

# Baumit StarTherm

## Panneau de façade en polystyrène graphite



**Produit** Panneau de façade en graphite fabriqué à partir de polystyrène expansé, développé conformément à la norme PN-EN 13163+A1: 2015-03.

**Composition** Polystyrène expansé

**Propriétés** Isolation thermique élevée et résistance à la déchirure perpendiculaire (TR 100).  
 Équerrage a(S)  $\pm 5/1000$  mm selon PN-EN 824  
 Planéité (P)  $\pm 5/1000$  mm selon PN-EN 825  
 Résistance à la traction perpendiculaire aux faces (TR)  $> 100$  kPa selon EN 1607  
 Résistance à la flexion (BS)  $> 115$  kPa selon EN 12089  
 Stabilité dimensionnelle à 23 °C et 50 % d'humidité relative (DS(N))  $\pm 0,2$  % selon PN-EN 1603  
 Stabilité dimensionnelle dans des conditions de température et d'humidité spécifiées (48 h, 70 °C) (DS(70,-))  $\leq 2$  % selon PN-EN 1604

**Utilisation** Isolation thermique élevée et résistance à l'étirement perpendiculaire aux surfaces avant.

**Données techniques** Classification: EPS selon PN-EN 13163+A1: 2015-03  
 Classe de résistance au feu : Classe E (Euroclasse) selon EN 13501-1  
 Coefficient de conductivité thermique  $\lambda$  : 0,03 W/mK  
 Code de marquage : EPS EN 13163 T1-L2-W2-Sb5-P5-BS115-DS(N)2-D-S(70,-)2-TR100  
 Épaisseur : 20+300 mm /  $\pm 1$  mm  
 Format du panneau : 1000 x 500 mm /  $\pm 2$  mm

		Résistance thermique									
Épaisseur de la plaque [mm]	RD	20	30	40	50	60	70	80	100	120	140
Épaisseur de la plaque [mm]	RD	0,60	0,95	1,25	1,60	1,90	2,25	2,55	3,20	3,85	4,50
Épaisseur de la plaque [mm]	RD	150	160	180	200	220	240	250	260	280	300
Épaisseur de la plaque [mm]	RD	4,80	5,15	5,80	6,45	7,05	7,70	8,05	8,35	9,00	9,65

**Conditionnement** Emballé sous film plastique.

**Bords repliés :**

<b>Largeur [mm]</b>	<b>485 (500)*</b>										
<b>Longueur [mm]</b>	<b>985 (1000)*</b>										
<b>Epaisseur [mm]</b>	<b>50</b>	<b>60</b>	<b>70</b>	<b>80</b>	<b>100</b>	<b>120</b>	<b>140</b>	<b>150</b>	<b>160</b>	<b>180</b>	<b>200</b>
<b>Panneau par paquet [pcs]</b>	12	10	8	7	6	5	4	4	3	3	3
<b>Surface couverte [m<sup>2</sup>]</b>	5,73	4,78	3,82	3,34	2,87	2,39	1,91	1,91	1,43	1,43	1,43
<b>Volume du colis [m<sup>3</sup>]</b>	0,287	0,287	0,267	0,267	0,287	0,287	0,267	0,287	0,229	0,258	0,287

\* dimension avec outil de coupe

**Bords droits :**

<b>Largeur (mm)</b>	<b>500</b>									
<b>Longueur (mm)</b>	<b>1000</b>									
<b>Epaisseur (mm)</b>	<b>20</b>	<b>30</b>	<b>40</b>	<b>50</b>	<b>60</b>	<b>70</b>	<b>80</b>	<b>100</b>	<b>120</b>	<b>140</b>
<b>Panneaux par paquet (pcs)</b>	30	20	15	12	10	8	7	6	5	4
<b>Surface couverte [m<sup>2</sup>]</b>	15,0	10,0	7,5	6,0	5,0	4,0	3,5	3,0	2,5	2,0
<b>Volume du colis [m<sup>3</sup>]</b>	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,28	0,28	0,3	0,3	0,28
<b>Epaisseur (mm)</b>	<b>150</b>	<b>160</b>	<b>180</b>	<b>200</b>	<b>220</b>	<b>240</b>	<b>250</b>	<b>260</b>	<b>280</b>	<b>300</b>
<b>Panneaux par paquet (pcs)</b>	4	3	3	3	2	2	2	2	2	2
<b>Surface couverte [m<sup>2</sup>]</b>	2,0	1,5	1,5	1,5	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0
<b>Volume du colis [m<sup>3</sup>]</b>	0,3	0,24	0,27	0,3	0,22	0,24	0,25	0,26	0,28	0,3

- Stockage** Les panneaux sont livrés dans leur emballage d'origine, ce qui facilite le transport et l'identification du produit. Les panneaux en polystyrène expansé ne résistent pas aux solvants organiques ; il est donc déconseillé de les stocker au contact direct de ces solvants ou d'autres matériaux inflammables. Les panneaux doivent être stockés de manière à les protéger des dommages et des intempéries.
- Garantie de qualité** Contrôle qualité constant au sein du laboratoire de l'entreprise.
- Sécurité** Veuillez consulter la fiche de données de sécurité du produit (conformément au règlement (CE) n° 1907/2006, article 31), disponible sur demande ou sur le site [www.baumit.pl](http://www.baumit.pl).
- Support** Le support doit être sec, hors gel, exempt de poussière, non hydrophobe, exempt d'efflorescence, porteur et exempt de particules non adhérentes.

**Traitement**

On utilise des outils simples et courants, comme des scies à main et des couteaux, pour travailler les planches. Le contact avec ces dernières ne provoque ni brûlures aux mains, ni irritations cutanées ou des muqueuses, ni autres effets nocifs.

**Application du mortier adhésif :**

Méthode par points périphériques : Appliquer la quantité de mortier-colle de façon à obtenir, compte tenu de l'épaisseur de la couche de colle (environ 1 à 2 cm), une surface de collage d'au moins 40 % de la surface du panneau. Étaler la colle le long des bords du panneau à l'aide d'un rouleau d'environ 5 cm de large (rouleau de chant) et déposer trois petites touches de colle au centre de la surface. Cette méthode permet de compenser des irrégularités jusqu'à 10 mm. Collage sur toute la surface : Pour les supports plans, appliquer le mortier-colle sur toute la surface des panneaux d'isolation thermique à l'aide d'une truelle crantée en acier inoxydable (entaille de 10 mm minimum, selon le support). Cette méthode permet de compenser des irrégularités jusqu'à 5 mm.

**Couche de mastic de nivellement et de renforcement :**

Appliquez le mortier de remplissage, étalez-le à la truelle crantée et lissez-le pour obtenir une épaisseur uniforme d'environ 2 à 3 mm, servant de couche de nivellement. Après un temps de séchage d'au moins 3 jours, appliquez une nouvelle couche de mortier de remplissage en y incorporant le treillis d'armature Baunit StarTex. Le treillis doit être posé en bandes régulières, sans plis, avec un recouvrement minimal de 10 cm. L'épaisseur du treillis d'armature doit généralement représenter un tiers de celle de la couche précédente et être recouverte d'environ 1 mm de mortier de remplissage Baunit StarContact Blanc (au niveau des recouvrements : minimum 0,5 mm, maximum 3 mm). Recouvrez le treillis d'armature incorporé de mortier de remplissage selon la méthode « frais sur frais ». Évitez un lissage excessif. Une fois sec, les bords du mortier peuvent être éliminés. L'épaisseur nominale de la couche de mortier armé est d'au moins 3 à 5 mm.

**Couche de mastic de nivellement et de renforcement :**

Appliquez le mortier de remplissage, étalez-le à la truelle crantée et lissez-le pour obtenir une épaisseur uniforme d'environ 2 à 3 mm, servant de couche de nivellement. Après un temps de séchage d'au moins 3 jours, appliquez une nouvelle couche de mortier de remplissage en y incorporant le treillis d'armature Baunit StarTex. Le treillis doit être posé en bandes régulières, sans plis, avec un recouvrement minimal de 10 cm. L'épaisseur du treillis d'armature doit généralement représenter un tiers de celle de la couche précédente et être recouverte d'environ 1 mm de mortier de remplissage Baunit StarContact Blanc (au niveau des recouvrements : minimum 0,5 mm, maximum 3 mm). Recouvrez le treillis d'armature incorporé de mortier de remplissage selon la méthode « frais sur frais ». Évitez un lissage excessif. Une fois sec, les bords du mortier peuvent être éliminés. L'épaisseur nominale de la couche de mortier armé est d'au moins 3 à 5 mm.

**Pose des dalles :**

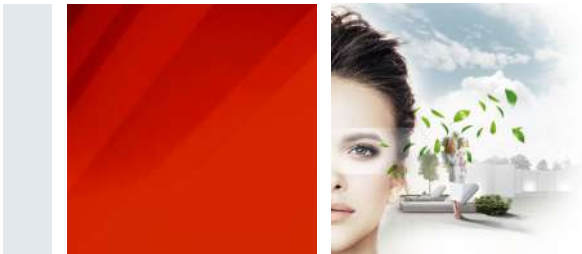
Posez les panneaux en les pressant et en les déplaçant légèrement. Pour éviter la formation d'une pellicule, appliquez le mortier-colle sur le panneau juste avant le collage. Posez uniquement des panneaux entiers, en commençant par le bas, en les pressant fermement les uns contre les autres, sans laisser d'espace. L'utilisation de fragments de panneaux (largeur minimale de 15 cm) est autorisée ; toutefois, ils doivent être utilisés individuellement, répartis sur toute la surface de la façade, en évitant les angles du bâtiment et les abords des ouvertures (portes et fenêtres, par exemple). Veillez particulièrement à ce que la surface des panneaux posés soit plane et sans interstices. De manière générale, les joints sont à éviter.

largeur de l'articulation	Milieu
≤ 2 mm	C'est permis, aucune autre action n'est nécessaire.
≥ 2-5 mm	Autorisé, utiliser de la mousse de remplissage pour le remplissage
> 5 mm	Inacceptable

**Conseils**

Lors de l'application et du durcissement du produit, la température de l'air, du matériau et du support doit être comprise entre +5 °C et +25 °C. Protégez la façade du rayonnement solaire direct, de la pluie et des vents forts (par exemple, à l'aide de filets de protection pour échafaudages). Une forte humidité et des températures basses peuvent considérablement prolonger le processus de durcissement.

Nos recommandations techniques, fournies oralement et par écrit pour accompagner l'acheteur (utilisateur), reposent sur notre expérience et nos connaissances actuelles. Elles sont données à titre indicatif et ne constituent ni un engagement contractuel ni une obligation accessoire découlant du contrat de vente. Elles ne dispensent pas l'acheteur de vérifier l'adéquation de nos produits à l'usage prévu. Les principes généraux des techniques de construction doivent être respectés. Nous nous réservons le droit d'apporter des modifications contribuant au progrès technique et à l'amélioration du produit ou de son application. La publication de ces informations techniques annule et remplace les versions précédentes. Les informations les plus récentes sont disponibles sur notre site web. Nos Conditions Générales de Vente, figurant dans nos catalogues produits, s'appliquent également. Notre vaste réseau de bureaux de représentation garantit des conseils et des livraisons rapides. Pour plus d'informations, veuillez contacter votre représentant commercial le plus proche.



# Baunit StarTherm

## Grafiet-polystyreen gevelpaneel



**Product** Grafiet gevelpaneel gemaakt van geëxpandeerd polystyreen, ontwikkeld volgens norm PN-EN 13163+A1: 2015-03.

**Samenstelling** Geëxpandeerd polystyreen

**Eigenschappen** Hoge thermische isolatie en weerstand tegen loodrechte scheuren (TR 100).  
 Haaksheid a(S)  $\pm 0,5$  mm volgens PN-EN 824  
 Vlakheid (P)  $\pm 0,5$  mm volgens PN-EN 825  
 Treksterkte loodrecht op de vlakken (TR)  $> 100$  kPa volgens EN 1607  
 Buigsterkte (BS)  $> 115$  kPa volgens EN 12089  
 Dimensionale stabiliteit bij 23 °C en 50% relatieve vochtigheid (DS(N))  $\pm 0,2\%$  volgens PN-EN 1603  
 Dimensionale stabiliteit onder gespecificeerde temperatuur- en vochtigheidsomstandigheden (48 uur, 70 °C) (DS(70,-))  $\leq 2\%$  volgens PN-EN 1604

**Gebruik** Hoge thermische isolatie en weerstand tegen uitrekking loodrecht op de voorvlakken.

**Technische gegevens**

Classificatie: EPS volgens PN-EN 13163+A1: 2015-03  
 Brandwerendheidsklasse: E (Euroklasse) volgens EN 13501-1  
 Warmtegeleidingscoëfficiënt  $\lambda$ : 0,03 W/mK  
 Markeringcode: EPS EN 13163 T1-L2-W2-Sb5-P5-BS115-  
 DS(N)2-D- S(70,-)2-TR100  
 Dikte: 20÷300 mm/ $\pm 1$  mm  
 Paneelindeling: 1000 x 500 mm / $\pm 2$  mm

Thermische weerstand

<b>Plaatdikte [mm]</b>	20	30	40	50	60	70	80	100	120	140
<b>RD</b>	0,60	0,95	1,25	1,60	1,90	2,25	2,55	3,20	3,85	4,50
<b>Plaatdikte [mm]</b>	150	160	180	200	220	240	250	260	280	300
<b>RD</b>	4,80	5,15	5,80	6,45	7,05	7,70	8,05	8,35	9,00	9,65

**Verpakking** Verpakt in plastic folie.

<b>Gevouwen randen:</b>											
<b>Breedte [mm]</b>	<b>485 (500)*</b>										
<b>Lengte [mm]</b>	<b>985 (1000)*</b>										
<b>Dikte [mm]</b>	<b>50</b>	<b>60</b>	<b>70</b>	<b>80</b>	<b>100</b>	<b>120</b>	<b>140</b>	<b>150</b>	<b>160</b>	<b>180</b>	<b>200</b>
<b>Bord per verpakking [stuks]</b>	12	10	8	7	6	5	4	4	3	3	3
<b>Bedekte oppervlakte [m<sup>2</sup>]</b>	5,73	4,78	3,82	3,34	2,87	2,39	1,91	1,91	1,43	1,43	1,43
<b>Verpakkingsvolume [m<sup>3</sup>]</b>	0,287	0,287	0,267	0,267	0,287	0,287	0,267	0,287	0,229	0,258	0,287

\* afmeting met snijgereedschap

<b>Rechte randen:</b>											
<b>Breedte [mm]</b>	<b>500</b>										
<b>Lengte [mm]</b>	<b>1000</b>										
<b>Dikte [mm]</b>	<b>20</b>	<b>30</b>	<b>40</b>	<b>50</b>	<b>60</b>	<b>70</b>	<b>80</b>	<b>100</b>	<b>120</b>	<b>140</b>	
<b>Bord per verpakking [stuks]</b>	30	20	15	12	10	8	7	6	5	4	
<b>Bedekte oppervlakte [m<sup>2</sup>]</b>	15,0	10,0	7,5	6,0	5,0	4,0	3,5	3,0	2,5	2,0	
<b>Verpakkingsvolume [m<sup>3</sup>]</b>	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,28	0,28	0,3	0,3	0,28	
<b>Dikte [mm]</b>	<b>150</b>	<b>160</b>	<b>180</b>	<b>200</b>	<b>220</b>	<b>240</b>	<b>250</b>	<b>260</b>	<b>280</b>	<b>300</b>	
<b>Bord per verpakking [stuks]</b>	4	3	3	3	2	2	2	2	2	2	
<b>Bedekte oppervlakte [m<sup>2</sup>]</b>	2,0	1,5	1,5	1,5	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	
<b>Verpakkingsvolume [m<sup>3</sup>]</b>	0,3	0,24	0,27	0,3	0,22	0,24	0,25	0,26	0,28	0,3	

**Opslag** De panelen worden geleverd in hun originele verpakking, wat het transport en de productidentificatie vergemakkelijkt. Panelen van geëxpandeerd polystyreen zijn niet bestand tegen organische oplosmiddelen; daarom wordt het afgeraden om ze in direct contact met deze oplosmiddelen of andere brandbare materialen op te slaan. De panelen moeten zodanig worden opgeslagen dat ze beschermd zijn tegen beschadiging en weersinvloeden.

**Kwaliteitsgarantie** Continue kwaliteitscontrole binnen het laboratorium van het bedrijf.

**Beveiliging** Raadpleeg het productveiligheidsinformatieblad (conform Verordening (EG) nr. 1907/2006, artikel 31), dat op aanvraag verkrijgbaar is of te vinden is op de website [www.baumit.pl](http://www.baumit.pl).

**Steun** De ondergrond moet droog, vorstvrij, stofvrij, niet-hydrofoob, vrij van uitslag, dragend en vrij van losse deeltjes zijn.

**Behandeling**

Voor het bewerken van de planken worden eenvoudige, gangbare gereedschappen gebruikt, zoals handzagen en messen. Contact met deze planken veroorzaakt geen brandwonden aan de handen, huid- of slijmvliesirritatie of andere schadelijke gevolgen.

**Toepassing van de hechtmortel:**

Perifere puntverlijming: Breng de lijm mortel aan om, rekening houdend met de dikte van de lijmlaag (ongeveer 1 tot 2 cm), een hechtingsoppervlak van minimaal 40% van het paneeloppervlak te bereiken. Verdeel de lijm langs de randen van het paneel met een roller van ongeveer 5 cm breed (kantenroller) en breng drie kleine lijmklodders aan in het midden van het oppervlak. Deze methode compenseert oneffenheden tot 10 mm. Volledige oppervlakteverlijming: Breng voor vlakke ondergronden de lijm mortel aan op het gehele oppervlak van de thermische isolatiepanelen met een getande roestvrijstalen spatel (minimale tandbreedte 10 mm, afhankelijk van de ondergrond). Deze methode compenseert oneffenheden tot 5 mm.

**Laag egaliserende en versterkende kit:**

Breng de vulmortel aan, spreid deze uit met een getande troffel en strijk hem glad tot een gelijkmatige dikte van ongeveer 2 tot 3 mm. Deze laag dient als egalisatielaag. Breng na een droogtijd van minimaal 3 dagen een tweede laag vulmortel aan, waarin het Baunit StarTex wapeningsnet is verwerkt. Het net moet in gelijkmatige, kreukvrije stroken worden gelegd met een minimale overlap van 10 cm. De dikte van het wapeningsnet moet over het algemeen een derde zijn van die van de vorige laag en worden afgedekt met ongeveer 1 mm Baunit StarContact White vulmortel (bij de overlappingen: minimaal 0,5 mm, maximaal 3 mm). Bedek het ingebedde wapeningsnet met meer vulmortel met behulp van de "nat-op-nat"-methode. Vermijd overmatig gladstrijken. Zodra de mortel droog is, kunnen de randen worden verwijderd. De nominale dikte van de wapeningsmortellaag is minimaal 3 tot 5 mm.

**Laag egaliserende en versterkende kit:**

Breng de vulmortel aan, spreid deze uit met een getande troffel en strijk hem glad tot een gelijkmatige dikte van ongeveer 2 tot 3 mm. Deze laag dient als egalisatielaag. Breng na een droogtijd van minimaal 3 dagen een tweede laag vulmortel aan, waarin het Baunit StarTex wapeningsnet is verwerkt. Het net moet in gelijkmatige, kreukvrije stroken worden gelegd met een minimale overlap van 10 cm. De dikte van het wapeningsnet moet over het algemeen een derde zijn van die van de vorige laag en worden afgedekt met ongeveer 1 mm Baunit StarContact White vulmortel (bij de overlappingen: minimaal 0,5 mm, maximaal 3 mm). Bedek het ingebedde wapeningsnet met meer vulmortel met behulp van de "nat-op-nat"-methode. Vermijd overmatig gladstrijken. Zodra de mortel droog is, kunnen de randen worden verwijderd. De nominale dikte van de wapeningsmortellaag is minimaal 3 tot 5 mm.

**Pose des dalles :**

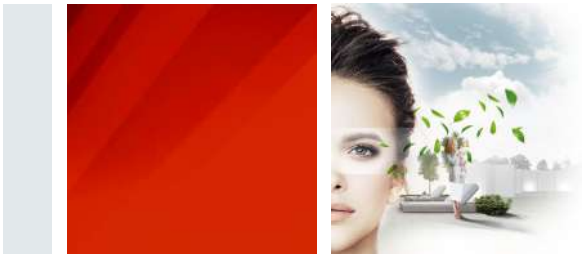
Plaats de panelen door ze aan te drukken en lichtjes te verschuiven. Om te voorkomen dat er een film ontstaat, breng je de lijm mortel vlak voor het verlijmen op het paneel aan. Installeer alleen volledige panelen, beginnend vanaf de onderkant, en druk ze stevig tegen elkaar aan zonder openingen. Het gebruik van paneelfragmenten (minimale breedte van 15 cm) is toegestaan; deze moeten echter afzonderlijk worden gebruikt en verdeeld over het gehele geveeloppervlak, waarbij hoeken en de gebieden rond openingen (bijvoorbeeld deuren en ramen) worden vermeden. Let er in het bijzonder op dat het oppervlak van de geïnstalleerde panelen vlak en zonder openingen is. Over het algemeen moeten voegen worden vermeden.

voegbreedte	Medium
≤ 2 mm	Het is toegestaan, verdere actie is niet nodig.
≥ 2-5 mm	Toegestaan, gebruik van vulschuim voor vulling
> 5 mm	Onacceptabel

**Advies**

Tijdens het aanbrengen en uitharden moeten de temperaturen van de lucht, het materiaal en de ondergrond tussen +5°C en +25°C liggen. Bescherm de gevel tegen direct zonlicht, regen en harde wind (bijvoorbeeld door beschermende netten te gebruiken voor de steiger). Een hoge luchtvochtigheid en lage temperaturen kunnen het uithardingsproces aanzienlijk verlengen.

Onze technische aanbevelingen, mondeling en schriftelijk verstrekt ter ondersteuning van de koper (gebruiker), zijn gebaseerd op onze ervaring en actuele kennis. Ze worden uitsluitend ter informatie verstrekt en vormen geen contractuele verplichting of nevenverplichting voortvloeiend uit de verkoopovereenkomst. Ze ontslaan de koper niet van de verantwoordelijkheid om de geschiktheid van onze producten voor het beoogde gebruik te controleren. Algemene bouwkundige principes dienen in acht te worden genomen. Wij behouden ons het recht voor om wijzigingen aan te brengen die bijdragen aan de technische vooruitgang en de verbetering van het product of de toepassing ervan. De publicatie van deze technische informatie vervangt eerdere versies. De meest actuele informatie is beschikbaar op onze website. Onze algemene verkoopvoorwaarden, opgenomen in onze productcatalogi, zijn eveneens van toepassing. Ons uitgebreide netwerk van vertegenwoordigingskantoren garandeert snel advies en leveringen. Neem voor meer informatie contact op met uw dichtstbijzijnde vertegenwoordiger.



# Baumit StarTherm

## Fassadenplatte aus Graphit-Polystyrol



- Produkt** Graphitfassadenplatte aus expandiertem Polystyrol, entwickelt gemäß der Norm PN-EN 13163+A1: 2015-03.
- Zusammensetzung** expandiertes Polystyrol
- Eigenschaften** Hohe Wärmedämmung und hohe Reißfestigkeit senkrecht zur Oberfläche (TR 100).  
 Quadrat a(S)  $\pm 0,5$  mm gemäß PN-EN 824  
 Ebenheit (P)  $\pm 0,5$  mm gemäß PN-EN 825  
 Zugfestigkeit senkrecht zur Oberfläche (TR)  $> 100$  kPa gemäß EN 1607  
 Biegefestigkeit (BS)  $> 115$  kPa gemäß EN 12089  
 Dimensionsstabilität bei 23 °C und 50 % relativer Luftfeuchtigkeit (DS(N))  $\pm 0,2$  % gemäß PN-EN 1603  
 Dimensionsstabilität unter festgelegten Temperatur- und Feuchtigkeitsbedingungen (48 h, 70 °C) (DS(70,-))  $\leq 2$  % gemäß PN-EN 1604
- Verwenden** Hohe Wärmedämmung und Widerstandsfähigkeit gegen Dehnung senkrecht zur Vorderseite.
- Technische Daten**
- |  |  |
|--|--|
| Einstufung:                                | EPS gemäß PN-EN 13163+A1: 2015-03                          |
| Feuerwiderstandsklasse:                    | E (Euroklasse) gemäß EN 13501-1                            |
| Wärmeleitfähigkeitskoeffizient $\lambda$ : | 0,03 W/mK  |
| Markierungscode:                           | EPS EN 13163 T1-L2-W2-Sb5-P5-BS115-DS(N)2-D-S(70,-)2-TR100 |
| Dicke:                                     | 20–300 mm / $\pm 1$ mm                                     |
| Panelformat:                               | 1000 x 500 mm / $\pm 2$ mm                                 |

Thermischer Widerstand

Plattendicke [mm]	20	30	40	50	60	70	80	100	120	140
<b>RD</b>	0,60	0,95	1,25	1,60	1,90	2,25	2,55	3,20	3,85	4,50
Plattendicke [mm]	150	160	180	200	220	240	250	260	280	300
<b>RD</b>	4,80	5,15	5,80	6,45	7,05	7,70	8,05	8,35	9,00	9,65

**Verpackung** In Plastikfolie eingewickelt.

**Gefaltete Kanten:**

Breite [mm] Länge [mm]	485 (500)*						985 (1000)*					
	50	60	70	80	100	120	140	150	160	180	200	
Dicke [mm] Anzahl Paneele pro Packung [Stück]	12	10	8	7	6	5	4	4	3	3	3	
Überdachte Fläche [m²]	5,73	4,78	3,82	3,34	2,87	2,39	1,91	1,91	1,43	1,43	1,43	
Verpackungsvolumen [m³]	0,287	0,287	0,267	0,267	0,287	0,287	0,267	0,287	0,229	0,258	0,287	

\* Abmessung mit  
Schneidwerkzeug

**Gerade Kanten:**

Breite [mm] Länge [mm]	500						1000				
	20	30	40	50	60	70	80	100	120	140	
Dicke [mm] Anzahl Paneele pro Packung [Stück]	30	20	15	12	10	8	7	6	5	4	
Überdachte Fläche [m²]	15,0	10,0	7,5	6,0	5,0	4,0	3,5	3,0	2,5	2,0	
Verpackungsvolumen [m³]	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,28	0,28	0,3	0,3	0,28	
Dicke [mm] Anzahl Paneele pro Packung [Stück]	150	160	180	200	220	240	250	260	280	300	
Überdachte Fläche [m²]	2,0	1,5	1,5	1,5	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	
Verpackungsvolumen [m³]	0,3	0,24	0,27	0,3	0,22	0,24	0,25	0,26	0,28	0,3	

- Lagerung** Die Paneele werden in ihrer Originalverpackung geliefert, was den Transport und die Produktidentifizierung erleichtert. Expandiertes Polystyrol ist nicht beständig gegen organische Lösungsmittel; daher wird empfohlen, sie nicht in direktem Kontakt mit diesen Lösungsmitteln oder anderen brennbaren Materialien zu lagern. Die Paneele müssen so gelagert werden, dass sie vor Beschädigung und Witterungseinflüssen geschützt sind.
- Qualitätsgarantie** Kontinuierliche Qualitätskontrolle im Labor des Unternehmens.
- Sicherheit** Bitte beachten Sie das Sicherheitsdatenblatt (gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006, Artikel 31), das auf Anfrage oder auf der Website [www.baumit.pl](http://www.baumit.pl) erhältlich ist.
- Unterstützung** Der Untergrund muss trocken, frostfrei, staubfrei, nicht hydrophob, frei von Ausblühungen, tragfähig und frei von losen Partikeln sein.

**Behandlung**

Zur Bearbeitung der Bretter werden einfache, gebräuchliche Werkzeuge wie Handsägen und Messer verwendet. Der Kontakt mit diesen Brettern verursacht keine Verbrennungen an den Händen, Hautreizungen oder Schleimhautreizungen und hat keine anderen schädlichen Auswirkungen.

**Anwendung des Klebemörtels:**

**Randverklebung:** Tragen Sie den Klebemörtel so auf, dass unter Berücksichtigung der Klebstoffschichtdicke (ca. 1 bis 2 cm) eine Klebefläche von mindestens 40 % der Plattenoberfläche entsteht. Verteilen Sie den Klebstoff entlang der Plattenkanten mit einer ca. 5 cm breiten Rolle (Randrolle) und setzen Sie drei kleine Klebstoffpunkte in die Mitte der Oberfläche. Diese Methode gleicht Unebenheiten bis zu 10 mm aus. **Vollflächige Verklebung:** Bei ebenen Untergründen tragen Sie den Klebemörtel mit einer Zahnpachtel aus Edelstahl (mindestens 10 mm Zahnung, abhängig vom Untergrund) auf die gesamte Oberfläche der Wärmedämmplatten auf. Diese Methode gleicht Unebenheiten bis zu 5 mm aus.

**Ausgleichs- und Verstärkungsdichtungsschicht:**

Den Füllmörtel auftragen, mit einer Zahnkelle verteilen und auf eine gleichmäßige Dicke von ca. 2 bis 3 mm glätten. Diese Schicht dient als Ausgleichsschicht. Nach einer Trocknungszeit von mindestens 3 Tagen eine weitere Schicht Füllmörtel auftragen und dabei das Baunit StarTex Armierungsgewebe einarbeiten. Das Gewebe sollte in gleichmäßigen, faltenfreien Streifen mit einer Mindestüberlappung von 10 cm verlegt werden. Die Dicke des Armierungsgewebes sollte im Allgemeinen ein Drittel der Dicke der vorherigen Schicht betragen und mit ca. 1 mm Baunit StarContact White Füllmörtel bedeckt werden (an den Überlappungen: mindestens 0,5 mm, maximal 3 mm). Das eingebettete Armierungsgewebe mit weiterem Füllmörtel im Nass-in-Nass-Verfahren bedecken. Übermäßiges Glätten vermeiden. Nach dem Trocknen können die Mörtelränder entfernt werden. Die Nenndicke der armierten Mörtelschicht beträgt mindestens 3 bis 5 mm.

**Ausgleichs- und Verstärkungsdichtungsschicht:**

Den Füllmörtel auftragen, mit einer Zahnkelle verteilen und auf eine gleichmäßige Dicke von ca. 2 bis 3 mm glätten. Diese Schicht dient als Ausgleichsschicht. Nach einer Trocknungszeit von mindestens 3 Tagen eine weitere Schicht Füllmörtel auftragen und dabei das Baunit StarTex Armierungsgewebe einarbeiten. Das Gewebe sollte in gleichmäßigen, faltenfreien Streifen mit einer Mindestüberlappung von 10 cm verlegt werden. Die Dicke des Armierungsgewebes sollte im Allgemeinen ein Drittel der Dicke der vorherigen Schicht betragen und mit ca. 1 mm Baunit StarContact White Füllmörtel bedeckt werden (an den Überlappungen: mindestens 0,5 mm, maximal 3 mm). Das eingebettete Armierungsgewebe mit weiterem Füllmörtel im Nass-in-Nass-Verfahren bedecken. Übermäßiges Glätten vermeiden. Nach dem Trocknen können die Mörtelränder entfernt werden. Die Nenndicke der armierten Mörtelschicht beträgt mindestens 3 bis 5 mm.

**Verlegen der Platten:**

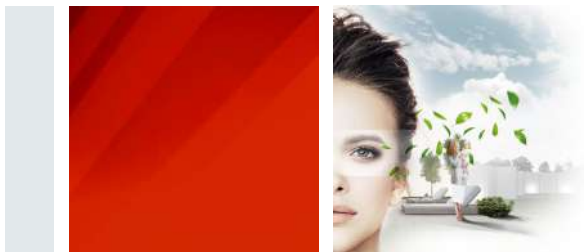
Positionieren Sie die Paneele durch Andrücken und leichtes Verschieben. Um die Bildung eines Films zu verhindern, tragen Sie den Klebemörtel erst kurz vor dem Verkleben auf das Paneel auf. Montieren Sie ausschließlich ganze Paneele, beginnend unten, und drücken Sie diese fest zusammen, ohne Lücken zu lassen. Die Verwendung von Paneelelementen (Mindestbreite 15 cm) ist zulässig; diese müssen jedoch einzeln und gleichmäßig über die gesamte Fassadenfläche verteilt werden. Vermeiden Sie dabei Gebäudeecken und Bereiche um Öffnungen (z. B. Türen und Fenster). Achten Sie besonders darauf, dass die Oberfläche der montierten Paneele eben und lückenlos ist. Fugen sollten generell vermieden werden.

Fugenbreite	Medium
≤ 2 mm	Es ist erlaubt, weitere Maßnahmen sind nicht erforderlich.
≥ 2-5 mm	Zulässige Verwendung von Füllschaum zum Füllen
> 5 mm	Unakzeptabel

**Beratung**

Während der Applikation und Aushärtung müssen die Temperaturen von Luft, Material und Untergrund zwischen +5 °C und +25 °C liegen. Die Fassade ist vor direkter Sonneneinstrahlung, Regen und starkem Wind zu schützen (z. B. durch Schutznetze für das Gerüst). Hohe Luftfeuchtigkeit und niedrige Temperaturen können den Aushärtungsprozess erheblich verlängern.

Unsere technischen Empfehlungen, die wir Ihnen mündlich und schriftlich zur Unterstützung des Käufers (Anwenders) geben, basieren auf unserer Erfahrung und unserem aktuellen Kenntnisstand. Sie dienen ausschließlich Informationszwecken und stellen keine vertragliche Verpflichtung oder Nebenpflicht aus dem Kaufvertrag dar. Sie entbinden den Käufer nicht von der Verantwortung, die Eignung unserer Produkte für den beabsichtigten Verwendungszweck zu prüfen. Allgemeine Baugrundsätze sind zu beachten. Wir behalten uns das Recht vor, Änderungen vorzunehmen, die dem technischen Fortschritt und der Verbesserung des Produkts oder seiner Anwendung dienen. Die Veröffentlichung dieser technischen Informationen ersetzt frühere Versionen. Die aktuellsten Informationen finden Sie auf unserer Website. Es gelten außerdem unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen, die in unseren Produktkatalogen enthalten sind. Unser flächendeckendes Netz an Vertretungen gewährleistet eine schnelle Beratung und Lieferung. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren nächstgelegenen Vertriebsmitarbeiter.



# Baumit StarTherm

## Elewacyjna, grafitowa płyta styropianowa



<b>Produkt</b>	Grafitowa, elewacyjna płyta z polistyrenu ekspandowanego, opracowana zgodnie z normą PN-EN 13163+A1: 2015-03.	
<b>Skład</b>	Polistyrenu ekspandowany	
<b>Właściwości</b>	<p>Wysoka izolacyjność termiczna oraz odporność na rozrywanie prostopadłe (TR 100).          Prostokątność (S) <math>\pm 5/1000</math> mm zgodnie z PN-EN 824          Płaskość (P) <math>\pm 5/1000</math> mm zgodnie z PN-EN 825          Wytrzymałość na rozciąganie prostopadłe do powierzchni czołowych (TR) <math>&gt;100</math> kPa zgodnie z EN 1607          Wytrzymałość na zginanie (BS) <math>&gt;115</math> kPa zgodnie z EN 12089          Stabilność wymiarowa w temp. 23 °C i względnej wilgotności powietrza 50% (DS(N)) <math>\pm 0,2\%</math> zgodnie z PN-EN 1603          Stabilność wymiarowa w określonych warunkach temperatury i wilgotności (48h, 70 °C) (DS(70,-)) <math>\leq 2\%</math> zgodnie z PN-EN 1604</p>	
<b>Przeznaczenie</b>	Wysoka izolacyjność termiczna oraz odporność na rozciąganie prostopadłe do powierzchni czołowych.	
<b>Dane techniczne</b>	Klasyfikacja:	EPS zgodny z PN-EN 13163+A1: 2015-03
	Klasa odporności ogniowej:	E (euroklasa) zgodnie z EN 13501-1
	Współczynnik przewodzenia ciepła $\lambda$ :	0,03 W/mK
	Kod oznaczenia:	EPS EN 13163 T1-L2-W2-Sb5-P5-BS115-DS(N)2-D-S(70,-)2-TR100
	Grubość:	20÷300 mm/ $\pm 1$ mm
	Format płyty:	1000 x 500 mm / $\pm 2$ mm

		Opór cieplny									
Grubość płyty [mm]	RD	20	30	40	50	60	70	80	100	120	140
Grubość płyty [mm]	RD	0,60	0,95	1,25	1,60	1,90	2,25	2,55	3,20	3,85	4,50
Grubość płyty [mm]	RD	150	160	180	200	220	240	250	260	280	300
Grubość płyty [mm]	RD	4,80	5,15	5,80	6,45	7,05	7,70	8,05	8,35	9,00	9,65

**Opakowanie** Zafoliowane w paczce.

Krawędzie na zakładkę:

Szerokość [mm]	485 (500)*										
	985 (1000)*										
Grubość [mm]	50	60	70	80	100	120	140	150	160	180	200
Płyty w paczce [szt.]	12	10	8	7	6	5	4	4	3	3	3
Pow. krycia [m <sup>2</sup> ]	5,73	4,78	3,82	3,34	2,87	2,39	1,91	1,91	1,43	1,43	1,43
Obj. paczki [m <sup>3</sup> ]	0,287	0,287	0,267	0,267	0,287	0,287	0,267	0,287	0,229	0,258	0,287

\* wymiar z frezem

Krawędzie proste:

Szerokość [mm]	500									
	1000									
Grubość [mm]	20	30	40	50	60	70	80	100	120	140
Płyty w paczce [szt.]	30	20	15	12	10	8	7	6	5	4
Pow. krycia [m <sup>2</sup> ]	15,0	10,0	7,5	6,0	5,0	4,0	3,5	3,0	2,5	2,0
Obj. paczki [m <sup>2</sup> ]	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,28	0,28	0,3	0,3	0,28
Grubość [mm]	150	160	180	200	220	240	250	260	280	300
Płyty w paczce [szt.]	4	3	3	3	2	2	2	2	2	2
Pow. krycia [m <sup>2</sup> ]	2,0	1,5	1,5	1,5	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0
Obj. paczki [m <sup>2</sup> ]	0,3	0,24	0,27	0,3	0,22	0,24	0,25	0,26	0,28	0,3

- Przechowywanie** Płyty dostarczane są w paczkach w oryginalnym opakowaniu ułatwiającym ich transport oraz umożliwiającym rozpoznanie wyrobu. Płyty z polistyrenu ekspandowanego nie są odporne na działanie rozpuszczalników organicznych dlatego nie zaleca się ich składowania w bezpośrednim kontakcie z nimi oraz innymi materiałami łatwopalnymi. Płyty należy przechowywać w sposób zabezpieczający je przed uszkodzeniem i działaniem warunków atmosferycznych.
- Gwarancja jakości** Stała kontrola jakości w laboratorium zakładowym.
- Bezpieczeństwo** Należy zapoznać się z Kartą Charakterystyki produktu (Zgodnie z 1907/2006/WE, Artykuł 31) dostępną na żądanie klienta lub na stronie [www.baumit.pl](http://www.baumit.pl)
- Podłoże** Podłoże musi być suche, niezmrożone, bezpyłne, niehydrofobowe, wolne od wykwitów, nośne i wolne od luźnych cząstek.

**Obróbka**

Do obróbki płyt wykorzystuje się proste, ogólnodostępne narzędzia takie jak ręczne piły czy noże. Kontakt z płytami nie powoduje oparzeń rąk czy podrażnień skóry i błon śluzowych oraz nie wywołuje innych szkodliwych dla zdrowia skutków.

**Nanoszenie zaprawy klejowej:**

Metoda obwodowo - punktowa: Ilość nanoszonej zaprawy klejowej dobrać tak, aby z uwzględnieniem grubości warstwy kleju (ok. 1 - 2 cm) powstała powierzchnia przylegania do podłoża wnosząca min. 40% powierzchni płyty. Masę klejącą należy rozłożyć wzdłuż krawędzi płyty w formie wałka o szerokości ok. 5 cm (wałek krawędziowy), a po środku jej powierzchni, nanieść 3 placki wielkości dłoni. Można przy tym wyrównywać podłoża o nierównościach do maks. 10 mm. Klejenie całopowierzchniowe: W przypadku równych podłoży zaprawę klejową można nanosić na całą powierzchnię płyt termoizolacyjnych za pomocą nierdzewnej pacy zębatej (uzębienie min. 10 mm, zależnie od podłoża). Można przy tym wyrównywać podłoża o nierównościach do maks. 5 mm.

**Warstwa szpachlowa wyrównująca i zbrojona:**

Nanieść zaprawę szpachlową, przeciągnąć za pomocą pacy zębatej i wyrównać, co zapewni stałą grubość warstwy wynoszącą ok. 2-3 mm, służącą jako warstwa wyrównująca. Po przerwie technologicznej wynoszącej co najmniej 3 dni można nanosić kolejną warstwę zaprawy szpachlowej, w którą należy zatopić siatkę zbrojeniową Baumit StarTex – siatkę układać równymi pasmami, bez pofałdowań, z min. 10 cm zakładką. Siatka zbrojeniowa co do zasady powinna leżeć w 1/3 wierzchniej grubości warstwy i być pokryta ok. 1 mm zaprawy szpachlowej Baumit StarContact White (na zakładkach siatki: min. 0,5 mm, maks. 3 mm). Zatopioną siatkę zbrojeniową pokryć zaprawą szpachlową – metodą „mokre na mokre”. Unikać nadmiernego wygładzania. Po wyschnięciu można usunąć powstałe ranty zaprawy. Grubość nominalna warstwy zbrojonej zaprawy wynosi min. 3-5 mm.

**Warstwa szpachlowa wyrównująca i zbrojona:**

Nanieść zaprawę szpachlową, przeciągnąć za pomocą pacy zębatej i wyrównać, co zapewni stałą grubość warstwy wynoszącą ok. 2-3 mm, służącą jako warstwa wyrównująca. Po przerwie technologicznej wynoszącej co najmniej 3 dni można nanosić kolejną warstwę zaprawy szpachlowej, w którą należy zatopić siatkę zbrojeniową Baumit StarTex – siatkę układać równymi pasmami, bez pofałdowań, z min. 10 cm zakładką. Siatka zbrojeniowa co do zasady powinna leżeć w 1/3 wierzchniej grubości warstwy i być pokryta ok. 1 mm zaprawy szpachlowej Baumit StarContact White (na zakładkach siatki: min. 0,5 mm, maks. 3 mm). Zatopioną siatkę zbrojeniową pokryć zaprawą szpachlową – metodą „mokre na mokre”. Unikać nadmiernego wygładzania. Po wyschnięciu można usunąć powstałe ranty zaprawy. Grubość nominalna warstwy zbrojonej zaprawy wynosi min. 3-5 mm.

**Układanie płyt:**

Płyty układać lekko dociskając i przesuwając. Aby uniknąć tworzenia się naskórka, zaprawę klejową nanosić na płytę bezpośrednio przed klejeniem. Układać należy wyłącznie całe płyty, zaczynając od dołu do góry, mocno dociskając jedną do drugiej, bez pozostawiania szczelin. Dopuszczalne jest stosowanie fragmentów płyt (minimalna szerokość 15 cm), mogą one jednak być stosowane tylko pojedynczo, z rozmieszczeniem na powierzchni elewacji pomijając narożniki budynku i okolice otworów (np. drzwi i okien). Szczególną uwagę należy zwrócić na to, aby ułożona powierzchnia płyt była równa i bez szczelin. Zasadniczo należy unikać fug.

Szerokość fugi	Środek
≤ 2 mm	Dopuszczalne, nie są konieczne inne działania
≥ 2-5 mm	Dopuszczalne, do wypełnienia użyć pianki wypełniającej
> 5 mm	Niedopuszczalne

**Wskazówki**

W trakcie nanoszenia produktu oraz podczas procesu wiązania, temperatura powietrza, materiału i podłoża powinna wynosić min. +5 °C i nie więcej jak +25 °C. Chronić elewację przed bezpośrednim nasłonecznieniem, deszczem i silnym wiatrem (np. stosując rusztowaniowe siatki ochronne). Duża wilgotność powietrza i niskie temperatury mogą znacznie wydłużyć proces wiązania materiału.

Nasze zalecenia w zakresie stosowanych technik, przekazywane słowem i pismem w celu wsparcia nabywcy (użytkownika) opracowane w oparciu o nasze doświadczenia i aktualny stan wiedzy są niewiążące i nie uzasadniają prawnego stosunku umownego oraz żadnych zobowiązań ubocznych z tytułu umowy kupna (sprzedaży). Nie zwalniają one nabywcy od sprawdzenia na własną odpowiedzialność przydatności naszych produktów do przewidzianego zastosowania. Należy przestrzegać ogólnych zasad techniki budowlanej. Zastrzegamy sobie możliwość zmian, które służą technicznemu postępowi i ulepszeniu produktu lub jego zastosowaniu. Wraz z ukazaniem się niniejszej informacji technicznej wcześniejsze jej wersje tracą ważność. Najbardziej aktualne informacje znajdziecie Państwo na naszych stronach internetowych. Poza tym obowiązują nasze „Ogólne warunki umów” znajdujące się w katalogach produktów. Nasza gęsta sieć Przedstawicielstw gwarantuje szybkie doradztwo i dostawy. Dodatkowych informacji prosimy zasięgnąć u najbliższego Przedstawiciela Handlowego.