (kg/m ³)	
Maksymalna temperatura stosowania	50 (°C)	
Reakcja na ogień	A2-s1,d0	EN 520
Typ płyty	DFH1IR	EN 520
Współczynnik paroprzepuszczalności [μ]	10	EN 520
Współczynnik przewodzenia ciepła [λ]	0,25 (W/mK)	EN 520
Wytrzymałość na zginanie - kierunek podłużny	≥ 725 (N)	EN 520
Wytrzymałość na zginanie - kierunek poprzeczny	≥ 300 (N)	EN 520

Przechowywanie

W suchym miejscu na paletach do płyt.

Zużycie / wydajność

Brak danych

Forma dostawy

Nr artykułu

Płyta Diamant HF13 1200 x 2000 HRAK (50)	205310
Płyta Diamant HF13 1200 x 2600 HRAK (50)	186028
Płyta Diamant HF13 1200 x 2600 HRAK (20)	605191
Płyta Diamant HF13 1200 x 3000 HRAK (50)	659376

Wskazówki bezpieczeństwa i usuwania odpadów

Niniejsza karta techniczna określa zakres stosowania materiału i zalecany sposób prowadzenia robót, ale nie może zastąpić zawodowego przygotowania wykonawcy. Oprócz podanych zaleceń prace należy wykonywać zgodnie ze sztuką budowlaną i zasadami BHP. Producent gwarantuje jakość wyrobu, natomiast nie ma wpływu na warunki i sposób jego użycia. W przypadku wątpliwości należy wykonać własne próby stosowania. Wraz z ukazaniem się niniejszej karty technicznej traci ważność karty wcześniejsze.

Knauf Sp. z o.o.
Dział techniczny

▶ Tel.: +48 22 369 5199
▶ Fax: +48 22 369 5157

▶ www.knauf.pl

K716.pl - HF13/pol./01.22

Systemy suchej zabudowy

Knauf Sp. z o.o. ul. Światowa 25, 02-229 Warszawa

Zmiany techniczne zastrzeżone. Zawsze obowiązuje aktualne wydanie. Nasza gwarancja dotyczy tylko i wyłącznie wysokiej jakości naszych produktów. Informacje dotyczące zużycia, ilości i wykonania stanowią wartości szacunkowe wynikające z doświadczenia. W przypadku odmiennych warunków lokalnych należy je do nich dostosować. Zawart informacje odpowiadają naszej aktualnej wiedzy technicznej. Nie zawarto całości ogólnie przyjmowanych zasad sztuki budowlanej, przepisów techniczno-budowlanych związanych norm i wytycznych, które obok zasad montażowych muszą być przestrzegane przez wykonawcę.

Wszelkie prawa zastrzeżone. Zmiany, dodruk, oraz dalsze przekazywanie kopii, również fragmentów, w postaci drukowanej lub elektronicznej, wymaga wyraźnej zgody Knauf Sp. z o.o., ul.Światowa 25, 02-229 Warszawa

Osiągnięcie konstrukcyjnych i fizycznych właściwości systemów Knauf jest możliwe, gdy zapewnimy wyłączne stosowanie składników systemowych Knauf lub zalecanych przez Knauf.

